

泊头美晨G CLZ型—鼓形齿式联轴器厂家供应

产品名称	泊头美晨G CLZ型—鼓形齿式联轴器厂家供应
公司名称	泊头美晨机械有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:美晨 型号:GICLZ 产地:泊头
公司地址	河北泊头市泊镇河西工业区
联系电话	15931747884

产品详情

齿式联轴器

属于可移式刚性联轴器，由两个有内齿的外壳和两个外齿的套筒所组成，套筒和轴用键联接，两个外壳用螺栓联成一体，外壳和套筒之间设有密封圈。内齿轮齿数和外齿轮齿数相等，通常采用压力角为 20° 的渐开线齿廓。工作时靠啮合的轮齿传递扭矩。由于轮齿之间留有较大的间隙，所以能补偿两轴的不同心和偏斜，为了减少轮齿的磨损和相对位移的摩擦阻力，在内部注入润滑油。齿式联轴器的角位移允许在 30° 。齿式联轴器具有径向、轴向和角向等轴线偏差补偿能力，具有结构紧凑、回转半径小、传递扭矩大、传动效率高、噪声低及维修周期长等优点，特别适用于低速重载工况，如冶金、矿山、起重运输等行业、也适用于石油、化工、通用机械等各类重型机械的轴系传动。

齿形联轴器特别适用于低速重载工况，如冶金、矿山、起重运输等行业、也适用于石油、化工、通用机械等各类机械的轴系传动齿式联轴器在工作时，两轴产生相对角位移，内外齿的齿面周期性作轴向相对滑动，必然形成齿面磨损和功率消耗，因此，齿式联轴器需在有良好和密封的状态下工作。齿式联轴器径向尺寸小，承载能力大，常用于低速重载工况条件的轴系传动，高精度并经动平衡的齿式联轴器可用于高速传动，如燃气轮机的轴系传动。

不少朋友对于齿式联轴器的检修不知道该如何进行操作，下面给您介绍一下关于联轴器的检修方法。

CL型齿式联轴器检修时一般按以下方法进行：

- 1、检查联轴器齿面啮合情况，其接触面积沿齿高不小于50%，沿齿宽不小于70%，齿面不得有严重点蚀、磨损和裂纹。
- 2、联轴器外齿圈全圆跳动不大于 0.03mm ，端面圆跳动不大于 0.02mm 。
- 3、若须拆下齿圈时，必须用专用工具，不可敲打，以免使轴弯曲或损伤。当回装时，应将齿圈加热到 200°C 左右再装到轴上。外齿圈与轴的过盈量一般为 $0.01\sim 0.03\text{mm}$ 。

4、回装中间接筒或其它部件时应按原有标记和数据装配。

5、用力矩扳手均匀地把螺栓拧紧。

以上便是给您介绍的一些关于齿式联轴器的一些相关信息。