

IBC吨桶全自动灌装机厂家

产品名称	IBC吨桶全自动灌装机厂家
公司名称	上海凯士电子有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:CAS凯士
公司地址	上海松江区卖新公路1501号
联系电话	021-18610372340 13701882420

产品详情

【简单介绍】上海凯士电子有限公司是IBC吨桶全自动灌装机厂家，吨桶灌装秤，采用液面下灌装方式，适用于多种有泡沫液体物料的灌装。设计独特的灌装头装置易于操作，灌注快速、精确；并且最大限度地保证灌注完毕时残液的滴漏。操作时，操作者仅需地将桶口对准灌装头下方，按下手柄上的[启动]按钮，灌装头就会自动插入桶内，并将空桶自动去皮。然后打开灌装阀门，精确地双速灌装；

【详细说明】

上海凯士电子有限公司是IBC吨桶全自动灌装机厂家。

上海凯士电子有限公司的IBC吨桶灌装机适用于低粘稠度液体物料的定量罐装, 可适用的灌装量从50L到1000L, 精度达到千分之二(取决于铁桶的规格, 产品属性和进料压力), 也可用于一个托盘4个200升(2×2)大桶, 16个塑料桶(4×4)和一个1000L的吨桶包装。适用范围：石油、化工、溶剂、油品、高温沥青、涂料、油漆、油墨、胶粘剂、固化剂、有机溶剂、日化、洗涤剂、农药、医药、润滑油、食用油及各种可流动液体的称重式定量灌装设备。设备有多种配置可选：防爆控制系统，升降潜入灌装系统，防滴漏装置，电磁阀，PLC，控制系统等

基本参数

灌装量：200-1000kg 灌装速度：50-60桶/小时（以200kg为参考） 灌装精度 ±0.2%；气源压力：0.4-0.6mpa

系统特点

- 1、四个50-200kg桶可同时放在栈板上，人工对准桶口后进行逐个灌装，免除单桶灌装后堆放栈板的麻烦；
- 2、称重显示控制仪表及称重传感器；

- 3、灌装枪装于特制的装置上，人工拉手可前后左右自由伸缩转动对桶；
- 4、灌装枪采用插入式灌注，避免造成物料飞溅于桶上，影响外包装；
- 5、系统采用两段式大小料自动灌装方式，以提高准确度；
- 6、每次在灌装启动同时系统会自动执行扣重功能，将磅台上的重量清零；
- 7、单桶灌装值到达后，灌装枪会自动提起等待下次启动；
- 8、灌装完成后，只需人工将桶子推出磅台即可；
- 9、若遇紧急情况按下紧急停止钮即可解除本次灌装；
- 10、当灌装枪未插入桶内而顶在桶口外时，灌装枪自动提起，不执行灌装；
- 11、独特防滴漏装置，避免物料滴于桶子上；
- 12、灌装完成后，只需人工将整个栈板推出磅台即可；
- 13、采用一键式操作方式：启动—灌装枪下降—自动去皮—开始灌装—完成灌装枪升起。

操作简介：人工上托盘（含有空桶）到称台上。人工移动灌嘴，移动到桶口，定位，给启动灌装信号。控制器自动监测，反馈控制信号。根据控制信号，通过电磁阀控制，灌装阀实现流量的大、小、切断等控制。可根据物料特性设计灌嘴升降控制。可选吨桶灌装机型1、自动输送灌装机型2、小桶、200L桶两用机型3、200L桶、吨桶两用机型

选配外设：

- 1、泵、2、过滤机 3、输送机 4、回流阀 5、旋盖器 6、自动灌装线可根据用户场地设计

可选机型：

标准型、防爆型、全不锈钢结构型。

IBC吨桶全自动灌装机厂家

设备可根据用户自动化需求分别实现半自动灌装和全自动灌装两种功能。

半自动灌装：人工开盖、人工对桶口、自动计量、自动灌装、人工关盖、人工压防盗盖；

全自动灌装：人工上桶、自动输桶、自动开盖、自动计量、自动灌装、自动关盖、自动压防盗盖功能；

根据物料特性要求可实现液面上灌装和液面下灌装，并可分别增加防爆功能、充氮功能、伴热功能和吹扫功能等；根据灌装容器的不同可实现18L-250L、IBC吨桶等多种塑料容器和钢制容器的单独灌装或兼容灌装；根据单位时间灌装量即灌装速度要求分别实现单工位、双工位及多工位灌装；半自动设备根据灌装物料的种类可采用单充料头、双充料头及多充料头用来分别灌装多种物料。

200L吨桶灌装机：

购买须知

- 1) 以上图片都是实体物品拍摄，无需担心实物和图片不符；
 - 3) 欢迎询价，所有产品都是工厂价，我们是工厂所以价格低，我们能保证我们的产品是性价比最高的；
 - 4) 运费会按照实际运费收取，以实际的发货地址为准；
- b) 提前预定：021-57680558-121c) 咨询mp：13701882420d) 商铺查看：<http://www.cas-china.com.cn/>

上海凯士电子有限公司是韩国CAS株式会社1994年在中国投资的独资公司。主营：液体灌装秤，防爆灌装机，大桶灌装机，定量灌装秤，称重灌装机、液体定量灌装机，全自动液体灌装机、半自动灌装机、自动压盖旋盖机、自动上盖机、贴标机输送设备、缠绕机、全自动包装机、自动包装码垛生产线、码垛机等各类成套灌装包装设备。欢迎新老用户来电洽谈~

韩国CAS株式会社是韩国最大的衡器企业，世界十大综合性衡器企业之一，中国衡器协会副理事单位，主要生产销售产品有:工业称重解决方案、零售业称重解决方案、实验室称重解决方案等等。致力于为客户提供称重技术在各种工业场合合理应用的解决方案。

吸收韩国凯士CAS集团总部的技术优势，成功开发出5l、18l、20l、200l、吨桶全自动灌装线，5-50kg全自动称重包装码垛生产线等，灌装工位包括自动送桶、自动开盖、自动寻口、自动灌装、自动理盖上盖旋盖、自动装箱、自动封箱、自动码垛等，根据用户需求配置，经中石油、中石化、杜索、外高桥石化、亨斯迈、双汇集团等世界500强企业、国民品牌公司使用验证。

经过多年的研发和市场经验，CAS公司形成了系列灌装线，200L双工位全自动灌装线、18升四工位全自动灌装线已经是我们的标杆产品，灌装物料有易燃易爆、剧毒化工产品、涂料、高级润滑油等液体物料。机型分为：全自动、半自动、单头、多头、单工位、多工位、普通型、防爆型、耐腐蚀型等多种类型供用户选择，是您的供应商首选企业。IBC吨桶全自动灌装机厂家