大西洋低合金钢焊条CHE507RH

产品名称	大西洋低合金钢焊条CHE507RH
公司名称	昆山瑞禄达焊接材料有限公司
价格	12.00/公斤
规格参数	品牌:大西洋 型号:CHE507RH 产地:四川
公司地址	昆山开发区庆丰西路192号
联系电话	13451639235

产品详情

CHE507RH（J507RH）
符合：JB E50156-G GB E5015-G
AWS/ASME E7015-G
说明：CHE507RH是高韧性超低氨钠的压力容器用钢专用低合金钢焊条，具有优良的塑性、低温韧性和抗裂性能，工艺性能较好。采用直流反接。可进行全位置焊接。
用途：用于冲击韧性有更高要求的压力容器强度型低合金钢及强度型低合金钢与耐热型、低温型低合金钢之间的焊接。
熔敷金属化学成分：（%）
熔敷金属力学性能：（620℃×1h回火）
CMnSiNiSP≤0.10≤1.60≤0.600.35～0.80≤0.015≤0.025
抗拉强度бb（Mpa）屈服点бs(Mpa)伸长率δs（%）冲击功Akv(J)一40℃保证值490-590≥390≥22≥34典型值55045030120
药皮含水量≤0.25%
X射线探伤要求：I级
参考电流：（DC＋）
注意事项：
焊条直径（mm）3.24.05.0焊接电流（A）100-120140-180170-210
1、焊前焊条须经400℃烘培1～2小时，放入100～150℃恒温箱内随用随取。
2、焊前必须对焊件清除油、锈、水分等杂质。
3、采用短弧操作，窄道焊方法