

宝钢60Si2CrA弹簧钢丝 弹簧线材

产品名称	宝钢60Si2CrA弹簧钢丝 弹簧线材
公司名称	东莞市德隆金属有限公司
价格	13.00/千克
规格参数	硫:S : 0.030 磷:P : 0.030 铬:Cr : 0.70 ~ 1.00
公司地址	东莞市长安镇乌沙社区蔡屋建材城D8-9号
联系电话	0769-88002185 13528672678

产品详情

60Si2CrA弹簧钢产品实拍图

60Si2CrA弹簧钢概述

60Si2CrA弹簧钢与硅锰钢相比，当塑性相近时，具有较高的抗拉强度和屈服强度，钢的淬透性较大，有回火脆性。但抗拉强度和屈服点均较高；热处理过热敏感性和脱碳倾向小，淬透性高，油中临界淬透直径约为37~114mm，但有回火脆性倾向；一般在淬火并中温回火下使用。60Si2CrA用于承受高应力及工作温度在300~350℃以下的弹簧，如调速器弹簧、汽轮机汽封弹簧、高压水泵碟形弹簧、冷凝器支承弹簧和破碎机用簧等。

牌号及执行标准

材料名称：60Si2CrA

标准：GB/T 1222-1984

对应参考牌号：日本JIS标准钢号SWOSC-V；德国DIN标准材料钢号1.7103；德国DIN标准钢号67SiCr5；英国BS标准钢号685H57；美国AISI/SAE/ASTM标准钢号9254；国际标准组织ISO标准钢号55SiCr63。

特性及适用范围：

60Si2CrA弹簧钢与硅锰钢相比，当塑性相近时，具有较高的抗拉强度和屈服强度，钢的淬透性较大，有回火脆性。但抗拉强度和屈服点均较高；热处理过热敏感性和脱碳倾向小，淬透性高，油中临界淬透直径约为37~114mm，但有回火脆性倾向；一般在淬火并中温回火下使用。60Si2CrA用于承受高应力及工作温度在300~350℃以下的弹簧，如调速器弹簧、汽轮机汽封弹簧、高压水泵碟形弹簧、冷凝器支承弹簧和破碎机用簧等。

化学成份

硫 S： 0.030

磷 P： 0.030

铬 Cr：0.70~1.00

镍 Ni： 0.35

铜 Cu： 0.25

力学性能

抗拉强度 b (MPa)： 1764(180)

屈服强度 s (MPa)： 1568(160)

伸长率 δ_5 (%)： 6

断面收缩率 (%)： 20

硬度：热轧+热处理， 321HB；冷拉+热处理， 321HB

热处理规范及金相组织

热处理规范：淬火870 ± 20 ,油冷;回火420 ± 50 (特殊需要时, ± 30)。

交货状态：热轧钢材以热处理或不热处理状态交货，冷拉钢材以热处理状态交货。

60si2cra密度

60si2cra密度 =7.81克/立方厘米，该钢可以冷轧成钢板、钢带和钢丝，制作弹簧。60si2cra也可以制作成如钳工的凿子、划针等工具。60si2cra钢可制作一般截面尺寸为8~15mm左右的小型弹簧如各种小尺寸扁、圆弹簧，底垫弹簧、弹簧发条。

电话；15207695967