

YTF-250液压轨缝调整器厂家直卖

产品名称	YTF-250液压轨缝调整器厂家直卖
公司名称	济南东坤工矿设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	济南市历城区王舍人镇济南市历城区工业北路东段
联系电话	15964516310 15964516310

产品详情

YTF-250型液压轨缝调整器YTF-250液压轨缝调整器厂家直卖

我公司专业生产质优价廉的YTF-250型液压轨缝调整器、YTF-250液压轨缝调整器。

济南东坤生产的产品热销全国各大煤矿及其经销商，真诚欢迎新老朋友来电咨询，我们本着质量第一的原则，深得广大客户的信赖。

YTF-250型液压轨缝调整器的作用：

铁路钢轨接头的间隙（即轨缝）由于受气候变化及行车等因素影响，其大小经常发生变化。为使轨缝恢复到要求尺寸，必须串动钢轨。使用带有安全装置的400型轨调能满足30Kg/m.38Kg/m.43Kg/m钢轨的串轨任务。

二、YTF-250型液压轨缝调整器的技术参数 1.最大推力 250KN 2.工作油缸最大行程 145mm 3.工作油压 43mpa 4.油泵柱塞每一工作循环活塞移动位移 1.7mm 5.手柄最大操作力 260N 6.每次调整的最大轨缝 140mm 7.外形尺寸 长850宽300高290 8.净重 55Kg 三、YTF-250型液压轨缝调整器使用方法 250型轨缝调整器最大推力为25吨，在正常情况下一次可推动长为12.5米43Kg/m钢轨4 - 5根；25米43Kg/m钢轨2根。

用前检查： a.油箱内油面高度是否达到油箱高度的三分之二 b.回油阀作用是否可靠

c.拔斜铁机构是否灵活可靠 d.各连接紧固部位是否松动和漏油 四、操作步骤：

- 1.将轨缝调整器推到被调整钢轨接头处
- 2.搬动拔架，使两夹具（斜铁）落在钢轨上，使斜铁与钢轨夹牢
- 3.按顺时针旋紧回油阀，摇动操纵杆，使高压油输入工作油缸
- 4.当每次调整完毕后应按次序先旋开回油阀，然后松开斜铁使工作油缸在拉簧作用下回位
- 5.摇动拔架使走向轮支撑于钢轨上，移至第二个工作点

济南东坤专业产轨道交通器材，钢轨钻孔机、锯轨机、捣固镐、钢轨打磨机、液压方枕器、轨缝调整器、液压起拔道器、轨枕内燃螺栓扳手、液压拉轨器、高铁器材等养路机械、日常铁路检验工具。

网上图片数据只做参考，详情需要跟业务员联系，沟通，确保购买的型号，机型，一切以合同为准。

如果您需要订购，请咨询电话张经理：15964516310 QQ:2289416993