

PVC相册板生产厂家

产品名称	PVC相册板生产厂家
公司名称	山东兑元实业有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省济南市历下区明湖东路789号保利大名湖B座502室
联系电话	13236544932

产品详情

PVC的生产工艺并不复杂，普通的生产线一般由滚压机、印刷机、背涂机和切割机组成，主要是通过滚压机的直动搅拌，滚轴旋转以及高温滚压生产出厚度仅为0.3 mm至0.7mm的薄膜，生产的同时并且通过印刷机在膜的正面印上花色，通过背涂机在膜的背面附上一层背涂。可不要小看这层背涂，它是PVC膜优质性能的一个重要保证。背涂由特殊材料组成,是一种高能亲和剂,正是由于这层背涂，PVC薄膜才能紧紧地和中密板或其它板材融合在一起，十年甚至十五年不开胶。而普通贴面膜在最大问题就是无法解决膜的脱落问题。由于整套生产过程都是在高温下(滚压机内温度达到220度)进行的，这就使PVC膜具有高抗光性和耐火性，保证PVC膜的高质量。当然，这对生产机器的要求很高，通常一套生产线的生产设备造价约为3千9百万马克，折合人民币约1.6亿元。但另一方面，PVC膜的生产工艺却相当简单，机器产量也很大，所以全面地看，PVC实际是一种低投入、高产量的产品。

润滑剂分为外润滑剂和内润滑剂，外滑有利于脱模，对板材表面的光洁性有好处，外滑太少，挤出机5区温度不易控制，易升温，这会导致合流芯温度高，板材中间出大泡、串泡、发黄等问题，板材表面也不光滑；外滑多，析出会变得严重，表现在模具内的结构和板材表面外滑的析出，也会表现为某些个别现象在板面上不定期的来回移动。内滑有利于塑化和熔体的流动性，内滑不足板面难以控制厚度，表现为板材中间厚两边薄；内滑多，易出现合流芯温度高的现象。