

断桥铝门窗双头锯 切割铝型材双头锯有几种

产品名称	断桥铝门窗双头锯 切割铝型材双头锯有几种
公司名称	济南科莱机器制造厂
价格	面议
规格参数	功率:2000 气压:0.5 型号:5000
公司地址	济南历城区遥墙街道办事处谷家工业园
联系电话	86 0531 61388773 15552555602

产品详情

断桥铝门窗双头锯 切割铝型材双头锯有几种

王经理 手机（微信同号）：15552555602

一、切割锯：用来切割铝型材，切割机刀具是圆形锯片，锯片一般都是镶硬质合金刀粒，锯片主轴转速2000—5000转；切割锯有切割锯、精密锯之分，精密锯又分为一般断桥铝合金门窗精密锯、数控精密锯、数显精密锯。

济南科莱机器制造厂生产的铝门窗切割锯都采用专用的硬质合金进锯片，加工精度很高，因为是两个锯头，可以单独工作，也可以同时工作，极大的提供了生产效率；数控精密锯上采用原装进口的钨碳合金锯片，提高了耐用程度，使用寿命延长，避免频繁更换锯片和调试，无形中相当于提高了工作效率。

二、角码锯：锯片门窗加工企业生产角码时，用来切割率角码的专业门窗设备。角码是连接90度直角相交构件的五金件。根据被连接构件受力大小来决定角码的型号和形式以及材料种类。角码常用于装饰工程及家具装配中。如幕墙安装就是由角码来连接的；

断桥铝合金门窗设备中角码锯现在分半自动角码锯和全自动角码锯，科莱机器一直研发新型的角码锯，用以提供耐用性和工作效率科莱机器采用进口硬质合金锯片，并可以自动与切屑分离等人性化设计，整个设备性能稳定可靠。

三、组角机：将角码嵌入铝型材，是高档断桥铝合金门窗专用的生产设备，适用于角码结构型铝门窗90度角链接，工作过程是由组角油缸推动组角滑板，组角滑板向前运动；

济南科莱机器制造厂生产的组角机适用于隔热断桥铝合金门窗等高档铝合金门窗框及扇的角部组装，组

角刀动力由液压系统控制，工作平稳可靠，而且制作门窗效果好，螺纹联接调节前后组角刀的距离，极大的节约对刀时间，而且可以配置单刀多点组角刀，使隔热断桥铝合金门窗组角更可靠，节约成本，提高了您的产品性能。

四、端面铣床：用来铝型材料的铣削加工，以适应不同截面型材的配合，在铝门窗加工业中，通常用来铣中挺。门窗型材分为框型材和扇型材，中间的型材就是中挺，用于连接玻璃，两面都可以连接，就是在原来的基础上，增加厚度起到强度大的作用；

科莱机器的端面铣，采用智能微电脑控制，刀具直径大，铣削速度快，加工面质量好，可一次铣削多根型材，效率高，而且刀具可以作上下、左右调整以适应不同形状尺寸型材的加工，还可以调刀具，加工不同的型材，不许订制刀具，缩短生产准备时间、周期，提高了产品生产效率，降低了公司的成本。

五、仿型铣床：就是铣床加上仿形巨头，让机床可以仿照已有的零件，加工出一模一样的零件，在铝门窗加工业中，应用于铝型材各类型孔、榫槽等的仿形加工。

科莱机器生产的仿型铣床，按德国标准设制造，保证孔槽的形状和位置精度，机头上下移动导向机构导程增强，保证了刀头到位准确，设备性能稳定。

断桥铝门窗双头锯 切割铝型材双头锯有几种