沃顿工业炉厂家 热处理设备生产 批发

产品名称	沃顿工业炉厂家 热处理设备生产 批发
公司名称	盐城市沃顿设备制造有限公司
价格	50000.00/台
规格参数	
公司地址	盐城市开放大道147号1幢二层（7）
联系电话	13626207995 17751550392

产品详情

1.炉衬采用全纤维结构，相对砖式炉膛节能40%左右，采用优质长纤维刺毯为原料，使用专用设备制成300×300×300的规格，并在加工过程留有一定的压缩量，以保证模块在砌筑完毕后，每块陶瓷纤维块在不同方向膨胀，使模块之间互挤成无间隙的整体，达到完好蓄热效果，而且该产品施工方便快捷，均能直接固定于炉壳钢板的不锈钢锚圆钉上。与其它产品相比优点为低导热，低热容量，优良的腐蚀性能，优良的热稳定性及热抗震性、绝热性，并且锚固件设置于炉体冷面，提高了纤维的耐高温强度。 2.加热元件采用高温电阻合金丝绕制成带状和螺旋状，分别吊挂在炉侧、炉门、后墙及安放台车搁丝砖上，并用高铝瓷钉固定，安全简洁。 3.台车上按装有耐压抗高温的铸钢炉底板，以承载工件之用。为了防止工件加热后产生的氧化皮通过炉底板间的缝隙落入加热元件周围而造成加热元件损坏，因此炉底板与炉体接触处采用插入式接触。为保证正常使用，需要经常吹扫台车炉底板下方的氧化皮，一般每周吹扫一次，吹扫时将炉底板吊起，用压缩空气将电阻丝槽内的氧化皮屑吹扫干净，注意防止氧化皮卡在炉丝内引起短路。 4.炉门装置由炉门、炉门提升机构和炉门压紧装置组成。炉门壳体由型钢与板材焊接而成牢固框架结构，内用耐火纤维压制模块叠铺而成，要求保温性能好，重量轻等。炉门的提升装置采用电动装置，主要由炉门架、炉门提升横梁、减速器、链轮、传动轴和轴承等部分组成，炉门升降通过减速器上正反传动来带动炉门的升降。炉门提升减速器还配有刹车装置，可以有效防止炉门在升降过程中产生位移。炉门压紧装置采用国内先进的弹簧式压紧结构，当炉子需要提升时，炉门的自重通过杠杆将炉门自动松开，并水平移出一段距离后上升，当炉门下降到位，炉门放下到台车上的滑轮上面需压紧时，由弹簧的弹力再通过杠杆将炉门水平移进到压紧密封状态，此种结构的压紧装置使炉门上的纤维平面与炉口棉之间无摩擦产生，具有安全性能好、使用使命长的特点。 5.台车框架采用型钢焊接成形，其钢性保证在满负荷下不变形。内用耐火砖砌筑，易碰撞部位和承重部位用重质砖砌筑，增强炉衬结构强度，台车的行走采用自行式结构，由减速机传动链轮带动走轮在轨道上行走。台车密封采用自动迷宫式结构和软接触双密封，台车进入炉内通过凸轮及滚轮斜面作用，自动升起后进行密封。台车开出，该密封槽自动落下，密封槽内密封砂经加满后即不必经常添加。台车开出，炉门升降均为电动控制，配有电磁制动器，可防止惯性撞击炉体，并且连锁控制，即稍打开炉门后，自动切断加热元件，同时恢复台车行走机构电源。炉门关闭到位后，自动切断台车行走机构电源，同时恢复加热元件电源。 6.翻转液压机构：采用电机、柱塞泵、电磁阀、液压油缸等组合成液压动力翻转机构，控制柜电动按钮控制，安装有防过翻装置，保证使用安全和方便。

7.电气控制系统：温控采用智能微电脑程序控温，另配记录仪记录完整工艺曲线，并可超温报警；操作采用按扭加灯光显示，实现对台车进出、加热元件通断及炉门升降等动作的控制，并设有连锁装置，

当炉门升高工或关闭至一定位置时台车可进行动作，安全可靠。（电气控制系统可按用户实际要求而定）