

广东拉肠粉炉三格四抽粉撑

产品名称	广东拉肠粉炉三格四抽粉撑
公司名称	广州市炫乐电器有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:炫乐 型号:cf-5 产地:广州
公司地址	广东广州市白云太和镇太和南路80号
联系电话	86-02032860681 18613076226

产品详情

肠粉机分类

有四抽式，五抽式，灶心获国家发明专利，外壳纯手工打制。产品多配置多一个抽屉，方便替换！不锈钢

制蒸粉机比较地道，轻便，外观漂亮

特点：广东地方小吃，器具轻便，深圳，广州等地街头早点都能看到！每分钟可出1~2份，两抽一份

制作过程

- 1.将米浆倒入蒸盘或布上；
- 2.加入馅料；（可以是玉米粒，肉碎，花样百出，根据需要添加）一推是指将蒸盘推进去；
- 3.拉出蒸盘；
- 4.卷成长条状；
- 5.将整条肠粉切成段。

制作一碟成功的肠粉，关键是要有手工磨成的米浆，水与大米的比例约为3 1，太稠则蒸熟后过硬，易结

块；过稀则蒸不成形。早餐肠粉因为要快，可用粘米粉代替米浆，再添加澄面、粟粉和生粉，以改善其

质

地和口感，其配制方法为：将500克粘米粉、50克粟粉、100克生粉和50克澄面纳盆，加入清水2000克调成稀浆后，再加入适量的精盐、味精和色拉油搅匀即可。调好浆后，就可以制作肠粉了。

- 1、可口肠粉就是这机器做出来的
- 2、调好肠粉浆（配方见上面）
- 3、将抽屉稍擦一点油（蒸好容易刮），然后将兑好的浆放入（不要太多）放进机器蒸即可
- 4、酱油要用好的，这个可以根据当地口味来调。（可加香菇等香料）

怎么调肠粉

1、将老包米500G和清水600G混合泡三个小时以上（目的是使老包米吸收适量水分，磨出来的米浆更细腻，

磨浆机的使用寿命延长）。

2、将等量的老包米和清水磨，注意出浆的速度要均匀，要不磨浆机器受热会导致熟浆过多而影响到肠粉的

质量。

3、将小麦生粉50G勾兑适量清水，和2步骤的的米浆勾兑均匀。

4、冲生熟浆：比例为：生浆比熟浆=10：1左右，加入精盐。

5、抽屉里先上点花生油或者烧鸭油，然后将适量的生熟浆滔到抽屉里面均匀摊开（可适当添加碎肉或鸡蛋

等），其厚度在2.5毫米左右为佳，旺火蒸约1分钟左右，用肠粉专用铲子把肠粉从前到后，或者从后到前

起屉。特点：软润爽滑，入口弹口，色白甘香，回味无穷。

一、全自动肠粉机产品介绍

拉肠粉是源自广东的风味美食，具有“白如雪、薄如纸、油光闪亮、香滑可口”的特点，拉肠粉食用

方便快捷、经济实惠、清香诱人，深受人们的青睐。拉肠粉不仅在广东经久畅销，有识之士更将拉肠粉

引入内地饮食市场，食客如云、财源滚滚！

广东炫乐牌拉肠粉河粉多用机（全自动拉肠粉机、蒸汽式拉肠粉机）开创了机械化、自动化生产拉肠

粉的新纪元。穗华牌拉肠粉机价格实惠，购买拉肠粉机器设备，免费现场培训肠粉的做法、肠粉制作、

肠粉加工等肠粉生产工艺与技术，让投资者轻松创业。

该设备畅销全国，并远销泰国、新加坡、马来西亚等国家和地区。

二、全自动肠粉机性能特点

- 1、采用高级不锈钢制造，造型美观、经久耐用。
- 2、采用直热式加温装置，高效节能，有效降低生产成本。
- 3、一机多用，除可生产拉肠粉外，还可生产河粉、粉皮等。

肠粉机购买指南

怎样购买肠粉机？什么牌子的肠粉机好？这是每个制作肠粉者关心的问题。

一、选择肠粉机的产地

拉肠粉源于广东，目前广州肠粉机器在全国更具有先进性、代表性，因此，广州生产的肠粉机更能确

保工艺正宗、技术先进，这是肠粉设备产地的选择。

二、选择肠粉机厂家

一看肠粉机厂家规模实力，二看肠粉机质量，三看肠粉机品牌，四看肠粉机械厂家技术水准，五看肠

粉机企业提供的服务是否周到，掌握以上几点，就能购买到理想的肠粉制作设备。当然，大部分用户，还

会结合肠粉机的价格是否合理，才会确定购买。

三、选择肠粉机机型

肠粉机大体可分为抽屉式肠粉机和全自动肠粉机（这里又可分为全自动肠粉河粉机和智能型自动布拉

肠粉机）两种类型，如果是早餐小食店使用，可选择抽屉式肠粉机；如果是个人投资创业、办肠粉食品厂

、宾馆酒店、单位食堂等使用，则应该选择全自动肠粉机；而大型饮食店、餐饮连锁店则建议选择智能型

的自动布拉肠粉机。

全国热销品牌——炫乐牌肠粉机

广东炫乐电器有限公司位居肠粉发源地，是专业研制全自动、多功能肠粉机和自动布拉肠粉机的知名

企业，成为全国实力强的肠粉设备生产厂家。炫乐以“名企打造，永恒经典”为理念，成功开发出新一代

肠粉机械，生产效率比抽屉式肠粉机提高上百倍，成为全国热门的更新换代的肠粉生产制作设备！

炫乐肠粉机已申请多项国家专利技术，品质领先，生产的肠粉质量更好、产量更高、用户赚钱更多；

同时为用户提供技术培训服务，让投资者轻松创业，开创滚滚财源！

购机认准炫乐牌肠粉机器——让您赚大钱的肠粉机！