

辅助材料 增碳剂生产厂家

产品名称	辅助材料 增碳剂生产厂家
公司名称	河南省新密市金三角耐火材料厂
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河南省郑州市新密市来集镇李堂村
联系电话	15188353111

产品详情

河南增碳剂生产厂家生产的增碳剂能够提高铸件的质量，对于铸件生产起着非常重要的作用，因此在铸造行业有着比较高的地位。通常铸造行业中是通过添加增碳剂来达到的所想要的效果，但是有时候会出现增碳效率不高的情况，首先我们要知道导致这种现象产生的原因，然后想办法解决。

1、与增碳剂的种类有关

增碳剂的种类不同，增碳效果也就存在着差异性，石墨化增碳剂的吸收效率比较高，但是如果如果没有经过煅烧的话吸收率就变得很难了。

2、与增碳剂的颗粒大小有关

颗粒小的话容积的就会很快，但是损耗也会非常大。增碳剂大小的选择和炉台的直径及容量有着很大的关系。另外要求颗粒最好是均匀的，因为颗粒不均匀也是造成吸收效果差的原因之一。

3、与增碳剂的加入时间有关系

不能过早也不能过晚，加入过早会造成增碳剂的溶解困难，如果过晚又会造成冶炼及增温的时间过迟。

4、温度对增碳剂吸收率的影响

影响增碳剂的增碳效率的因素还有处理温度，处理温度的控制需要根据过热温度的范围进行确定。另外与铁液的做成成分也有着很大的关系，初始的C越高，吸收就会越差，硅硫阻碍增碳，锰有利于增碳。铁液的搅拌市场也对其有着重要的影响。增碳剂的加入量也会产生影响。

5、铁液搅拌对增碳剂吸收率的影响

搅拌有利于碳的溶解和扩散，避免增碳剂浮在铁液表面被烧损。在增碳剂未完全溶解前，搅拌时间长，吸收率高。搅拌还可以减少增碳保温时间，使生产周期缩短，避免铁液中合金元素烧损。但搅拌时间过长，不仅对炉子的使用寿命有很大影响，而且在增碳剂溶解后，搅拌会加剧铁液中碳的损耗。因此，适宜的铁液搅拌时间应以保证增碳剂完全溶解为适宜。

6、铁液化学成分对增碳剂吸收率的影响

当铁液中初始碳含量高时，在一定的溶解极限下，增碳剂的吸收速度慢，吸收量少，烧损相对较多，增碳剂吸收率低。当铁液初始碳含量较低时，情况相反。另外，铁液中硅和硫阻碍碳的吸收，降低增碳剂的吸收率；而锰元素有助于碳的吸收，提高增碳剂吸收率。就影响程度而言，硅最大，锰次之，碳、硫影响较小。因此，实际生产过程中，应先增锰，再增碳，后增硅。

河南增碳剂生产厂家 联系电话：15093134580郭经理 办公电话：400-6280609
传真：0371-63136181