

菜籽榨油机 花生榨油机 全自动螺旋榨油机

产品名称	菜籽榨油机 花生榨油机 全自动螺旋榨油机
公司名称	河南蓝晨机械设备有限公司
价格	11000.00/台
规格参数	品牌:蓝晨 型号:70 产地:河南
公司地址	郑州市中原区桐柏南路77号帝湖花园B区7号楼3单元8层803号
联系电话	15238687067

产品详情

花生榨油机噪声小效益高更有益于健康，很多从事油脂生产的朋友都知道，花生榨油机是很多企业使用很多的机械设备，而当设备运转的时候，带动榨螺、榨膛的响声也是让人不得不承受的噪声污染。噪音不仅影响周围人们的生活，同时身处生产一线的员工也是噪声的直接受害者，所以想要提升生产效率，就必须解决榨油机的噪音。

为了能够更好提高的为生加工人员的健康生产，所以蓝晨机械采用技术引用，将花生榨油机成功转型成为无噪音生产设备。我们采用现代化环保部门提供的噪声消除技术，结合榨油过程中机械的振动发生布局，使大部分的声源都得到了良好的控制，因此也就大大提高了工作中噪音的控制能力，使我们的机器成为符合环保要求的低噪声加工机械。

低噪音花生榨油设备单单在声音控制上来提高工艺还是远远不够的，毕竟要想提高自己的生产价值，效率还是重要的。而且如果企业不能通过机械赚钱，那么机械即使在环保也是没有价值的。所以在低噪声设计的同时，我们还进行了自动化技术的功能改善，使榨油机自身的生产效率大大提高，这样也节省了很多生产成本，提高生产效率让企业更加有钱可赚。如果您需要我们的低噪环保型花生榨油机或者手动榨油机等生产设备，可以与我们的取得联系，我们的联系方式已经公布在我们的网站上，欢饮联系我们咨询选购。

榨油机技术参数：

名称参数型号		SYLX-70	SYLX-100
榨螺直径		70mm	100mm
榨螺转速		35r/min	37r/min
榨膛内接圆直径		82mm	102mm
配用动力	主机	Y-132-M2-64-4.5KW	Y132S-4 5.5KWY132M
	真空泵	Y801-40.55KW	7.5KW
	加热器	2.2KW	Y802-41.1KW
处理器具（芝麻）		80-100kg/h	2.2KW
整机重量		780kg	150-200kg/h
外形尺寸		1600x1100x1550	1100kg
			1800x1100x1550

新型螺旋榨油机怎么提高生产效率？

河南蓝晨机械作为河南规模最大最专业的榨油机设备生产厂家，专业生产各种型号的榨油机设备，及榨油机配套设备，离心式滤油机，封闭式滚筒炒锅，滚筒电炒锅，平底电导热油炒锅，脱壳机，筛选机，花生种子脱壳机，上料机，真空上料机，螺旋上料机等榨油机配套设备齐全。我们有义务为用户介绍生产操作经验，增强技术水平，解决实际问题，提高生产效率，那么如何才能提高生产效率呢？小编简单介绍几点，选择的配套设备也非常重要。

- 1.热榨时，使用自动输送机或者自动吸料机，链接炒锅与榨油机；
- 2.冷榨需要二次压榨时，使用碎饼功能立式提升机，可以省去人工碎饼，并且代替人工提料；
- 3.选购速度快的滤油机，很多情况是因为滤油机速度慢，导致榨油机必须停工，等滤油机滤完再滤；
- 4.选购大炒锅，打炒锅速度快，省时间，省燃亮；
- 5.榨油机选购带电加热功能的榨油机，省去了人工磨合或加温；以上都可以提升生产效率，可以根据个人情况来选择。

蓝晨机械新型螺旋榨油机生产量大强化进料系统，加大推进速度，工作效率有效提高、自动控温电子程控，科学加热，自动控制压榨温度、蓝晨新型榨油机做好油。那么用户在选择产品时一定要考察清楚，切勿盲目选择。最好是到专业的厂家考察一下，再进行选择。

压榨菜籽油工艺流程：

- 1、热榨：菜籽—清理—炒籽—压榨—过滤—成品菜籽油；操作说明：菜籽选用规格30目 / 英寸的筛网进行筛选，使菜籽含杂质小于0.5%，然后于进行软化，软化后菜籽含水份9%左右，再进行蒸炒，蒸炒使油料温度达110—120度，其水份含量1—1.5%左右，便可以进入榨油机进行压榨。如利用圆筒炒锅，菜籽经清选去杂后可以直接进入圆筒炒锅进入平底炒锅都可以。但在炒籽时加入2—3%的水，炒到110—120度时，即可以出锅压榨。热榨时可以采用下列方法判断菜籽是否炒好。用两块木板擦菜籽，若壳仁分离，仁成深黄色为合适，若仁成粉则太干，若壳与仁不分离则太湿。

2、冷榨：菜籽—清理—压榨—过滤—成品菜籽油；成品菜籽成品，操作说明：冷榨时将菜籽清理去杂，就不需要用炒锅进行炒料，冷榨时菜籽含水份的高低将直接影响出油效率，所以判断油料的干湿是非常关键的，一般入榨前菜籽含水份控制在5—8%，用土法判断菜籽含水份高低，可以用指甲挤一下菜籽若有响声，并分成两片，有油挤出为含水份合适，若成粉装则含水份少太干，若成扁状，则含水分高太湿。在压榨过程中容易出现的问题：菜籽中含油量高达33—40%左右，一般热榨时按说明操作书操作不会出现异常现象，若冷榨时由于操作不当或油料含水份不适，菜籽榨油机机体温度不佳，也会出现跑渣、回油或进料不顺等现象，这时可以参考花生仁的冷榨进行处理。

榨油机的好坏是出油率的高低，决定出油率高低的的技术设置有多种因素，从榨油机本身来讲，主要是榨膛的压力和榨膛的温度。青江、绵阳、武汉、浙江、绍兴等老式圆排榨油机油线间隙是150丝，冒渣量大，降低榨膛压力，降低出油率，我们蓝晨榨油机采用条排，油线间隙是25丝，大大减小油线间隙，减少冒渣量，提高榨膛压力，提高出油率。另外我们蓝晨油机榨膛采用电子控温技术，保证榨膛出油率的温度，而且对不同油料所需要的不同压榨温度，能实时控制。

厂家【温馨提示】网站中标识的价格仅做参考，根据原料价格浮动，具体价格详情电话咨询为准。安全信誉保障：只需预付少量定金，即可物流快运发货，货到再付清余款。质量保证：一年内非人为因素，因产品质量机器零配件需要更换的，公司除免费更换外，并承担配件包装、运输费用。定货方式：现金或是转账都可以，只需付30%定金，够来回运费，就可发货。，全国范围内物流送到当地县城。发货期限：所售产品均有现货，付款当天即可物流发货，最迟不超过1-2天，可扫描运单号给您，让您买的放心，等的安心！确保您要的产品第一时间送到您的收货地点。售后保障：我们的产品一律保修一年，任何非人为因素的质量问题均由我们承担，产品的质量是我们首先要抓的第一要务。我们保证：有问题的货不出厂！！有瑕疵的货不出售！！！！