

压缩机活塞环供应-压缩机配件销售-复新机械

产品名称	压缩机活塞环供应-压缩机配件销售-复新机械
公司名称	温州复新益空分机械有限公司
价格	1.00/件
规格参数	品牌:复新机械 型号:压缩机活塞环 官方网站:http://www.wzfuxin.cn/
公司地址	温州市龙湾区永兴街道兴朝路37号
联系电话	0577-86612126

产品详情

压缩机活塞环供应-[压缩机配件销售](#)-复新机械

压缩机活塞环供应-[压缩机配件销售](#)【产品信息】

活塞组件组由活塞、活塞杆、活塞环、导向环（支撑环）、涨力环（弹力环）、活塞销、活塞压紧螺母等组成。

标记规定

活塞环标记 GB/T 1149.1—94规定：所有要求有安装方向的活塞环应在上侧面，即接近燃烧室的侧面加以标志。在上侧面标志的环包括：锥面环、内倒角、外切台环、鼻形环、楔形环和要求安装方向的油环，环的上侧面均有标记。 注意事项

安装活塞环时应注意 1) 活塞环平装入气缸套内，接口处要有一定的开口间隙。

2) 活塞环应装在活塞上，在环槽中，沿高度方向要有一定的边间隙。

3) 镀铬环应装在第一道，开口不要对着活塞顶部的涡流凹坑方向。

4) 各活塞环开口在互相错开120°，均不准对着活塞销孔。 5) 锥形断面活塞环，安装时锥面应向上。

6) 一般扭转环安装时，倒角或切槽应向上；锥面反扭转环安装时，仍保持锥面向上。 7) 安装组合环时

，应先装轴向衬环，再装扁平环和波形环。波形环上、下各装一片扁平环，各环开口应相互错开。

材料功能

1、耐磨性 2、贮油性 3、硬度 4、耐蚀性 5、强度 6、耐热性 7、弹性 8、切削性能 其中尤以耐磨性及弹性最重要。大功率柴油机活塞环材料主要有灰铸铁、球墨铸铁、合金铸铁、蠕墨铸铁。活塞连杆组装配柴油发电机活塞连杆组装配的几大要点如下：一、压装连杆铜套。安装连杆铜套时最好用压力机，也可借助虎钳进行，切忌用铁锤猛打；铜套上的油孔或油槽与连杆上的油孔要对正，以保证其润滑二、装配活塞及连杆。装配活塞及连杆时，应注意它们的相对位置和方向。三、巧装活塞销。活塞销与销孔为过盈配合。安装时，应先将活塞放在水或机油中均匀加热至90 ~100 ，取出后，把拉杆放在活塞销座孔之间适当位置，然后将涂有机油的活塞销按既定方向装入活塞销孔和连杆铜套内四、活塞环的安装。安装活塞环时，要注意各环位置和顺序。五、装入连杆组。

压缩机活塞环供应-[压缩机配件](#)销售【厂家信息】

公司 温州复新益空分机械有限公司

地址 温州市龙湾区永中街道联谊曹宅路84号

电话 0577-86612126

传真 0577-86617999

手机 13506663109

QQ 1427309547

联系人 曹经理

网址 www.wzfuxin.cn/

温州复新益空分机械有限公司创建于2000年（原温州雄敏空压机配件厂），公司位于风景秀丽的温州龙湾，海、陆、空交通便捷。公司是以生产制造（开封）往复式压缩机（整机）及离合式压缩机、膨胀机、液氧泵等部件为主的专业生产的企业。并在2007年建成全数控精加工生产车间，拥有一批先进的自动化设备（卧式加工中心、立式加工中心、数控铣床、数控车床、数控钻床等）。现公司拥有中高级设计人员、管理人员、技术人员共120多人。一流的设备加技术生产出高品质的产品。公司现是开封各大空分集团企业配套供货的单位，配件 随主机出口并实现进口压缩机配件国产化。

我公司以设计、开发、生产、销售、服务为一体，主要生产空分设备各种型号压缩机整机配件：进排气阀、活塞环、密封圈、十字头总成、连杆总成、填料总成、刮油器总成、活塞总成、齿轮油泵、轴瓦、曲轴、缸筒、气缸等，离心式空压机、膨胀机、液氧泵配件：止推轴承、气封、油封、可调喷嘴、导流器、叶轮等。并承接国产和进口压缩机零件的加工和改造。

公司以“质量为本、满足顾客”为方针，以“改革创新、追求完美”为目标，以优质的产品、合理的价格、良好的服务与各界朋友真诚合作，共创美好的未来。

本文由温州复新益空分机械有限公司编辑，转载请注明标注<http://www.wzfuxin.cn/yspj/248.htm>谢谢