

保丽龙泡沫五轴模型加工

产品名称	保丽龙泡沫五轴模型加工
公司名称	青岛海汉塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东青岛即墨
联系电话	0532-88586126 18561615500

产品详情

保丽龙泡沫加工中心可以加工什么材质的模具，泡沫消失模模具一般选用耐热的、不易生锈的金属材料来制作，以适应蒸汽加热和喷水冷却周期作用的工作环境。根据工作部位的不同要求，选用不同的合金材料。（1）型腔模块。对于尺寸精度要求高的复杂型腔模块，保丽龙泡沫加工中心小编推荐采用锻造铝合金毛坯，因为其力学性能好，硬度高，可保证8-10mm厚的薄壳的尺寸精度和使用寿命。型腔工作面可作抛光处理，获得较低的表面粗糙度，便于起模。

对于要求不高的模具可采用铸铝毛坯，使用ZL104；铸铝毛坯在机械加工之前，需进行热处理。

（2）气室模框。气室模框一般采用铸造成型，其材质大多采用铸造铝合金，牌号为ZL104或ZL101，也有的采用铸铁来制作。保丽龙泡沫加工中心小编认为，铸铁模框虽然强度高，但在水环境中使用，易将铁锈色污染到泡沫模样上，影响成型质量。在机动开合模具中，汽室模框既要承受成型机的合模压力，又要承受蒸汽压力。成型EPS

泡沫模样的常用蒸汽压力为0.15~0.25Mpa，因此汽室模框的强度标准是能承受0.3~0.5MPa的水压试验；对尺寸较大的汽室模框，其模框四角处的内圆角半径应大于20mm，防止应力集中；在模框内外还应增设加强肋；必要时，应对模框壁厚还要强度校核。（3）模板和底板。模板、底板和模框、模具型腔模块一起构成模具整体，通常，模板和底板采用轧制铝合金板加工而成，其国产牌号为2A12。轧制铝板必须进行T6处理。保丽龙泡沫加工中心小编认为，对于较大尺寸的深腔模具，还需用支撑柱将模板和薄壳随形型腔模块连成整体。综上所述，我们可以知道通过型腔模块、气室模框和模板、底板，保丽龙泡沫加工中心选择不同的泡沫消失模模具材料。