

双头气动换刀木工雕刻机气动双工序木工开料机

产品名称	双头气动换刀木工雕刻机气动双工序木工开料机
公司名称	济南信刻数控机械有限公司
价格	45000.00/台
规格参数	品牌:信刻 型号:1325 工作行程:1300*2500
公司地址	济阳县回河镇南陈工业园
联系电话	18678829359 13869150279

产品详情

双头气动换刀木工雕刻机

效率极高：双头气动换刀木工雕刻机，换刀原点雕刻不走空，大大提高加工精度，可以大批量完成产品的加工。先进的自动换刀程序，无需人工干预，程序自动执行。采用国际领先技术真空吸附台面，配备吸附力极强的真空泵，六分区设计，可强力吸附不同面积的材料，大大提高工作效率。

传动速度快：两轴均为齿条转动，速度快，效率高，空行速度达到40米/分。

雕刻速度快：采用高速驱动步进电机与驱动器，Y轴采用了双电机驱动，高精度齿条传动，配合大力切割主轴使雕刻速度更快。

运行平稳：采用进口直线方型导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高，寿命长，进口滚珠丝杠精度高，下刀精确。

智能控制：采用北京锐志天宏DSP脱机手柄控制系统，具有断点、断电、断刀续雕功能，具有高稳定性、高效率的特点，同时简单易学。

精度高：采用先进的三位曲线预测算法，可确保曲线运行速度和精度，并能良好的兼容国内外很多软件（如：MasterCAM、Type3、UG、AutoCAD、ArtCAM、Proe、精雕）等；

坚固耐用：床身整体钢结构焊接而成，钢性强、力度大、转动平稳，长时间高速运行不变形，不抖动。龙门式移动，加强台面，可任意加工工作台面上的材料，坚固耐用。

适用于生产橱柜门、实木门、电脑桌、板式家具等；可用于大面积、大产量的高密度板、实木板的平面雕刻、切割、3D浮雕等工艺操作。

本机为多元化复杂性加工机型，适合免漆门、烤漆门、板式家具等各种工艺复杂、造型较多的产品进行大批量生产。

适合2-3种花型刀的雕刻镂铣，多种花型（造型）的加工。

主要技术参数：

床体结构	厚壁方管
雕刻范围	1300*2500
加工精度	0.05mm
分辨率	0.05mm
主轴功率及类型	3.7KW/4.5KW风冷
主轴转速	18000r/min
空行速度	40000mm/min
加工速度	15000mm/min
工作方式	步进/简易伺服
工作电压	AC380V/50Hz，AC220V/50Hz
工作指令	标准G代码
操作系统	北京锐志天宏DSP手柄
台面类型	真空吸附台面
刀柄直径	3.175- 12.7
应用软件	CAD,CAM,文泰，typ3