

一键式快速测量仪，尺寸测量仪，影像测量仪

产品名称	一键式快速测量仪，尺寸测量仪，影像测量仪
公司名称	东莞市嘉仪自动化设备科技有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:嘉仪
公司地址	广东省东莞市茶山镇甌岭路10号301室（注册地址）
联系电话	18122938353

产品详情

在二次元影像测量仪的构成中，控制系统发挥着非常关键的作用，如果把二次元影像测量仪比作一个人，那么二次元影像测量仪的控制系统就相当于我们的大脑，它在控制着影像测量仪每一个测量功能。下面给大家简单介绍下二次元影像测量仪控制系统的特点。

- 1、二次元影像仪的控制系统易于维护，快速一键测量仪，具有较高的可靠性、稳定性。
- 2、二次元影像测量仪的控制系统支持XYZ三轴、变倍镜头、6环8区表面光、轮廓光、同轴光、接触式测头、手柄等各种部件的方位自如控制。
- 3、一般的二次元影像测量仪，是采用完全的嵌入式控制系统。
- 4、大多数二次元影像测量仪控制系统都拥有简洁的操作手柄支持、便捷的USB连接装置。
- 5、二次元影像测量仪集运动控制、电机驱动、照明控制、光栅尺读数于一体。

了解二次元影像测量仪的控制系统，一键测量仪，对于我们操作二次元影像测量仪来说是至关重要的，因为只有了解二次元影像测量仪控制系统，才有可能更好地完成对工件的检测。

作为精密测量仪器的主流仪器，一键测量仪，二次元影像测量仪不仅测量准确，还有一些独特的特征是其它的测量仪器所不具备的。真直度和真圆度。真直度 影像测量仪的真直度是指被影像测量仪测定各点与基准直线间距离之大差的位移偏差量。影像测量仪的真直度数值越大越表示直线的变形越大，相反影像测量仪的真直度数值越小表示直线的变形越小越接近真直线。真圆度 影像仪的真圆度是指圆柱体、圆锥体或球体呈真圆程度的一种公差表示法，快速一键测量仪，任一与轴线正交之剖面，影像仪真圆度的周界均位于两同心圆之间，此两同心圆的径向距离，即为真圆度公差。其数值越大越表示影像仪圆的变形越大，数值越小表示影像仪圆的变形越小越接近真圆。

东莞市嘉仪自动化设备科技有限公司：<http://www.canneedauto.com/>

东莞市嘉仪自动化设备科技有限公司：<http://www.canneed-auto.com/>

东莞市捷扬光电科技有限公司：<http://www.jieyanggd.com/>