

# 合金刨路齿价格混凝土铣刨机合金刨刀

产品名称	合金刨路齿价格混凝土铣刨机合金刨刀
公司名称	马鞍山市道基机械科技有限公司
价格	36.00/个
规格参数	品牌:诺基NJDT 型号:各种型号 规格:D20mmD22mm
公司地址	博望区博望镇新合路
联系电话	0555-6768188 18325580997

## 产品详情

铣刨齿或路面铣刨齿是路面铣刨机直接用来切削地面的工具，一般由合金齿、刀体、卡簧和卡片四部件组成，少数的由合金齿、刀体和卡簧三部件组成！铣刨机的型号虽然有很多种，但是铣刨齿的规格却只有两种，一种是刀柄直径20毫米的，另一种是刀柄直径22毫米的，而一般情况下刀柄直径20毫米的用于铣刨机，刀柄直径22毫米的用于再生机；外观或造型上却是各不相同，有圆锥形的，有带退刀槽的，也有带旋转加速槽的，但始终保持锥形形状，目的就是为了能更快速地切削地面材料，确保刀齿、刀体均匀磨损！

铣刨齿顶部的合金齿是直接接触地面并用来切削地面材料的，它不但具备良好的耐磨性能，而且具有很高的切削性能和抗冲击性能！一般采用钨钴合金材料真空烧结而成，直接焊接在刀体上，它的抗弯强度是2400n/mm<sup>2</sup>，密度14.5-14.9cm<sup>3</sup>之间，密度高、耐磨性能强！

铣刨齿的刀体是保护合金齿的，选用42Crmo耐磨材料，采用冷挤压成型然后机加工而成，抗弯强度高，耐磨性能强！

铣刨齿的硬度是确保刀头正常使用的重要保证，合理的淬火硬度能延长或发挥刀头的使用寿命，刀体硬度44-48HRC之间；刀齿硬度在88-89HRA之间；

采用高频银化焊接，让合金齿牢固地焊接在刀体上，并确保在受到强大冲击力的情况下合金齿头永不掉落；

铣刨齿的刀柄部位采用高精度精确控制，严格控制卡簧与刀柄之间的有效间隙，确保刀头在装入刀座后不但能灵活旋转，而且永不脱落；

卡片由高弹性65Mo钢材压制成型再淬火而成，它不但可以方便更换刀头，而且能有效保护刀座，使刀座尽量减少不必要的磨损！

卡簧也是由高弹性65Mo钢材压制成型的，膨胀力大！能长期牢固地锁住刀头，并确保刀头在刀座中能灵

活旋转；

马鞍山市道基机械科技有限公司是一家专业的路面铣刨齿或铣刨机刀头生产企业，拥有完整科学的质量管理体系和完善的售后服务，独立的科研机构 and 实验场地；生产的路面铣刨齿或铣刨机刀头在价格上有绝对的优势，质量上也绝不逊色于进口产品！产品出口多个国家和地区！

可配套机型有：凯南麦特（美国肯纳）、日本酒井、德国维特根、戴纳派克、山特维克、卡特彼勒（CAT）、美国六元素公司等；国产机型有：三一重工、中联重科、徐工机械、鼎盛天工、华晨华通、北方交通、西安宏大、山河智能、徐州威马等；