

高强600mpa钢筋套筒 六级钢筋螺纹套筒接头

产品名称	高强600mpa钢筋套筒 六级钢筋螺纹套筒接头
公司名称	江苏滔华金属材料有限公司
价格	1.00/个
规格参数	品牌:滔华 型号:14-40 产地:江苏扬中
公司地址	江苏省镇江市扬中市经济开发区
联系电话	0511-88536256 13912116530

产品详情

《钢筋机械连接通用技术规程JGJ107-2010》中规定接头的疲劳应力幅限值不应小于国家标准《混凝土结构设计规范》GB50010-2002中表4.2.5-1普通钢筋疲劳应力幅限值的0.8倍。“钢筋异型直螺纹连接套筒”抗疲劳性能特别优异，按照《混凝土结构设计规范》GB50010-2002中表4.2.5-1普通钢筋疲劳应力幅限值的1.0倍（应力幅为127N/mm²，最大应力幅241N/mm²，变化频率15Hz）通过了200万次循环加载试验，该性能指标经上海科学技术情报研究所水平检索达到国际先进水平。

随着大直径、高强度钢筋的加快应用和对国际建筑市场的拓展，市场对高性能钢筋端头螺纹滚轧机的需求日益高涨。目前市场应用的钢筋端头滚轧机有直接滚轧、剥肋滚轧、挤压肋滚轧，三类机械设备各有优缺点，其中以挤压肋滚轧成的钢筋端头螺纹质量性能为佳，但需二台设备、二道工序，投入财力人力较大。江苏滔华金属材料有限公司开发了钢筋端头滚圆滚轧直螺纹加工设备，首先将钢筋带肋端头滚压成圆柱形，再滚轧成钢筋端头连接直螺纹，然后将钢筋端部切平，所有工序都由同一台设备上完成。该设备包容了现有各类滚轧机的优点，又避开了各自的缺点，将在近期推向市场。

当记者问及高强抗震钢筋连接套筒市场发展前景时，储士强说随着高强抗震钢筋应用领域的不断拓展，消费量大幅增长，套筒的需求也将随之增大，估计到2015年消耗量约5亿件，目前国内能生产钢筋套筒的

企业不少，但年产量超过千万件只有十多家，绝大部分的厂家的年产量上百万件，在上海地区，年产量上千万件的连接套筒生产厂家仅1-2家。国家已明确，到2013年，二级螺纹钢将全部被淘汰，因此高强钢筋的抗震钢筋连接套筒的需求量将明显上升，潜在的市场十分广阔。

江苏滔华[金属材料](#)

有限公司根据市场需求,研制开发生产出与HRB600钢筋强度等级配套的高强度钢筋连接套筒。公司生产的直螺纹连接套筒采用45#优质碳素钢为原材料,通过内孔冷挤压加工工艺,使其各项机械性能指标大幅提高,先后开发出500(即市场俗称的“四级[螺纹钢](#)”) ; 600MPa及以上等级的高强度套筒,并通过国家建筑钢材检验中心委托检验,外形采用独特的六棱形设计,方便了施工并大幅提高了套筒与混凝土的握裹力。