

双芯铜镍发热丝mi加热电缆

产品名称	双芯铜镍发热丝mi加热电缆
公司名称	江苏奥崎电气有限公司
价格	20.00/米
规格参数	奥崎:齐全 AQMI:齐全 扬州:齐全
公司地址	扬州宝应城南工业园区兴园一路10号
联系电话	13092021288

产品详情

双芯铜镍发热丝mi加热电缆,

矿物绝缘不锈钢加热电缆安装事宜：

一、矿物绝缘加热电缆在管道上安装

、一般安装在管道的下方，用耐高温铝箔胶带粘贴在管道上，并且边敷设边粘贴，并用力压实使之与管道紧密接触，如果是直径较大管道每隔一定距离要用不锈钢卡子固定一次。

、采用螺旋缠绕法敷设，会使安装工作和检修变得麻烦，因此在管道上不提倡使用。

、对于管道的各种附件在安装电缆时，要充分考虑到日后的可能拆换工作，并要避开附件的正下方以防管内物质渗漏时损坏电缆。

二、矿物绝缘加热电缆在容器上安装：

、在容器表面选好合适的固定电缆的方式，有条件的可在表面焊接合适的固定电缆用元件。但无论采用哪种固定方式，都要求电缆必需和被加热表面接触严密。

、敷设方式主要推荐螺旋缠绕法敷设和竖立缠绕法两种。

、同样对于容器的附件要充分考虑到日后的可能拆换工作，并要避免附件的正下方以防容器内物质渗漏时损坏电缆。

三、矿物绝缘加热电缆在其他使用环境中的安装：

、一般采用先铺设金属网作骨架，然后再将电缆固定在金属网上的固定方式来固定电缆。

、电缆的敷设间距一般参照电缆的设计图纸规定。

、对于矿物绝缘发热电缆与被加热物质直接接触的加热方式，一定要充分考虑电缆的外护套耐腐蚀能力，在加热温度较低情况下可选用外加防腐性护套的电缆。

四、矿物绝缘加热电缆一般不推荐加接中间接头，但在特殊情况下接头的做法可以参照终端接头的做法。

五、矿物绝缘不锈钢加热电缆的试运行

、电缆所有接头已施工完毕；和开关及设备的所有连接已完毕；用摇表复测绝缘电阻不应小于10M，送电后运行24小时无异常现象，可停电进行保温层和防水层施工，保温层和防水层要干燥且要保证其材质和厚度，安装时要注意防止损坏矿物绝缘发热电缆。

、在做防水及保温层时所有的电缆接头都必需裸露在防水及保温层外面，以便于检修。

、保温层和防水层施工完毕后，需挂标示牌并重新测试，测试合格后方可送电，运行24小时后，可以办理工程交接手续，工程宣告完毕。

六、矿物绝缘加热电缆的安装使用注意事项

、在安装施工时，要仔细小心不能损伤电缆的外护套。

、安装和存放电缆时，要避免化学侵蚀和机械损伤，矿物绝缘发热电缆尽量不要承受过大的拉力，严禁冲击、捶打。

、矿物绝缘发热电缆敷设时要求和被加热物体必需紧密接触并尽量加大接触面积，以减小热量损失并能延长电缆使用寿命。

、矿物绝缘发热电缆敷设时，严禁交叉、重叠、打折以防过热，减少使用寿命。

、敷设矿物绝缘发热电缆的表面要求无油污、杂物及锐利的棱边锐角，若有应打磨光滑，再粘上铝箔胶带以防污染、损坏电缆。

、矿物绝缘发热电缆安装后，严禁电焊、气焊作业以防损坏电缆。

双芯铜镍发热丝mi加热电缆.