

铜与不锈钢氩弧焊用威欧丁204S黄铜氩弧焊丝

| | |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | 铜与不锈钢氩弧焊用威欧丁204S黄铜氩弧焊丝 |
| 公司名称 | 威欧丁（天津）焊接技术有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品牌:威欧丁 型号:威欧丁204S 焊接方式:直流氩弧焊 |
| 公司地址 | 天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内 |
| 联系电话 | 022-28196887 15013543115 |

产品详情

铜与不锈钢氩弧焊用威欧丁204S黄铜氩弧焊丝

威欧丁黄铜氩弧焊丝威欧丁204S可以替代火焰焊接解决包括青铜，黄铜，钢，铸铁，镀锌，镀锌铁，铜及上述金属之间的异种焊接，焊接效率比较高，尤其适合中厚黄铜，铸铁与铜，铜与不锈钢焊接，铸铁与不锈钢的异种焊接。

威欧丁204S黄铜氩弧焊丝焊接不锈钢与黄铜视频

<http://player.youku.com/player.php/sid/XMTc3NTAxNjk1Ng==/v.swf>

注意事项：在焊接黄铜或者黄铜与异形金属焊接时候，因为黄铜是含锌量比较高的在焊接的过程中有锌元素烧损，产生烟雾，提醒一下这个烟雾是有害的，所以在没有好的工作条件下，不适宜长时间工作。强调一下锌的烧损主要来源于黄铜中的锌，而不是威欧丁204S黄铜氩弧焊丝中的锌烧损。