

宝钢 SK5弹簧钢带 弹簧钢板 耐冲压 高耐磨

产品名称	宝钢 SK5弹簧钢带 弹簧钢板 耐冲压 高耐磨
公司名称	东莞市德隆金属有限公司
价格	15.00/千克
规格参数	碳:C : 0.80 ~ 0.90 硅:Si : 0.10-0.35 锰:Mn : 0.10-0.50
公司地址	东莞市长安镇乌沙社区蔡屋建材城D8-9号
联系电话	0769-88002185 13528672678

产品详情

SK5弹簧钢产品实拍图

SK5弹簧钢概述

SK5弹簧钢

淬火回火后有较高硬度和耐磨性，但热硬性低、淬透性差、易变形、塑性及强度较低。特性及适用范围

用作需要具有较高硬度和耐磨性的各种工具，如形状简单的模子和冲头、切削金属的刀具、打眼工具、木工用的铣刀、埋头钻、斧、凿、纵向手用锯、以及钳工装配工具、铆钉冲模等次要工具。

化学成份：

碳 C：0.80~0.90

硅 Si：0.10-0.35

锰 Mn：0.10-0.50

硫 S：0.030

磷 P：0.030

铬 Cr：允许残余含量 0.25、0.10(制造铅浴淬火钢丝时)

镍 Ni：允许残余含量 0.20、0.12(制造铅浴淬火钢丝时)

铜 Cu：允许残余含量 0.30、0.20(制造铅浴淬火钢丝时)

注：允许残余含量Cr+Ni+Cu 0.40(制造铅浴淬火钢丝时)

力学性能：硬度：退火，187HB,压痕直径 4.40mm;淬火，62HRC

热处理规范及金相组织：热处理规范：试样淬火780~820，水冷。

热加工规范：开始温度1000-1050，终止温度850

淬火规范：淬火温度730-760，水冷、水油双液冷却或碱浴冷却，淬火温度57HRC。回火温度160-180。

生产工艺

一般弹簧钢可用电炉、平炉或氧气转炉生产；质量较好或具有特殊性能的优质弹簧钢，用电渣炉或真空炉炼制。弹簧钢中碳、锰、硅等主要元素的规定含量范围较窄，冶炼时必须严格控制化学成分。硅含量较高时容易形成气泡等缺陷，钢锭锻轧后冷却不当时易产生白点。因此，冶炼用的原材料必须干燥，尽量除去气体及夹杂物，而且要避免钢水过热。弹簧钢在轧制加工中须特别注意脱碳和表面质量。钢材表面严重脱碳时，会显著降低钢的疲劳极限。对于高硅弹簧钢如70Si3MnA，应注意避免石墨化。因此，在热加工时停轧温度不应过低(850)，避免在石墨化较易形成的温度范围(650~800)内停留时间过长。马芯弹簧制成后经喷丸处理能使弹簧表层产生残余压应力，以抵销表层上的部分工作应力，抑制表层裂缝的形成，这可显著提高弹簧的疲劳极限。

典型应用举例

- 1、用于因滑动磨擦需高硬度和耐磨损性的模具零件，如导销、衬套、顶出销等。
- 2、加工木材用刃工具、冷镦模、刮刀、锉刀。

交货状态：钢材以退火状态交货。经双方协议，也可以不退火状态交货。

对应各国牌号：

对应中国GB牌号：T8Mn (A)

对应德国DIN,DINEN牌号：C85W

对应英国BS,BSEN牌号：060A81

对应法国NF/NTEN牌号：Y75

电话；15207695967