

全自动木工车床 全自动木工车床价格

产品名称	全自动木工车床 全自动木工车床价格
公司名称	高密市数控木工车床有限公司
价格	36000.00/台
规格参数	品牌:旭东 型号:xd-2000d 精度:高精度
公司地址	高密市姜庄镇旭东机械厂
联系电话	18754465003

产品详情

设备的主要特点：主控部分：采用高可靠性数控模块，由本公司自主完成程序开发，对其工作稳定性及售后服务，安装调试均有可靠保障。电话微信18754465003

操作系统：操作界面简洁友好，采用全汉字提示和尺寸直接输入的简便设置方法。

执行部分：采用高精度步进电机驱动，通过程序计算确保加工尺寸的准确性。

进给部分：采用优质直线滑轨结合精密滚珠丝杠传动，有效控制直线误差。

动力部分：采用变频调速系统，可通过调整转动速度解决木料颤振问题。

主轴部分：双轴，可同时加工两根工件，亦可单轴加工大直径工件。

辅助部分：床身结构稳固，振动小不易变形。

附件配置：可选配电动刀台，可加装粗车刀，细车刀，左端面刀，右端面刀，可以自动换刀等，可配置卡盘，可加工圆盘类木制品。

设备免费维修一年，客户购机后公司免费派技术员上门安装调试。数控木工车床定义：

数控木工车床是通过数控技术及其他机械技术研制而成，可以加工出复杂形状的回转体木制品或木质半成品的木工机械设备。是根据木工行业要求、针对木制品加工业的特点、结合木制品业员工操作习惯，通过数控技术控制机械动作，可以加工出圆柱形、圆锥形、弧形、球形等复杂形状的回转体的木制品或木质半成品。特别适用于中小型木业企业的批量生产，可随时灵活设置形状，迅速改变加工样式。旭东数控木工车床是高密市旭东数控设备有限公司主导产品.公司为中国知名数控木工车床的制造商。旭东数控木工车床产品种类齐全，供其所需，双轴数控木工车床、单轴双刀数控木工车床、多功能数控木工车床。旭东数控木工车床适应于各种木料的圆柱旋木，硬质到各种红木，普通到榉木、橡木、椿木、水曲

柳等，软木如杨木、杉木等。具有精度高、速度快、使用方便、操作简单、作图随意、长久耐用等优势。我国各地各生产厂数控木工车床质量价格各有不同。产品分类：

旭东数控木工车床按加工长度分类：分为150S、200S。旭东数控木工车床按加工数量分类：

单轴双刀数控木工车床、双轴数控木工车床等等。按功率分类：一.380V；二.220V 双

刀数控木工车床是根据木工行业要求、针对木制品加工业的特点、结合木制品业员工操作习惯研发设计，特别适合中小企业加工使用。解决填补仿形，背刀和手工车床的不足，以其高灵活性，可靠性和稳定性赢得了广大用户的一致好评，投入市场以来，经过广大用户的实践检验以能完全取代背刀和仿形车床，用户已经准备在本公司内大量装备数控车床，实现产品的统一化，多样化，灵活化。加工：楼梯立柱，弯曲圆形，花瓶，桌椅腿，欧式家具罗马柱、木制衣架和脸盆，圆柱形、圆锥形、弧形、球形等复杂形状的回转体木制品或木质半成品。数控木工车床操作系统特点：加工速度快，标准楼梯1.5分钟一条。

控制：使用成熟CNC控制器，12寸全彩大屏，工作稳定，安装调试简单。采用国际标准数控语言G代码。支持多种软件。支技术功能扩展。运动：高精度步进电机驱动，保加工尺寸的精确。高频淬火研磨进口直线方轨，结合滚珠丝杠传动，环境适应能力强，不怕灰尘。确保加工精度。变频调速，主轴自动运行，加工自动化程度高。

床身：铸造成型，结构稳定，高频淬火研磨进口直线方轨，震动小，可以保证高精度加工。标准配置：

- 1、DSP手柄（U盘传输）；
- 2、进口直线方轨及精密滚珠丝杠；
- 3、回转中心跟刀架（5CM木方、6CM木方）；
- 4、4极380伏变频主轴；
- 5、电子自动刹车变频器；
- 6、气动压料顶针；
- 7、V形正厂锋钢车刀；
- 8、配控制易用软件；
- 9、基本花样文件；
- 10、随机工具。数控木工车床设备的主要特点

主控部分：采用高可靠性CNC系统数控模块，操作系统：操作界面全汉字提示和尺寸直接输入的简便设置方法。

执行部件：采用高精度步进电机驱动，通过程序计算确保加工尺寸的准确性！进给部分：采用优质直线滑轨和精密滚珠丝杠传动，动力部分：采用变频调速系统，可随时调整转动速度解决木料振动问题！

主轴部分：双轴可同时加工2根。

辅助部分：床身整体铸造结构稳固、震动小！

数控木工车床定义：数控木工车床是通过数控技术及其他机械技术研制而成，可以加工出复杂形状的回转体木制品或木质半成品的木工机械设备。是根据木工行业要求、针对木制品加工业的特点、结合木制品业员工操作习惯，通过数控技术控制机械动作，可以加工出圆柱形、圆锥形、弧形、球形等复杂形状的回转体的木制品或木质半成品。特别适用于中小型木业企业的批量生产，可随时灵活设置形状，迅速改变加工样式。