

不想被忽悠，整套断桥铝门窗机器设备，售后服务好

产品名称	不想被忽悠，整套断桥铝门窗机器设备，售后服务好
公司名称	济南科莱机器制造厂
价格	面议
规格参数	功率:2000 气压:0.8 速度:20000
公司地址	济南历城区遥墙街道办事处谷家工业园
联系电话	86 0531 61388773 15552555602

产品详情

不想被忽悠，整套断桥铝门窗机器设备，售后服务好

王经理 手机（微信同号）；15552555602

们的设备种类齐全，高中低端配置都有。一般的小规模生产厂家，生产量不是太大的话，用个三四件设备，价格在三四万元左右就可以了，中型配置的六七万就可以，要是大规模生产的，需要十几万一套的设备。有需要的话可以给联系，我们厂自建厂十几年以来，给很多铝合金门窗加工厂输送大量设备，受到客户的一致好评。我给您配置最合理的设备，我们免费送货上门，安装调试，培训。

依据铝门窗的组装工艺流程,铝合金门窗加工设备可分为锯切类、铣削类、组角类、其它类、车台类等.那么铝合金门窗加工设备主要有哪些呢?下面一起来了解一下.

第一、双头锯用于型材的切开下料,便利加工的需要,可结束型材两端的45度和90度的精确切开加工.切开铝合金型材时,型材能够平稳地放在锯床的作业台上,两端一起切开截取长度,视点都对比精确,锯口规整,切开速度快;作业头亦可独自作业,可满意现时作业的需要及日后打开的所需,更是现代门窗加工必不可少的出产东西.

第二、单头锯,用于于型材切开下料,便利加工的需要,可结束型材两端的45度和90度的精确切开加工.

第三、冲床用于在型材上冲孔,能够冲方形、长方形及圆形的孔.冲床是大型铝合金门窗出产厂所运用的设备,而小型加工点是用其他设备替代,其精度和功率远不及冲床.

第四、仿形铣床首要用于型材上铣锁眼,仿行铣床能够按模板的形状铣孔,模板的形状能够是方形、圆形、椭圆、八字形等.具有智能铣孔的特征精度高,速度快.仿行铣床设备造价对比高,小型加工点通常都不具有,通常用手摇开孔器替代.

第五、端面铣床首要用于对门窗中挺、铝型材端面的榫口进行加工,以习气不一样截面型材的协作.加工精度高,可一起对多条型材进行加工.

第六、组角机首要用于铝合金门窗型材拼角,具有精度高,拼角秀丽的特征,通常是大型铝合金门窗厂用,而小型加工点通常为手艺组角.

第七、角码主动切开锯是用于高级铝合金门窗角码下料的专用设备.该机具有强度高、功用安稳牢靠、下料精度高、易于操作、保护保护等特征.该机适用于高级铝合金门窗大批量角码的切开出产.

我们济南科莱机器有限公司是生产铝合金门窗设备,塑钢设备,中空玻璃设备,中空玻璃生产线等设备的专业生产厂家,拥有丰富行业服务经验的销售服务工程师,随时为用户提供可靠的技术与服务.并免费提供上门安装,技术指导服务,我们科莱公司全体员工热忱欢迎门窗企业界的朋友来我公司参观考察。洽谈各种设备的合作事宜!

不想被忽悠,整套断桥铝门窗机器设备,售后服务好