日本富士钨钢TUC72高耐磨钨钢圆棒

产品名称	日本富士钨钢TUC72高耐磨钨钢圆棒
公司名称	东莞市宏荔金属材料有限公司
价格	1020.00/千克
规格参数	
公司地址	中国 广东 东莞 沙头西大路87号福和楼A栋
联系电话	0769-89786884 18666868593

产品详情

日本富士钨钢TUC72高耐磨钨钢圆棒

硬质合金具有硬度高、耐磨、强度和韧性较好、耐热、耐腐蚀等一系列的优良性能，特别是它的高硬度和耐磨性，即使在500°C的高温下也基本保持不变形，在1000°C时仍有很高的硬度。硬质合金广泛用作刀具材料，如车刀，铣刀、刨刀，钻头，镗刀等。用于切削铸铁、有色金属、塑料、化纤、石墨、玻璃、石材和普通钢材，也可以用来切削耐热钢、不锈钢、高锰钢、工具钢等难加工的材料。现在新型硬质合具的切削速度等于碳素钢的数百倍。

同时，硬质合金还可以用来制作岩凿工具、采掘工具、钻探工具、测量量具、耐磨零件、金属磨具、汽缸衬里、精密轴承、喷嘴等

我公司所有硬质合金产品均采用新料或者原生料，具有良好的质量和性能。同时我公司将根据您的要求提供样品和产品报价。

2、硬质合金推荐牌号介绍

硬质合金具有硬度高、耐磨、强度和韧性较好、耐热、耐腐蚀等一系列的优良性能，特别是它的高硬度和耐磨性，即使在500°C的高温下也基本保持不变形，在1000°C时仍有很高的硬度。硬质合金广泛用作刀具材料，如车刀，铣刀、刨刀，钻头，镗刀等。用于切削铸铁、有色金属、塑料、化纤、石墨、玻璃、石材和普通钢材，也可以用来切削耐热钢、不锈钢、高锰钢、工具钢等难加工的材料。现在新型硬

同时，硬质合金还可以用来制作岩凿工具、采掘工具、钻探工具、测量量具、耐磨零件、金属磨具、汽缸衬里、精密轴承、喷嘴等

我公司所有硬质合金产品均采用新料或者原生料，具有良好的质量和性能。同时我公司将根据您的要求提供样品和产品报价。

钨钢硬质合金材料的硬度是钢材中高的硬度在80-96HRA之间，在选购钨钢的时候应该清楚自己所用的材质以及用在甚麼方面上，eg：用在长钨钢硬度就要高点，用在冲压上的钨钢就要选择硬度低，高韧性的

钨钢材料

硬质合金具有硬度高、耐磨、强度和韧性较好、耐热、耐腐蚀等一系列的优良性能，特别是它的高硬度和耐磨性，即使在500°C的高温下也基本保持不变形，在1000°C时仍有很高的硬度。硬质合金广泛用作刀具材料，如车刀，铣刀、刨刀，钻头，镗刀等。用于切削铸铁、有色金属、塑料、化纤、石墨、玻璃、石材和普通钢材，也可以用来切削耐热钢、不锈钢、高锰钢、工具钢等难加工的材料。现在新型硬质合具的切削速度等于碳素钢的数百倍。

同时，硬质合金还可以用来制作岩凿工具、采掘工具、钻探工具、测量量具、耐磨零件、金属磨具、汽缸衬里、精密轴承、喷嘴等

我公司所有硬质合金产品均采用新料或者原生料，具有良好的质量和性能。同时我公司将根据您的要求提供样品和产品报价。

2、硬质合金推荐牌号介绍

硬质合金具有硬度高、耐磨、强度和韧性较好、耐热、耐腐蚀等一系列的优良性能，特别是它的高硬度和耐磨性，即使在500°C的高温下也基本保持不变形，在1000°C时仍有很高的硬度。硬质合金广泛用作刀具材料，如车刀，铣刀、刨刀，钻头，镗刀等。用于切削铸铁、有色金属、塑料、化纤、石墨、玻璃、石材和普通钢材，也可以用来切削耐热钢、不锈钢、高锰钢、工具钢等难加工的材料。现在新型硬

同时，硬质合金还可以用来制作岩凿工具、采掘工具、钻探工具、测量量具、耐磨零件、金属磨具、汽缸衬里、精密轴承、喷嘴等

我公司所有硬质合金产品均采用新料或者原生料，具有良好的质量和性能。同时我公司将根据您的要求提供样品和产品报价。

钨钢硬质合金材料的硬度是钢材中高的硬度在80-96HRA之间，在选购钨钢的时候应该清楚自己所用的材质以及用在甚麼方面上，eg：用在长钨钢硬度就要高点，用在冲压上的钨钢就要选择硬度低，高韧性的钨钢材料

台湾春保钨钢：

A：耐磨耗工具用KG05 KG1 KG2 KG3 KG4 KG5 KG6 KG7...

B：非磁性NA10 NA20 NA30 NA70 .....

C：ISOK级KR10 KR15 KR20 SK25.....

D：超微粒WF03 UF03 K100 WF05 WF10 WF15 K200 WF20 WF25 WF30 WF30 WF40 CB20F

无磁钨钢：M10 M20 M30 M40 M50 M60等

日本钨钢：AF1，F08，G3，V10，V20，V30，Z01，Z10，Z20 Z30.....

日本富士钨钢钨钢牌号VF12 VD45 TVG60 T15 J05 CE-08 D20 D40 D50 D60 G55 G65 G70 G85

瑞典瑞克硬质合金：

A：B2 B23 B45 G4 G5 G27 H5 H13 H20 H30 H45 HX S1F S1G S2 S4 S6 S25M SU4

B：矿山工具KE8 KE9 KE10 KE11 KE12 KE13 KE16 KE18 .....

钨钢牌号对照:S1、S2、S3、S4、S5、S25、M1、M2、H3、H2、H1、G1 G2 G5 G6

G7 D30 D40 K05 K10 K20 YG3X YG3 YG4C YG6 YG8 YG9 YG12 YL10.2 YG15 YG20 YG25G28 YT5 YT14 YT15 P10 P20 M10 M20 M30 M40 V10 V20 V30 Z01 Z10 Z20 Z30 CD650CD636 CD337 CD750.....

标准规格有大量库存，现货。特殊规格可定做。欢迎广大客户来电咨询。

主要生产国家世界上有50多个国家生产硬质合金,总产量可达27000～28000t-,主要生产国有美国,俄罗 斯,瑞典,中国,德国,日本,英国,法国等,世界硬质合金市场基本处于饱和状态,市场竞争十分激烈。中国硬质合金工业是50年代末期开始形成的,60～70年代中国硬质合金工业得到了迅速发展,90年代初中国硬质合金总生产能力达6000t,硬质合金总产量达5000t,仅次于俄罗斯和美国,居世界第3位。 硬质合金烧结成型就是将粉末压制成坯料,再进烧结炉加热到一定温度（烧结温度）,并保持一定的时间（保温时间）,然后冷却下来,从而得到所需性能的硬质合金材料。

钨钢烧结成型过程可以分为四个基本阶段：

钨钢烧结成型就是将粉末压制成坯料,再进烧结炉加热到一定温度(烧结温度),并保持一定的时间(保温

时间),然后冷却下来,从而得到所需性能的钨钢材料。

钨钢烧结过程可以分为四个基本阶段:

1:成型剂的脱除,烧结初期随着温度的升高,成型剂逐渐分解或汽化,排除出烧结体,与此同时,成型剂或 多或少给烧结体增碳,增碳量将随成型剂的种类、数量以及烧结工艺的不同而改变。粉末表面氧化物被还原,在烧结温度下,氢可以还原钴和钨的氧化物,若在真空脱除成型剂和烧结时,
碳氧反应还不强烈。粉末颗粒间的接触应力逐渐消除,粘结金属粉末开始产生回复和再结晶,表面扩散开始发生,压块强度有所提高。

2:固相烧结阶段(800℃--共晶温度)

在出现液相以前的温度下,除了继续进行上一阶段所发生的过程外,固相反应和扩散加剧,塑性流动

增强,烧结体出现明显的收缩。

3:液相烧结阶段(共晶温度--烧结温度)

当烧结体出现液相以后,收缩很快完成,接着产生结晶转变,形成合金的基本组织和结构。

4:冷却阶段(烧结温度--室温)

在这一阶段,钨钢的组织和相成分随冷却条件的不同而产生某些变化,可以利用这一特点,对钨钢进

行热处理以提高其物理机械性能。

精选宏荔金属材料公司位于繁荣的模具钢材地区东莞市长安,占地规模约3500平方米;创办以来一

直以质量第一为宗旨,销售进口钨钢（硬质合金）有色金属（钛合金，铝材,铜合金,电极材料）钢材(有高速钢.

粉末钢..钨钢．塑胶模钢.五金模钢.压铸模钢．合金工具钢．铜,品种齐全．质量稳定．价格优惠.

送货及时等优点．精选公司设有钢板精加工机械,大型磨床,大型统磨床,大型统铣床,可加工标准铣磨钢

板,并引进先进的热处理真空炉,为新老客户提供多元化的一条龙服务!
欢迎致电0769-89786884,我们将竭诚为你们服务！

产品具有品种齐全．质量稳定．价格优惠．送货及时等优点．深受广大客户的欢迎,欢迎有需求的朋友们来电咨询,洽谈!欢迎咨询！……提供GSG报告厂家证明书等等系列有关报告！

东莞市宏荔金属材料有限公司

热线电话；0769-89786884

在线qq：1055531553

联系电话；18666868593 张经理