预制蒸汽钢套钢硅酸盐复合保温管生产厂家

产品名称	预制蒸汽钢套钢硅酸盐复合保温管生产厂家
公司名称	沧州辰熹管道配件有限公司
价格	10.00/米
规格参数	型号:齐全 标准:国标 发货地:沧州
公司地址	盐山县边务乡小吴村（注册地址）
联系电话	0317 - 6386078 15076745423

产品详情

预制蒸汽钢套钢硅酸盐复合保温管生产厂家　　15076745423 QQ1910222685贾凌

钢套钢保温管详细说明

一：钢套钢保温管保温结构依据滑动方式不同分为以下两类

1、内滑动式：保温结构由工作钢管、硅酸铝、减阻层、微孔硅酸钙、隔热层、不锈钢紧固钢带、铝箔反射层、聚氨酯保温层、外套钢管、外防腐层组成。

2、外滑动式保温结构由工作钢管、玻璃棉保温隔热层、铝箔反射层、不锈钢紧固钢带、滑动导向支架、空气保温层、外护钢管、外防腐层组成。2:聚氨酯保温层

作为保温材料，聚氨酯材料是目前国际上性能的保温材料了。聚氨酯硬泡以其极低的导热系数和方便的成型工艺在多个方面具有着不可替代的地位，在节约能源方面有极其重要的意义。在我国西部、北方地区，有大量的输送管道如油田管道、集中供热管道、自来水管道等需要保温，其中大部分已经采用或有待采用聚氨酯材料保温。

用于管道保温的聚氨酯材料，依成型方式一般分为预制成型、现场浇注成型和现场喷涂成型三种；依据应用时传送介质温度可分为普通型和耐温型（可长期耐温150℃以上）两大类。

蒸汽复合预制保温管

直埋预制保温管采用聚氨酯硬质泡沫作保温层具有如下优点：

1.导热系数低，绝缘性能好，保温效果好。

2.重量轻、强度高，便于供热管道的长途运输、施工搬运等。

3.成型简单、操作方便，对工厂、现场施工等适应性强。

除中国外生产的高温预制直埋保温管，均设有渗漏报警线，一旦管道某处发生渗漏，通过报警线的传导，便可在专用检测仪表上显示出保温管道渗水、漏水的准确位置及渗漏程度的大小，以便通知检渗人员迅速处理漏水的管段，保证供热管网的安全运行，国内报警线，有待补上这一空白。

总之，高温预制直埋保温管不仅具有传统地沟和架空敷设管道难以比拟的先进技术、实用性能，而且还具有显着的社会效益和经济效益，也是供热节能的有力措施。采用直埋供热管道技术，标志着中国供热管道技术发展已经进入了新的起点。随着这项先进技术的进一步完善和发展，供热管道直埋取代地沟和架空势在必行。

聚氨酯硬质泡沫塑料

蒸汽复合预制保温管

采用高功能聚醚多元醇和多次甲基多苯基多异氰酸酯为主要原料，在催

化剂、发泡剂、表面活性剂等作用下，经化学反映发泡而成。

聚氨酯产品具有容量轻、强度高、绝热、隔音、阻燃、耐寒、防腐、不

吸水、施工简便快捷等优异特点，已成为建筑、运输、石油、化工、电力、

冷藏等工业部门绝热保温、防水堵漏、密封等不可缺少的材料。

聚氨酯硬质泡沫塑料瓦（管）：用于室内外各种管道，中央空调管道、

化工、*等工业管道的保温、保冷。钢套钢保温管对于大直径、大长度的套管式管道的保温层施工，聚氨酯发泡保温管由于受到物料配方、生产场所条件等因素的影响，通常采用卧式直接灌注法制备。正所谓具体方法具体应用，聚氨酯保温管的加工只有在有针对性的进行加工处理之下才能够拥有足够高的使用效果，从而保证其引用能够达到令人满意的程度。

，硅酸铝针刺毡层紧贴工作管的外壁，硅酸铝针刺毡外层外层为硅酸钙瓦片和白石灰调和后包裹，凝固后工作管与硅酸钙白石灰层成为一个整体，外层以岩棉或超细玻璃棉缠裹，或是以聚氨酯发泡代替超细玻璃棉，这样，工作管、硅酸钙白石灰、岩棉层货聚氨酯层成为一个相对固定的整体，固定不滑动，在岩棉层与外护管层之间有外滑动支架相分离，根据需要，每根外护管中安装3-6个外固定支架不等，这样，工作管、硅酸钙白石灰、岩棉层作为一个固定层就可以在外护管中进行滑动。这种设计的优势：能承受高温：400-500℃，造价相对较高。 钢套钢保温管管又称“ 管中管 ”其有“ 两步法 ”构成，是由高密度聚乙烯外保护层、聚氨脂硬质泡沫塑管和钢管组成。一种是由输送介质的钢管、防腐外套钢管以及钢管与外套钢管之间填充的超细玻璃棉组合而成,也可采用石墨、硅钙瓦管壳及填充聚氨酯泡沫复合而成。钢套管（钢套钢）埋设技术是一种防水、防漏、抗渗、抗压和全封闭的埋设新技术，是直埋敷设技术在地

下水位较高地区使用的一次较大突破。