

大西洋低合金钢焊条CHE507RH

产品名称	大西洋低合金钢焊条CHE507RH
公司名称	昆山瑞禄达焊接材料有限公司
价格	12.00/公斤
规格参数	品牌:大西洋 型号:CHE507RH 产地:四川
公司地址	昆山开发区庆丰西路192号
联系电话	13451639235

产品详情

CHE507RH (J507RH)

符合：JB E50156-G GB E5015-G

AWS/ASME E7015-G

该焊条是用于焊接低合金钢的专用低合金钢焊条。具有优良的塑性、低温韧性和抗裂性能。适用于压力容器强度型低合金钢及强度型低合金钢与耐热型、低温熔敷金属化学成分：（%）

熔敷金属力学性能： $\sigma_b \geq 620$ 、 $\sigma_s \geq 450$ 、 $\delta \geq 25$ 、 $A_{kv} \geq 40$ （回火） 0.015 0.025

抗拉强度 σ_b (Mpa) 屈服点 σ_s (Mpa) 伸长率 δ (%) 冲击功 A_{kv} (J) —40 保证值 490-590 3

药皮含水量典型值 0.2%

X射线探伤要求：I级

参考电流：（DC+）

焊条直径 ϕ (mm) 3.2 4.0 5.0 焊接电流 (A) 100-120 140-180 170-210

1、焊前焊条须经400℃烘培1~2小时，放入100~150℃恒温箱内随用随取。

2、焊前必须对焊件清除油、锈、水分等杂质。

3、采用短弧操作，窄道焊方法