

供应GH3030镍合金管 镍合金棒 厂家

产品名称	供应GH3030镍合金管 镍合金棒 厂家
公司名称	深圳市云圣发金属材料有限公司
价格	175.00/公斤
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区龙华街道骏华北路28号明新工业区B栋202
联系电话	13924635079

产品详情

深圳市云圣发金属材料有限公司

4J36概述 4J36是一种具有超低膨胀系数的特殊的低膨胀铁镍合金。其中对碳、锰成分的控制非常重要。冷变形能降低热膨胀系数，在特定温度范围内的热处理能使热膨胀系数稳定化。在室温干燥空气中4J36具有抗腐蚀性。在其他恶劣环境中，如潮湿空气中，有可能会发生腐蚀（生锈）。特性

在-250 和+200 之间具有极低的热膨胀系数 很好的塑性和韧性应用领域

4J36应用于需要极低膨胀系数的环境中。典型应用 液化气的生产、贮存和运输

工作温度低于+200 以下的测量和控制仪器，如温度调节装置

金属和其他材料间的螺旋连接器衬套 双金属和温控双金属 膜式框架

荫罩 航空工业的CRP 部件回火模具

低于-200 的人造卫星和导弹电子控制单元框架

激光控制装置电磁镜头中的辅助电子管相近牌号 Fe-Ni36（法国）、W.

Nr.1.3912、Ni36（德国）、X1NiCrMoCu、N

25-20-7(英国) 4J36、UNSK93600恒温器合金、UNSK93601压力容器板材(美国) 化学成份

镍Ni铬Cr铁Fe碳C锰Mn硅Si钴Co磷P硫S最小值35 0.30

最大值370.2余量0.030.600.20.50.020.01249398319物理性能 密度： $\rho=8.1\text{g/cm}^3$

熔化温度范围：1430 居里温度: 230 比热：515J/Kg焊接1316413239

4J36可以采用所有焊接工艺进行焊接，包括钨电极焊、金属电弧焊、等离子焊、氩弧焊、手工电弧焊等。首先考虑采用脉冲电弧焊。

焊接前，材料要处于退火态，干净，无油污、刮痕、记号漆等。

必须采用低热量输入，层间温度应低于120 。 不需要焊前和焊后热处理。

若焊缝性能设计为与母材相同，则需要采用与母材同种材质的焊条。或者选择以下

GTAW/GMAW Microfer S 7020 W.-Nr.2.4806 SG-NiCr20Nb AWS A 5.14

ERNiCr-3 SMAW W.-Nr.2.4648 EL-NiCr19Nb AWS A 5.11 EniCrFe-3

欢迎垂询有关我们企业的其他情况。欢迎立即与我们建立联系！