供应GH3030镍合金管 镍合金棒 厂家

产品名称	供应GH3030镍合金管 镍合金棒 厂家
公司名称	深圳市云圣发金属材料有限公司
价格	175.00/公斤
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区龙华街道骏华北路28号明新工业区B栋202
联系电话	13924635079

产品详情

深圳市云圣发金属材料有限公司

4J36概述　4J36是一种具有超低膨胀系数的特殊的低膨胀铁镍合金。其中对碳、锰成分的控制
非常重要。冷变形能降低热膨胀系数，在特定温度范围内的热处理能使热膨胀系数稳定化。在室温干燥
空气中4J36具有抗腐蚀性。在其他恶劣环境中，如潮湿空气中，有可能会发生腐蚀（生锈）。特性
　在-250°C和+200°C之间具有极低的热膨胀系数　很好的塑性和韧性应用领域
4J36应用于需要极低膨胀系数的环境中。典型应用　液化气的生产、贮存和运输
工作温度低于+200°C以下的测量和控制仪器，如温度调节装置
金属和其他材料间的螺旋连接器衬套　双金属和温控双金属　膜式框架
荫罩　航空工业的CRP 部件回火模具
低于-200°C的人造卫星和导弹电子控制单元框架
激光控制装置电磁镜头中的辅助电子管相近牌号　Fe-Ni36（法国）、W.
Nr.1.3912、Ni36（德国）、X1NiCrMoCu、N
25-20-7(英国）4J36、UNSK93600恒温器合金、UNSK93601压力容器板材(美国）化学成份
镍Ni铬Cr铁Fe碳C锰Mn硅Si钴Co磷P硫S最小值35　0.30
最大值370.2余量0.030.600.20.50.020.01249398319物理性能　密度： ρ =8.1g/cm3
熔化温度范围： 1430°C　居里温度: 230 °C　比热：515J/Kg焊接1316413239
4J36可以采用所有焊接工艺进行焊接，包括钨电极焊、金属电弧焊、等离子焊、氩弧焊、手工电弧焊等
。首先考虑采用脉冲电弧焊。
焊接前，材料要处于退火态，干净，无油污、刮痕、记号漆等。
必须采用低热量输入，层间温度应低于120°C。　不需要焊前和焊后热处理。
若焊缝性能设计为与母材相同，则需要采用与母材同种材质的焊条。或者选择以下
GTAW/GMAW Nicrofer S 7020 W.-Nr.2.4806　SG-NiCr20Nb　AWS A 5.14
ERNiCr-3　SMAW W.-Nr.2.4648　EL-NiCr19Nb　AWS A 5.11 EniCrFe-3

欢迎垂询有关我们企业的其他情况。欢迎立即与我们建立联系！