

CZ互换成型机设备

产品名称	CZ互换成型机设备
公司名称	无锡鼎诺冷弯机械制造有限公司
价格	260000.00/套
规格参数	品牌:鼎诺 型号:80-300 产地:江苏无锡
公司地址	江苏省无锡市惠山区玉祁工业园区北工五路668号
联系电话	0510-83320222 18021562888

产品详情

CZ互换设备/CZ互换成型机设备/CZ互换生产线设备同轴全自动换型CZ型钢机组成型工艺

放料——校平——冲孔——成型——定尺,切断——收料台

一、全自动换型CZ型钢成型机设备概述

全自动换型C/Z型檩条机采用同一套设备通过自动无级调节就可生产C/Z型檩条的各种规格。换规格时无须更换成型辊。生产过程采用自动控制方式,可根据输入的檩条长度、纵向孔距、数量等参数进行自动冲孔、切断、成型。

全自动换型CZ型檩条机由放料架,导向、矫平装置、2台液压冲孔装置、液压切断装置、辊压成型机、电控系统、液压系统等组成。

整线成型主驱动采用一个减速电机加变频控制,速度控制、定长、定位控制准确可靠。

整机外形美观、生产效率高。

二、技术参数

- 1、加工工件厚度:1.0~3mm
- 2、冲孔孔距横向调节范围:45~500mm

- 3, 型材宽度 : 75-300mm
- 4, 型材高度 : 40-80mm
- 5, 边长 : 10-25mm
- 6, 板材厚度 : 1.0-3mm
- 7, 板材宽度最大 : 500mm
- 8、最少成型长度 : 最小2.0米 , 最大13米
- 9、C/Z 型檩条的最大成型速度 : 15m/min
- 10、总电机功率约 : 30KW
- 11、电压 : 380V , 50赫兹 , 3相 , 交流电
- 12、成型机站数 : 17

主要技术参数

- 1、轧制适用板材 : 依据客户图纸
- 2、辊压速度 : 8-12m/min
- 3、成型道次 : 16-22道 依据不同型材
- 4、底架 : 36#工字钢机架 , 上铺钢板龙门刨平
- 5、侧板 : 独立式整体牌坊 , 整体加工 , 强度高
- 6、传动方式 : 链条传动 , 上下辊轮配备联动齿轮 保证传动力
- 7、剪切冲压系统 : 采用液压动力 设计合理 , 耐用
- 8、切断刀材料 : CR12MOV;淬火HRC58-62
- 9、液压系统工作压力 : 15MPa
- 10、轧辊材料 : 采用优质GCR15号钢锻钢数控加工后表面镀硬铬处理高频淬火Hrc58-60
- 11、主轴直径 : GCR40 ϕ 75mm 调质处理
- 12、主机功率 : 15KW 电机配摆线针轮减速机
- 13、液压系统电机功率 : 5.5KW
- 14、液压切断保证无毛刺 , PLC自动控制长度精准切断

15、放料架：被动放料架

江苏无锡鼎诺冷弯辊压成型机械设备制造有限公司、公司专业致力于冷弯型钢、非、标钢结构产品的研发、设计、制造、销售、外贸于一体的冷弯型钢设备的专业厂家，并远销东亚、南亚、东盟、东欧、独联体、大洋洲、南美、拉美、中东、南太平洋、非洲等地。我们期待着与您的合作，欢迎致电咨询和来厂考察。目前我公司已成功制造出以下冷弯设备：

- 1.电梯型材生产线。
- 2.防火阀外框生产线。
- 3.汽车用型材生产线。
- 4.电气柜型材生产设备。
- 5.CZU系列冷弯型钢机组。
- 6.电缆桥架冷弯型钢机组。
- 7.太阳能光伏支架生产线。
- 8.货架立粒/横梁/层板设备。
- 9.楼层板系列成型机生产线。
- 10.脚踏板系列冷弯型钢机组。
- 11.立体车库边梁/浪板生产线。
- 12.彩钢瓦琉璃瓦成型生产线设备。
- 13.焊接H型钢波纹腹板生产线设备。
- 14.轻钢龙骨系列型材冷弯成型机组。
- 15.高速公路护栏板全套成型生产线。
- 16.钢板仓生产线公路涵洞波纹板设备。

我公司生产的冷弯成型设备有以下几个优点：

- 1.设备控制为PLC控制,在正常生产时设制多重安全保护。
- 2.床身为钢板焊接件。并作回火处理,消除内应力,避免机身的变形。
- 3.成型机架为铸铁结构,并经回火处理。强性高,使用寿命长。
- 4.轧辊轴的材料为40Cr,并经调质处理,硬度为HB280。

5.成型模具的材料为GCr15, 淬火处理, 硬度 : HRC56-62 。

6.传动结构为齿轮箱传动。 每一个成型机架都有一个齿轮箱, 可保证设备超时间, 高强度运行, 并且使用寿命长。