

# PVC共挤板生产厂家

产品名称	PVC共挤板生产厂家
公司名称	山东兑元实业有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省济南市历下区明湖东路789号保利大名湖B座502室
联系电话	13236544932

## 产品详情

对发泡材料来说，泡孔的大小和均匀程度是影响片材质量的关键因素。对低倍发泡片材，泡孔小而均匀，发泡片材韧性好，强度高，表面质量好。从降低发泡片材密度方面考虑，只有泡孔小而均匀才有进一步降低密度的可能性，泡大而散很难进一步降低密度。塑料发泡成型分为三个过程：气泡核的形成、气泡核的膨胀和泡体的固化。对于添加化学发泡剂的PVC发泡片材来说，气泡核的膨胀对发泡片材的质量起决定性影响。PVC属于直链分子，分子链较短，熔体强度低，在气泡核膨胀成气泡过程中，熔体不足以包覆住气泡，气体易溢出合并成大泡，降低发泡片材的产品质量。

提高PVC发泡片材质量的关键因素是提高PVC的熔体强度。从高分子材料加工特性分析，提高PVC熔体强度的方法有多种，但最有效的方式是添加提高熔体强度的助剂和降低加工温度。PVC属于非晶材料，随熔体温度的提高熔体强度降低，反之随熔体温度降低熔体强度提高，但降温的作用有限仅起到辅助作用。ACR类加工剂都有提高熔体强度的作用，其中发泡调节剂最有效果。熔体强度随发泡调节剂含量增加而提高。一般而言，只要螺杆有足够的分散混合能力，添加高黏度的发泡调节剂对提高熔体强度效果更明显。