

直埋式钢套钢硅酸铝复合蒸汽螺旋管生产厂家

产品名称	直埋式钢套钢硅酸铝复合蒸汽螺旋管生产厂家
公司名称	沧州辰熹管道配件有限公司
价格	22.00/米
规格参数	型号:齐全 标准:国标 产地:沧州
公司地址	盐山县边务乡小吴村（注册地址）
联系电话	0317 - 6386078 15076745423

产品详情

直埋式钢套钢硅酸铝复合蒸汽螺旋管生产厂家 15076745423 QQ1910222685贾凌

钢套钢保温管特点

严密防水的可靠性，此外要有良好的机械强度，钢套管由于强度高采用焊接连接，防水的密封性能可靠性十分高，另外，其耐高温性能也是其它外保护管所不能比拟的。在地下水位高的地区，为保证地下水不影响蒸汽直埋管道的正常运行，外保护层采用坚固、密闭的钢管外壳。

蒸汽复合预制保温管

- 1、防水防潮
- 2、耐高温高压，适用介质温度350℃，压力2.5Mpa
- 3、热耗低，保温效果优于任何一种传统保温方式
- 4、防腐能力强，防腐层强度高，不易破坏
- 5、使用寿命长，可达30 - 50年寿命

保温层安装

电热带施工测试后立即进行保温层安装，并注意以下各点：

所采用保温层的材料，厚度和规格与设计图要求符合。

施工时保温材料必须干燥。

保温层外应加防水外罩。

保温层施工时应避免损伤电热带。

保温层施工后应立即对电热带进行绝缘测试。

在保温层外加警示标签注明“内有电热带”更需注明所有配件的位置。

直埋钢套钢保温管道结构依据滑动方式不同分为：内滑动式与外滑动式两种。

1、内滑动式：保温结构由工作钢管、硅酸铝、减阻层、微孔硅酸钙、隔热层、不锈钢紧固钢带、铝箔反射层、聚氨酯保温层、外套钢管、外防腐层组成。

2、外滑动式：保温结构由工作钢管、玻璃棉保温隔热层、铝箔反射层、不锈钢紧固带、滑动导向支架、空气保温层、外护钢管、外防腐层组成。

直埋钢套钢保温管道结构机理钢套钢预制直埋蒸汽复合保温管生产厂家

蒸汽复合预制保温管 钢套钢直埋蒸汽保温管弯头用钢套管外护，内作保温处理。根据管线设计时弯头的补偿量，相应加大外护套管的直径，以保证膨胀变形后，弯头部位仍有足够的保温厚度。保温材料也要作相应改变，选用高回弹软质保温材料。保温弯头也在预制厂做成保温预制件。

钢套钢直埋蒸汽保温管三通、异径管三通、异径管一般用在蒸汽管干线的分支处，为用户提供热源的必须手段，在以上节点的处理上，我公司产品有独到的技术处理经验，可以为用户提供最优的建议，一般情况下，在三通或四通处，设置固定点，用以确保管线的稳定性，另外在支线上设置自然补偿来减小对干线的推力三通、异径管可进行现场保温，也可做成预制件，可根据设计给出的位移量，适当加大丁字钢外套，加大支管方向的保温厚度。

钢套钢复合保温钢管

钢套钢复合保温钢管保温结构依据滑动方式不同可分为两大类：

1、内滑动式：保温结构由工作钢管、硅酸铝、减阻层、微孔硅酸钙、隔热层、不锈钢紧固钢带、铝箔反射层、聚氨酯保温层、外套钢管、外防腐层组成。内滑动型保温钢管是由输送介质的钢管+复合硅酸盐或微孔硅酸钙+硬质聚氨酯泡沫塑料+外套钢管+玻璃钢壳防腐保护层结构构成；各种管件节点保温处理技术成熟，质量可靠；

2、外滑动式：保温结构由工作钢管、玻璃棉保温隔热层、铝箔反射层、不锈钢紧固钢带、滑导向支架、空气保温层、外护钢管、外防腐层组成。

外滑动式保温钢管结构形式

1、内钢管2、富锌底漆3、滑动导向支架4、耐高温玻璃棉5、铝箔反射层6、空气保温层7、外套钢管8、外套钢管防腐层

钢套钢复合保温钢管是地下直埋管道中的一种，采用没有混凝土结构的情况下也可以进行地下直埋的方式，即工作钢管的热膨胀在外管内进行，从而降低了材料成本，缩短了施工日期，并保障了供热管道的安全性，可以在不同温度环境下更安全的广泛应用，尤其适用于高温蒸汽管道项目；使用温度可达150-450℃；管道端口一般选用聚乙烯薄膜或三层PE冷缠带密封，防止安装前或施工中进入潮气或水；保温材料多层错缝包扎，有效减少了热损失，同时在外套表面采取控制措施，防止冷桥的产生，从而使外套防腐层的温度控制得到了保证；用保温材料包扎多层铝箔反射层，有效减少了热损失，使蒸汽管道更加经济合理；疏水系统采用全封闭的形式，布置灵活，结构合理，安全可靠；钢套管上的排潮管既能及时排出潮湿气体，又可作为日常运行的报警信号管；管道的热补偿采用优质波纹管补偿器，并将其装设在套管内，做成直埋形式，无须设置观察井，施工操作方便、工期短；适用于输送2.5MPa、350摄氏度以下的蒸汽或其它介质，该产品用钢管做外防护层，具有强度高，不易损坏，施工检修简便，使用寿命长的优点。

聚氨酯保温钢管

在中、小口径的热输原油或供暖管道上，为了减少管道向土壤散热，在管道外部加上保温复合层；常用的保温材料是硬质聚氨酯泡沫塑料，适用温度为-185~120℃；这种材料质地松软，为提高其强度，在隔热层外面加敷一层高密度聚乙烯层，形成复合材料结构，以防止地下水渗入保温层内；利用高压成套聚氨酯发泡设备对钢管外表面进行抛丸除锈处理和外护管内表面电晕处理工艺，提高保温管的粘接性能；保温层材料为密度60kg/m³至80kg/m³的硬质聚氨酯泡沫，充分添满钢管与套管之间的间隙，并具有一定的粘接强度，使钢管、外套管及保温层三者之间形成一个牢固的整体；聚氨酯泡沫具有良好的机械性能和绝热性能，通常情况下可耐温120℃，通过改性或与其它隔热材料组合可耐温180℃。

预制聚氨酯保温钢管从里到外分三层结构：

层：工作钢管层

根据设计和客户的要求一般选用无缝钢管、螺旋钢管和直缝钢管；钢管表面经过先进的抛丸除锈工艺处理后，钢管除锈等级可达GB/T8923-1988标准中的Sa2级，表面粗糙度可达GB6060.5-88标准中R=12.5微米；

第二层：聚氨酯保温层：

用高压发泡机在钢管与外护层之间形成的空腔中一次性注入硬质聚氨酯泡沫塑料原液而成，即俗称的“管中管发泡”；

第三层：高密度聚乙烯保护层：

预制成一定壁厚的黑色或黄色聚乙烯塑料管材；聚乙烯无臭，无毒，手感似蜡，具有优良的耐低温性能，使用温度可达-70~-100℃，化学稳定性好，能耐大多数酸碱的侵蚀(不耐具有氧化性质的酸)，常温下不溶于一般溶剂，吸水性小，但由于其为线性分子可缓慢溶于某些溶剂，且不发生溶胀，电绝缘性能优良；其作用一是保护聚氨酯保温层免遭机械硬物破坏，二是防腐、防水；高密度聚乙烯聚氨酯发泡保温钢管执行：SY/T114-2000和SY/T115-2001标准。

聚氨酯保温钢管优势特点：

1、降低工程造价

据有关部门测算，一般情况下聚氨酯保温钢管可以降低工程造价的25%（采用玻璃钢做保护层）和10%（采用高密度聚乙烯做保护层）左右；

2、热损耗低，节约能源

聚氨酯导热系数为： $\lambda=0.013—0.03\text{kcal/m}\cdot\text{h}\cdot\text{oC}$ ，比其他过去常用的管道保温材料低得多，保温效果提高4~9倍。再有其吸水率很低，约为 0.2kg/m^2 。吸水率低的原因是由于聚氨酯泡沫的闭孔率高达92%左右；低导热系数和低吸水率，加上保温层和外面防水性能好的高密度聚乙烯或玻璃钢保护壳，改变了传统地沟敷设供热管道“穿湿棉袄”的状况，大大减少了供热管道的整体热损耗，热网热损失为2%，远远小于国际10%的标准要求；