

美国哈特曼加工中心HATMAN立式加工中心H10

产品名称	美国哈特曼加工中心HATMAN立式加工中心H10
公司名称	江苏奇科智能科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	泗洪西南岗经济开发区便民大道北侧
联系电话	0527-86711678 18657682222

产品详情

主要规格技术参数 The main specifications and technical parameters

机型 Machine Type H10

三轴行程 Travel for X/Y/Z axes

X轴(左右行程) X axis(Left and right strokes) 1010mm

Y轴(前后行程) Y axis(Front and rear strokes) 610mm

Z轴(主轴行程) Z axis(Spindle strokes) 610mm

主轴中心至立柱导轨面距离Distance from spindle center to column guide surface 650mm

主轴端面至工作台面距离 Distance from spindle nose to table surface 120-730mm

工作台 Worktable

台面尺寸 Worktable size 1200(L)X 600(W)

承载能力 Load of table 800Kg

T型槽 T-Slot 5X18X100

主轴 Spindle

主轴转速 Spindle speed 8000rpm (齿型带Toothed belt)

主轴锥孔 Spindle taper hole BT40

主轴直径 Spindle diameter 150mm

主轴功率 Spindle power 11kw/15kw

进给系统 Feed system

快移速度 Rapid feed speed X,Y:36m/min; Z:30m/min

切削速度 Cutting feed speed 1-10000mm/min

伺服电机扭矩 Servo motor torque X/Y/Z轴:11 N.m

精度 Precision

定位精度 Positioning accuracy 0.008mm

重复定位精度 Accuracy of repeated positioning 0.004mm

刀具 Cutting tool

刀库型式 Knife library type 机械手式 Manipulator type

刀具数量 Cutting tools quantity 24T

最大刀具长度 Maximum tool length 300mm

最大刀具直径 Maximum cutter diameter 80/ 150

最大刀具重量 Maximum tool weight 7Kg

刀柄与拉钉 The handle and pull nail MAS403 BT40/P40T-1

换刀时间 Tool exchange time 1.5S

冷却排屑防护系统 Cooling ,chip removal and protection system

冷却系统 Cooling system 主轴油冷 Spindle oil cooling

排屑系统 Chip removal system 链板式排屑器 Chain plate debris removal unit

防护系统 Protection system 全封闭大防护罩 Full enclosed protective cover

气压润滑系统 Air pressure&Lubrication system

气压系统 Air pressure system P=0.5~0.8MPa

润滑系统 Lubrication system 定时定量润滑 Timing quantitative lubrication

机床外型尺寸 (L*W*H) Machine size 3000X2300X2245 (mm)

机床重量 Machine height 7500Kg

数控系统 Control system FANUC-0i-MF