

【紫铜线】，现货供应TU2无氧铜紫铜线，品质保证

产品名称	【紫铜线】，现货供应TU2无氧铜紫铜线，品质保证
公司名称	上海乙望实业有限公司
价格	42.00/千克
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇双施路502号第4幢
联系电话	021-60495644

产品详情

上海乙望实业有限公司生产供应紫铜线--T1，T2，无氧铜线。又名：纯铜线、电解铜线、牌号：T2、C1100，铜含量达到99.96%。广泛应用于电线电子五金零件加工，冷镦铆钉及螺丝；航空电子配件电讯器件，接插件；装饰品、嵌线。

紫铜因呈紫红色而得名。它不一定是纯铜，有时还加入少量脱氧元素或其他元素以改善材质和性能，因此也归入铜合金。中国紫铜加工材按成分可分为：普通紫铜(T1、T2、T3、T4)、无氧铜(TU1、TU2和高纯、真空无氧铜)、脱氧铜(TUP、TUMn)、添加少量合金元素的特种铜(砷铜、碲铜、银铜)四类。紫铜中的微量杂质对铜的导电、导热性能有严重影响。其中钛、磷、铁、硅等显著降低电导率,而镉、锌等则影响很小。氧、硫、硒、碲等在铜中的固溶度很小,可与铜生成脆性化合物,对导电性影响不大,但能降低加工塑性。普通紫铜在含氢或一氧化碳的还原性气氛中加热时,氢或一氧化碳易与晶界的氧化亚铜(Cu₂O)作用,产生高压水蒸气或二氧化碳气体,可使铜破裂。这种现象常称为铜的“氢病”。氧对铜的焊接性有害。铋或铅与铜生成低熔点共晶,使铜产生热脆;而脆性的铋呈薄膜状分布在晶界时,又使铜产生冷脆。磷能显著降低铜的导电性,但可提高铜液的流动性,改善焊接性。适量的铅、碲、硫等能改善可切削性。

紫铜富有延展性。像一滴水那么大小的纯铜,可拉成长达两公里的细丝或压延成比床还大的几乎透明的箔。紫铜最可贵的性质是导电性能非常好,在常见的金属中仅次于银。但铜比银便宜得多,因此成了电气工业的“主角”。

紫铜的用途比纯铁广泛得多,每年有50%的铜被电解提纯为纯铜,用于电气工业。这里所说的紫铜,确实要非常纯,含铜达99.95%以上才行,极少量的杂质,特别是磷、砷、铝等,会大大降低铜的导电率。铜中含氧(炼铜时容易混入少量氧)对导电率影响很大,用于电气工业的铜一般都必须是无氧铜。另外,铅、铋、碲等杂质会使铜的结晶不能结合在一起,造成热脆,也会影响纯铜的加工。这种纯度很

高的纯铜，一般用电解法精制：把不纯铜(即粗铜)作阳极，纯铜作阴极，以硫酸铜溶液为电解液。当电流通过后，阳极上不纯的铜逐渐溶解，纯铜便逐渐沉淀在阴极上。这样精制而得的铜;纯度可达99.99%。紫铜是比较纯净的一种铜，一般可近似认为是纯铜，导电性、塑性都较好，但强度、硬度较差一些。

化学成分：

铜 Cu： 99.95%

氧 O： 0.002%

砷 AS： 0.002%

锡 Sn： 0.002%

锌 Zn： 0.005%

铅 Pb： 0.005%

硼 P： 0.002%

铁 Fe： 0.004%

铍 Sb： 0.002%

铋 Bi： 0.002%

注： 0.03%(杂质)

伸长率： 15%

维氏硬度 100