

JW-309L不锈钢焊丝 埋弧焊丝

产品名称	JW-309L不锈钢焊丝 埋弧焊丝
公司名称	天津鑫磊金桥焊材销售有限公司
价格	.00/公斤
规格参数	直径:0.8-4.0 长度:350-400
公司地址	天津市津南区葛沽镇滨海民营经济成长示范基地 会展经济中心603室19号
联系电话	15510960741

产品详情

PRIMALLOY JW-309L

AWS A5.9: ER309L

用于AISI309L不锈钢及类似不锈钢合金的焊接，Cr
的异种钢焊接

产品信息

低碳奥氏体不锈钢埋弧焊丝

配合林肯JFS-601焊剂，适于焊接CrNi不锈钢与碳钢或低合金钢之间的异种钢焊接

电弧稳定，焊道平滑，脱渣性好

焊丝铬镍含量稳定，焊缝金属铁素体含量高碳含量低，抗热裂、晶间腐蚀性能优异

独特的制作工艺带来了清洁的焊丝外观和平滑的润滑剂涂层，确保优异的送丝性、导电性

焊接位置

平用焊

焊丝化学成分 (Wt%) 典型值

焊丝化学成分 (Wt%) 典型值C Mn Si P Ni Cr 0.012 0.070 0.30 0.0050 0.015 13.78 23.1

