

成缆机

产品名称	成缆机
公司名称	河北鼎浩电工设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省邢台市宁晋县唐邱乡胡岳村村西
联系电话	0319-5586222 15369986888

产品详情

成缆机结构由线架、绞笼、绕包头、牵引装置、收排线架等部分组成。

本机供绞制大截面橡皮、塑料绝缘电力电缆、电话电缆和控制电缆缆芯之用。

绞笼

由空心主轴、支承圆盘、线盘架组成。线盘架均布排列在笼架内。放线架后端装有退扭装置，可以满足退扭和不退扭绞制的工艺要求。分线盘固定在空心轴的前端，使绞合芯线依正确方向进入压线模。为防止线芯扭转，配有轧辊式和套筒式两种分线板，一般型线用轧辊式，圆线用套筒式。前支承圆盘的端面装有放置填充芯线料的叉架。

绕包头

由六级齿轮变速箱、 400×3 绕包装置、可移动式模架组成。绕包头用于成缆后绕包塑料带，也可用绕包纸带。放带张力控制由手动调整。绕包头由主传动轴输入，传至六级齿轮变速箱。所需包带节距及正反包带，可以通过变换手柄达到。为使电缆在包带过程中不致产生很大的震动，借助可移动式压线模来达到，模架位置前后可调。

牵引装置

用它来把已绞制成缆的电缆

牵引出缠绕到收线盘上，牵引轮装有滚动轴承，靠固定于底架上的钢轴支承。动力由主传动轴输入，传至27级变速箱，再经过一组减速齿轮，达到牵引轮传动。借助变速手柄实现多种转速，以满足各种绞合节距的需求。

收 排线架

本机为电线电缆

行业专用设备的通用辅

机。供线缆收卷线盘之用。本机为有轴式收排线

架。主要有收线架、万向联轴器、传动变速箱排线

装置及电气控制部分组成，为满足收线卷绕特性和一定范围内无级可调，因此，本机采用了力矩电机。

收线动力由力矩电机经传动变速箱变速后，通过万向联轴器，再经一对伞齿轮减速后，传到收线轴上。线盘升降，由另一电机经蜗轮、丝杆、螺母来同步拖动。排线采用光杆式排线，此排线动作灵活，调整迅捷，使用方便。

详细内容查看公司网址 <http://www.hbdhdg.com/>