

## 0.2 0.3mm 镀铜卷料 C1720 镀青铜带

产品名称	0.2 0.3mm 镀铜卷料 C1720 镀青铜带
公司名称	深圳市宝安区松岗开创铜铝材料厂
价格	110.00/公斤
规格参数	规格:齐全 颜色:青色 材质:镀青铜
公司地址	深圳市宝安区松岗街道沙浦围第二工业区10号
联系电话	0755-23716133 13828870673

## 产品详情

### 0.2 0.3mm 镀铜卷料 C1720 镀青铜带

本厂专业生产销售批发镀青铜带，镀青铜板，镀青铜线，镀青铜管，镀青铜排，镀青铜箔，镀青铜套，镀青铜棒。镀青铜是一种含铍铜基合金（Be0.2~2.75%wt%），在所有的铍合金中是用途最广的一种，其用量在当今世界已超过铍消费总量的70%。镀青铜是沉淀硬化型合金，固溶时效处理后具有很高的强度、硬度、弹性极限和疲劳极限，弹性滞后小，并具有耐蚀特性（镀青铜合金在海水中耐蚀速度： $(1.1-1.4) \times 10^{-2}$ mm/年。腐蚀深度： $(10.9-13.8) \times 10^{-3}$ mm/年。）。腐蚀后，镀青铜合金强度、延伸率均无变化，故在海水中可保持40年以上，镀铜合金是海底电缆中继器构造体不可替代的材料。镀青铜还具有耐磨、耐低温、无磁性、高的导电性、冲击无火花等特点。同时还具有较好的流动性和重现精细花纹的能力。由于铍铜合金的诸多优越性能，使其在制造业中获得了广泛的应用。高性能镀青铜硬度在(HRC)38—43之间，密度8.3g/cm<sup>3</sup>，含铍1.9%-2.15%，其广泛适用于塑胶注塑成型模具的内镶件、模芯、压铸冲头、热流道冷却系统、导热嘴、吹塑模具的整体型腔、汽车模具、磨耗板等。固溶：镀青铜工件加热到高温（800-815℃）并恒温2-3小时，使铍完全溶解到铜中，形成均匀的状态。

淬火：将铍铜在水中急速冷却，使铍原子来不及扩散，形成过饱和状态。

时效：使用真空热处理炉将过饱和工件加热至较低的时效温度（340±5℃），因过饱和状态不稳定，额外的铍原子短距地扩散并析出，经保温2-3小时，析出的过量铍和铜将达到平衡，此时的机械性能明显提高。牌号：Qbe2 Qbe1.7 Qbe1.9 C17200 C17300 C17500。本厂将热烈欢迎海内外各大厂商贵宾的亲临，来了解我们的产品。本厂将以热情、专业的服务，为你提供优质的原材料，欢迎广大新老客户来电咨询！