

# 开山有机朗肯循环螺杆膨胀发电机

|      |                            |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 开山有机朗肯循环螺杆膨胀发电机            |
| 公司名称 | 浙江正力空压机有限公司                |
| 价格   | 100.00/套                   |
| 规格参数 | 品牌:开山<br>型号:KE185<br>产地:浙江 |
| 公司地址 | 萧山区人民广场                    |
| 联系电话 | 18668069701                |

## 产品详情

螺杆膨胀机按螺杆压缩机的逆原理工作，其基本构造与螺杆压缩机相似，工作过程相反。但其制造工艺和控制系统要比螺杆压缩机复杂得多。螺杆膨胀机工作大致可分为：1、进气过程：高压介质经进气口进入转子的齿间容积后，将推动转子旋转，并使齿间容积不断扩大，当齿间容积完全与进气口脱离时，进气过程结束。2、

膨胀过程：随着齿间容积继续增大，高压介质体积膨胀温度降低，同时输出动力到转子的伸出轴处。3、

排气过程：当齿间容积与排气口相通时，便开始排气过程，直至齿间容积减少为零，完成一个工作循环为止。螺杆膨胀机间隙密封，从而具有透平膨胀机和活塞膨胀机均不具有的独特优点，即对进气为含有液滴的湿蒸汽有良好的适应性。当进气为湿蒸汽时，液滴有助于密封。螺杆膨胀机可作为全流膨胀机使用，即工作介质的进气口状态不仅可为干蒸汽，也可为二相流体或全液体。在螺杆膨胀机中，高压介质直接作用在转子齿面上，因而有近似于直流电机启动时的转矩特性，即能进行重负荷启动。螺杆膨胀机转速较低，一般约为同容量透平膨胀机的1/10左右，因而可不通过减速装置而直接驱动发电机或其它低速耗能机械，且轴封效果好，寿命长。应用范围1、工业锅炉饱和蒸汽（热水）压差发电

2、热电厂、热网、蒸汽、余热回收发电 3、减温减压阀节流损失回收动力或发电 4、

利用锅炉连续排污回收发电 5、冶金钢铁行业余热回收发电

6、印染、玻璃、造纸、医药、粮油食品等轻工行业余热回收发电

7、建材行业水泥窑炉烟气纯低温发电 8、太阳能及生物能源发电 9、地热发电

10、垃圾焚烧炉蒸汽（热水）回收发电 螺杆膨胀机技术特点 它是一种容积式的全流动力设备，能适应过热蒸汽、饱和蒸汽、汽水两相流体和热水(包括高盐分热水)工质； 无级调速，转速一般设计为（1500~3000）r/min，相比同功率汽轮机，有较高的内效率，一般在65%以上；

在热源参数、功率及热负荷50%变化范围内，能保持平稳工作且较高运行效率；

单机功率在（100~2000）Kw； 设备紧凑，占地少，工程施工量小；

操作方便，运行维护简单，而且具有除垢自洁能力，大修周期长；

起动不需要盘车、暖机。噪音低、平稳、安全、可靠，全自动无人值守运行；热源范围？

直接驱动螺杆膨胀动力机的热源应用范围如下：蒸汽参数：0.15MPa - 3.0MPa，温度 <300

热水参数：压力 0.8MPa 以上的热水，温度 >170 间接应用的热源范围如下：蒸汽参数：压力

<0.1MPa 以下的各种蒸汽 双循环发电 热水参数：压力 <0.8MPa 以下，温度 >65 的热水

双循环发电 烟气参数：温度 >200 的各种烟气 配余热锅炉发电

