

双主轴 高精度 数控走心机(TCVZ-205)

产品名称	双主轴 高精度 数控走心机(TCVZ-205)
公司名称	深圳市今日标准精密机器有限公司
价格	22.00/台
规格参数	品牌:今日标准 型号:TCVZ-205 机床重量:5650KG
公司地址	中国 广东 深圳市宝安区 石岩街道塘头工业园新辉工业区A栋一层
联系电话	0755-29680755 15989415020

产品详情

名称：走心式数控车床

型号：TCVZ-205

特点：

1. 导轨采用SKF/THK P级精度确保导向准确；
2. 采用NSK主轴专用P4级轴承，有效提高主轴回转精度；
3. 采用台湾PMI/HIWIN C3级研磨丝杆，确保传动准确性。
4. 主/副轴均采用同步电主轴，最高转速达到10000转/分，提高零件加工效率；
5. 动力头采用2(固定)+3(插拔)设计，可以根据客户零件的实际需要灵活的更换机床配置，提高机床加工范围。

技术参数：

- 1、型号：有导套(TCVZ-205)，无导套(TCVZ-205数控车床)；
- 2、标准NC控制系统：台湾新代；
- 3、最大加工直径： 20mm；
- 4、最大加工长度(1次装夹)：240mm/1次装夹(TCVZ-205)，2D/1次装夹Z1行程45mm(TCVZ-205数控车床)；
- 5、正主轴端面最大钻孔直径： 10mm；
- 6、正主轴端面最大钻孔深度： 50mm；
- 7、主轴贯通孔直径： 21mm；
- 8、主轴旋转速度：10000rpm；
- 9、旋转刀具最大刀具直径： 10mm；
- 10、旋转刀具最大转速：3750rpm；
- 11、背主轴最大夹头直径： 20mm；
- 12、背主轴端面最大钻孔直径： 10mm；
- 13、背主轴旋转速度：10000rpm；
- 14、刀具安装数量：19；
- 15、排刀车削刀具：6；
- 16、侧面旋转刀具：4；
- 17、正面钻孔刀具：4；
- 18、背面钻孔刀具：5；
- 19、刀具(车刀)： 12mm；
- 20、主轴弹簧夹头：S20；
- 21、导套：RNC16；
- 22、背主轴弹簧夹头：S20；
- 23、侧面旋转刀具夹头：ER16；
- 24、钻孔套筒用夹头：ER16；
- 25、快速进给速度X1：30m/min；

- 26、快速进给速度Y1 : 36m/min ;
- 27、快速进给速度Z1 : 36m/min ;
- 28、快速进给速度X2 : 36m/min ;
- 29、快速进给速度Y2 : 36m/min ;
- 30、快速进给速度Z2 : 36m/min ;
- 31、主轴电机 : 3.7KW ;
- 32、旋转刀具电机 : 0.85KW ;
- 33、背主轴电机 : 3.7KW ;
- 34、轴电机 : 0.85KW ;
- 35、中心高度 : 1050mm ;
- 36、电源容量 : 15KVA ;
- 37、气压装置 所需气压 : 0.6MPa ;
- 38、油箱容积 : 200L ;
- 39、重量 : 2600KG ;
- 40、尺寸 : 2420 × 1430 × 1880(mm)。

标准附件 :

- 1、接料输送带 ;
- 2、同步回转导套装置 ;
- 3、主轴侧面四轴动力头 ;
- 4、切削冷却系统 ;
- 5、集中润滑系统 ;
- 6、三色警示灯 ;
- 7、电柜通风冷却系统。

可选附件 :

- 1、侧面高速动力头(0.75KW/5500转)；
- 2、固定导套装置；
- 3、无导套装置；
- 4、主轴端面三轴动力头(主副轴各3只)；
- 5、长件管式接料装置(工件直径最大17)；
- 6、背轴端面四轴动力头(0.75KW/5500转/最多选4轴)；
- 7、旋风铣；
- 8、高压泵(共4路：主轴钻孔 1路，主轴冷却1路，副主轴冷却 1路，副主轴顶料 1路)。