

泊头抛丸机生产厂家销售Q32系利履带式抛丸清理机

产品名称	泊头抛丸机生产厂家销售Q32系利履带式抛丸清理机
公司名称	泊头市君达机械设备有限公司
价格	40000.00/台
规格参数	
公司地址	河北省沧州市泊头市西环工业区
联系电话	0317----8391595 15100869295

产品详情

[泊头市君达机械设备有限公司Q32系利履带式抛丸清理机](#)

本系列抛丸机是由高强式耐磨橡胶履带或猛钢带装载工作，通过抛丸器将高速弹丸向履带上翻转的工作，达到清理目的。它适用于铸件、锻件、铝件、不锈钢、铜件等中小工件物等清理。还适用于中大型件。易翻滚跌落、非脆性零件的表面处理的抛丸清理强化设备。用于机车、汽车、飞机、弹簧、机床、轴承、锻压、铸件、工具等行业工件的抛丸清理强化处理。

Q3210履带式抛丸机主要用户是机床厂、汽车厂、弹簧厂、热处理车间、铸造车间和冲压车间。履带式抛丸机利用高速回转的叶轮，将弹丸抛向滚筒内连续翻转的工件上，达到清理的目的。它适合对各行业中的小小型铸件、锻件、冲压件等进行抛丸除锈、去除氧化皮和表面强化，特别适用于不怕碰撞的零件的表面清理及强化。铸件经过抛丸清理，加工面便于下道机械加工工序，不但可节省加工时间，而且可保护机床和刀具不受损坏；非加工面涂漆后，经久不脱，提高产品使用寿命和外观质量。

Q3210履带式抛丸机工作原理

在清理室中用加料机构加入不超过规定数量的工件。机器启动后，工件被滚筒带动翻转，同时由抛丸器抛出的高速弹丸形成弹丸束，均匀地打击在工件表面上，使其得到清理。抛丸清理完毕后，通过反转履带，即可将工件从滚筒内卸出到卸料机构上，故该机特别适合集成到自动化生产线上。

抛出的弹丸及砂粒经[Q3210C]钢履带的间隙或[Q3210]橡胶履带上的小孔，流入底部的钢板网过筛，经螺旋输送机送入提升机内，再到分离器中进行分离。粉尘由风机吸送到除尘器中过滤，清洁空气排入大气中，布袋上的灰尘经反吹旋喷落入除尘器底部的集尘箱中，用户可定期清除，废砂由废料管流出以便回用。丸砂混合物由回用管收回进入室体，待分离器分离后再回用，干净的弹丸经由供丸系统的电磁供丸闸门进入抛丸器再次抛打工件。

Q3210履带式抛丸机室体的防护

室内采用耐磨护板防护。护板均用防护螺帽压紧，便于拆装更换。

履带及端盘

1 [Q3210C]履带装置主要由45节链环和装在链环上的履带组成。

2 [Q3210]履带装置主要由链环和装在链环上的耐磨橡胶履带组成。橡胶履带上布有小孔以使弹丸流入底部的钢板网过筛，重新回到丸料循环系统。

履带围绕在一对圆形托盘上，使得在空间上形成一个上部开放的滚筒，并由八角轮使其运动。履带的运行使得工件不断翻动。履带可实现正反转：正转为工件清理操作，反转为卸料操作。履带上设有涨紧装置。

吊门

本机吊门内侧铺以耐磨橡胶护板，采用钢压板并用特制六角螺母压紧；吊门还装有橡胶帘遮住其与室体间间隙，以防弹丸飞溅。

本机标准配置为电动吊门，大门通过减速机牵引钢丝绳实现开、关操作。具体配置以贵公司所购买的设备为准。

加料机

加料机架搭接在吊门上，装料时料斗车上行，小车到达卸料位置后，车斗绕小车前轴转动，将工作加到履带上。

卸料机

为提高自动化程度，有多种卸料机构可供选择。请用户参照所购买的设备确定其型号及工作原理。

丸料循环净化系统

抛丸机采用满帘幕式丸砂分离器。分离器由分离器螺旋、滚筒筛、分离区、丸料仓等组成。在丸砂分离器的漏斗处设有加料口，用来向设备补充新弹丸。

除尘系统

除尘系统用于去除抛丸机工作过程中产生的灰尘，防止环境污染。系统由除尘器、风机及连接管道(从清理室、分离器到除尘器)等组成。连接管道上配有蝶阀用于调节风量，以使设备各部分的工作达到最佳状态，使工作过程中无粉尘外溢