

# 高温预制蒸汽钢套钢螺旋保温管生产厂家

产品名称	高温预制蒸汽钢套钢螺旋保温管生产厂家
公司名称	沧州辰熹管道配件有限公司
价格	22.00/米
规格参数	型号:齐全 标准:国标 产地:沧州
公司地址	盐山县边务乡小吴村（注册地址）
联系电话	0317 - 6386078 15076745423

## 产品详情

高温预制蒸汽钢套钢螺旋保温管生产厂家 15076745423 QQ1910222685贾凌

采用固定在内工作钢管上的滑动支架和外套管内壁磨擦，保温材料跟随工作钢管一起运动，不会出现保温材料的机械磨损、粉化。2、外套钢管强度高、密封性能好，可有效地防水、抗渗。3、外套钢管的外壁采用耐高温树脂做特加强级防腐处理，击穿电压大于3000V，使外套钢管的防腐层寿命在20年以上。4、工作钢管的保温层选用硅酸铝离心棉复合材料（亦可选用其他保温材料），保温效果好。5、工作钢管保温层与外套钢管之间留有10-20mm左右的间隙，即可起到进一步保温的作用，又是直埋管道极为通畅的排潮通道，使排潮管真正起到及时排潮的作用，同时起到信号管的作用；或将其抽成低真空，可更有效地保温并降低外套管内壁腐蚀。6、工作钢管滑动支架采用特种低热导材料制成，与钢材的磨擦系数为0.1左右，管道运行时磨擦阻力较小。

7、工作钢管的固定支架、滑动支架与工作钢管的连接采用特别设计，可有效地防止管道热桥的产生。8、直埋管道的疏水采用全密封式结构，疏水管接于工作钢管的低位点或设计要求的位置，无需另设检查井。9、工作钢管的弯头、三通、波纹管补偿器、阀门等均布置在钢套管内，整个工作管线处于全密封的环境下运行，安全可靠。10、采用内固定支架技术，可完全取消外

11、可采用抽真空技术，基本杜绝外套钢管内壁由水分引起的电化学腐蚀，同时更进一步提高管道的保温效果。ZMG直埋保温管主要技术性能参数  
工作钢管 管道种类：无缝钢管或螺旋缝埋弧焊钢管  
管道材质：10号或20号钢 执行标准：GB/T8163-1999、GB3087-1999或CJ/T3022-1993 保温层  
材料种类：硅酸铝中、离心玻璃棉复合 常温导热系数：0.045w/m. 容重（干）：100~150kg/m<sup>3</sup>  
使用温度：-40~800 外套钢管 管道种类：直缝焊接钢管或螺旋缝焊接钢管  
管道材质：Q235-A（B） 执行标准：GB5235-97或SY/T5037-92 防腐层 材料：耐高温树脂  
外防腐层击穿电压大于3000V，长期使用温度为120。直埋保温管型号规格  
型号规格的标注蒸汽专用预制钢套钢保温管厂家

高温预制钢套钢保温管/钢套钢蒸汽保温管厂家预制聚氨酯直埋保温管主要由四有些组成。

1作业钢管：根据运送介质的技术需要分别选用有缝钢管、无缝钢管、双面埋弧螺旋焊接钢管。

2保温层：选用硬质聚氨酯泡沫塑料。3保护壳：选用高密度聚乙烯或玻璃钢。4渗漏报警线：制造预制聚氨酯直埋保温管时，在接近钢管的保温层中，埋设有报警线，一旦管道某处发生渗漏，通过报警线的传导，便可在专用检测仪表上报警并显示出漏水的准确方位和渗漏程度的大小，以便通知检修人员灵敏处置漏水的管段，保证热网安全工作。功用：预制聚氨酯直埋保温管具有出色的机械功用和绝热功用，通常状况下可耐高温120℃，通过改性或与其它隔热资料组合可耐高温180℃，适用于各种冷、热水高低温管道的保温工程。利益：1、降低工程造价。据有关部门测算，双操控供热管道，通常状况下可以降低工程造价的25%（选用玻璃钢做保护层）和10%（选用高密度聚乙烯做保护层）左右。2

热损耗低，节约能源。预制聚氨酯直埋保温管其导热系数为： $\lambda=0.013\text{—}0.03\text{kcal/mhoC}$ ，比其他以前常用的管道保温资料低得多，保温作用前进4~9倍。再有其吸水率很低，约为 $0.2\text{kg/m}^2$ 。吸水率低的缘由是由于聚氨酯泡沫的闭孔率高达92%左右。低导热系数和低吸水率，加上保温层和外面防水功用好的高密度聚乙烯或玻璃钢保护壳，改变了传统地沟敷设供热管道“穿湿棉袄”的状况，大大减少了供热管道的整体热损耗，热网热丢掉为2%，小于国际10%的标准需要。3、防腐，绝缘功用好，运用寿数长。

预制聚氨酯直埋保温管由于聚氨酯硬质泡沫保温层紧密地粘结在钢管外皮，隔绝了空气和水的进入，能起到出色的防腐作用。一同它的发泡孔都是闭合的，吸水性很小。高密度聚乙烯外壳、玻璃钢外壳均具有出色的防腐、绝缘和机械功用。因此，作业钢管外皮很难遭到外界空气和水的腐蚀。只需管道内部水质处置好，据国外资料介绍，预制聚氨酯直埋保温管的运用寿数可达50年以上，比传统的地沟敷设、架空敷设运用寿数高3~4倍。4. 占地少，施工快，有利环境保护和减少施工扰民。直埋供热管道不需要砌筑无穷的地沟，只需将保温管埋入地下，因此大大减少了工程占地，减少土方开挖量约50%以上，减少土建砌筑和混凝土量90%。一同，保温管加工和现场挖沟平行进行，只需现场接头，可以大幅度缩短工期。由于减少了砖、水泥、砂石、余土等的运送，然后减少了施工过程中汽车尾气排放量、扬尘量、噪声排放量，然后保护了环境。5、安全 当时除中国外出产的预制聚氨酯直埋保温管，均设有渗漏报警线，一旦管道某处发生渗漏，通过报警线的传导，便可在专用检测仪表上显示出保温管道渗水、漏水的准确方位及渗漏程度的大小，以便通知检渗人员灵敏处置漏水的管段，保证供热管网的安全工作。国内出产的保温管当时未设渗漏报警线，有待补上这一空白。总结：总之，预制聚氨酯直埋保温管不只具有传统地沟和架空敷设管道难以比拟的领先技术、有用功用，而且还具有显着的社会效益和经济效益，也是供热节能的有力方法。选用直埋供热管道技术，标志着中国供热管道技术展开现已进入了新的起点。跟着这项领先技术的进一步完善和展开，供热管道直埋代替地沟和架空势在必行聚氨酯保温管一贯作为一种优异的绝热保温资料而得到长足的展开，其运用规划也是越来越广泛，更由于其施工简练，节能防腐作用显着而被大量地用于各种供热，制冷、输油、输气等各种管道。防水、防腐、耐老化：由于聚氨酯泡沫的闭孔率可抵达92%以上，因此，用聚氨酯泡沫作为直埋管道的保温层，不只可以起到保温隔热的作用，而且能有效地防止水、湿气以及其它种种腐蚀性液，气体的浸透，防止微生物的繁衍和展开。习气性强：聚氨酯泡沫与各种材不进行健壮的粘合，因此，作为直埋管的保温层几乎无需考虑防溃烂层与之粘合的疑问。聚氨酯保温层的习气温度 $+120\text{—}196\text{℃}$ ，短时（十几小时）可达 $196\text{℃}$ ，如果用户需长时间温度 $190\text{℃}$ ，我们可根据用户需要用高温料成型。产品执行标准：

GB/T114-2000——高密度聚乙烯外护管聚氨酯泡沫塑料预制直埋保温管  
GB/T155-2001——高密度聚乙烯外护管聚氨酯泡沫塑料预制直埋保温管件  
EN253：2003——由工作钢管、聚氨酯保温层和聚乙烯外套管组成的保温管  
EN448：2003——由工作钢管、聚氨酯保温层和聚乙烯外套管组成的保温管件  
EN488：2003——由工作钢管、聚氨酯保温层和聚乙烯外套管组成的保温钢制阀门装配  
EN489：2003——由工作钢管、聚氨酯保温层和聚乙烯外套管组成的保温接头  
API—5L：2004——管线钢管规范 ASTM A53——02无镀层及热浸镀锌焊接与无缝公称钢管标准技术条件  
GB-T9711.1-1997石油天然气工业输送钢管交货技术条件

GB/T114-2000——高密度聚乙烯外护管聚氨酯泡沫塑料预制直埋保温管

GB/T155-2001——高密度聚乙烯外护管聚氨酯泡沫塑料预制直埋保温管件

EN253：2003——由工作钢管、聚氨酯保温层和聚乙烯外套管组成的保温管

EN448：2003——由工作钢管、聚氨酯保温层和聚乙烯外套管组成的保温管件

EN488：2003——由工作钢管、聚氨酯保温层和聚乙烯外套管组成的保温钢制阀门装配

EN489：2003——由工作钢管、聚氨酯保温层和聚乙烯外套管组成的保温接头

API—5L：2004——管线钢管规范 ASTM A53——02无镀层及热浸镀锌焊接与无缝公称钢管标准技术条件

GB-T9711.1-1997石油天然气工业输送钢管交货技术条件