

201-304不锈钢角钢30x30x4冷拉角铁

产品名称	201-304不锈钢角钢30x30x4冷拉角铁
公司名称	佛山市维展不锈钢有限公司
价格	15.00/公斤
规格参数	品牌:维展 长度:6米 产地:佛山顺德
公司地址	顺德区陈村镇大都村委会禾渚村心大路11号
联系电话	13760359109 18125671914

产品详情

201-304不锈钢角钢30x30x4冷拉角铁

I、佛山市维展不锈钢有限公司经营材质：201、310、303、304、316L、不锈钢方钢、不锈钢圆钢、不锈钢扁钢、不锈钢角钢、不锈钢槽钢、不锈钢线材、不锈钢焊丝、不锈钢六角钢、不锈钢方棒、不锈钢方钢、实心不锈钢方条、不锈钢扁钢、不锈钢扁铁、不锈钢扁条、不锈不锈钢圆钢、实心圆棒、不锈钢光元、不锈钢直条非标异形钢、厂家直销。

(1)?维展不锈钢角钢---不锈钢角铁（表面处理：180# 240# 320# 400# 600# 800#拉丝、4K 6K 8K抛光）

(2)不锈钢角钢是两边互相垂直成角形的长条钢材。有等边不锈钢角钢和不等边不锈钢角钢之分。等边不锈钢角钢的两个边宽相等。

(3)不锈钢角钢规格以边宽×边宽×边厚的毫米数表示。如“ 20×20×3 ”，即表示边宽为

20毫米、边厚为3毫米的等边不锈钢角钢。也可用型号表示，型号是边宽的厘米数，如 2#。型号不表示同一型号中不同边厚的尺寸，因而在合同等单据上将不锈钢角钢的边宽、边厚尺寸填写齐全，避免单独用型号表示。热轧等边不锈钢角钢的规格为2#-20#。

规格：角边A×Bmm×厚度mm

II、不锈钢角钢规格

20×20×3、20×20×4、20×20×5、25×25×3、25×25×4、25×25×5、30×30×3、30×30×4、30×30

×5、35×35×3、35×35×4、35×35×5、40×40×3、40×40×4、40×40×5、45×45×3、45×45×4、45×45×5、50×50×3、50×50×4、50×50×5、60×60×5、60×60×6、60×60×7、60×60×8、63×63×5、63×63×6、63×63×7、63×63×8、70×70×5、70×70×6、70×70×7、70×70×8、75×75×5、75×75×6、75×75×7、75×75×8、80×80×6、80×80×7、80×80×8、80×80×9、80×80×10、90×90×6、90×90×7、90×90×8、90×90×9、90×90×10、100×100×6、100×100×7、100×100×8、100×100×9、100×100×10

III、不锈钢角钢可按结构的不同需要组成各种不同的受力构件，也可作构件之间的连接件。广泛地用于各种建筑结构和工程结构，如房梁、桥梁、输电塔、起重运输机械、船舶、工业炉、反应塔、容器架以及仓库货架等。

不锈钢角钢属建造用碳素结构钢，是简单断面的型钢钢材，主要用于金属构件及厂房的框架等。在使用中要求有较好的可焊性、塑性变形性能及一定的机械强度。生产不锈钢角钢的原料钢坯为低碳方钢坯，成品不锈钢角钢为热轧成形、正火或热轧状态交货。

种类及规格

IV、主要分为等边不锈钢角钢和不等边不锈钢角钢两类，其中不等边不锈钢角钢又可分为不等边等厚及不等边不等厚两种。

不锈钢角钢的规格用边长和边厚的尺寸表示。2010年以来国产不锈钢角钢规格为2—20号，以边长的厘米数为号数，同一号不锈钢角钢常有2—7种不同的边厚。进口不锈钢角钢标明两边的实际尺寸及边厚并注明相关标准。一般边长12.5cm以上的为大型不锈钢角钢，12.5cm—5cm之间的为中型不锈钢角钢，边长5cm以下的为小型不锈钢角钢。

进出口不锈钢角钢的定货一般以使用中所要求的规格为主，其钢号为相应的碳结钢钢号。也即不锈钢角钢除了规格号之外，没有特定的成分和性能系列。

不锈钢角钢的交货长度分定尺、倍尺两种，国产不锈钢角钢的定尺选择范围根据规格号的不同有3—9m、4—12m、4—19m、6—19m四个范围。日本产不锈钢角钢的长度选择范围为6—15m。

不等边不锈钢角钢的截面高度按不等边不锈钢角钢的长边宽来计算。

进出口情况

V、我国进口、出口不锈钢角钢各有一定批量，主要从日本、西欧进口。出口输往地区主要为港澳、东南亚、拉美及阿拉伯国家等。出口生产企业主要为江苏，辽宁、河北、北京、上海、天津等省市的钢铁厂（轧钢厂）。

进口不锈钢角钢品种多为大型、小型不锈钢角钢及特殊形状不锈钢角钢，出口品种多为中型不锈钢角钢如6号、7号等。

外观质量要求

不锈钢角钢的表面质量在标准中有规定，一般要求不得存在使用上有害的缺陷，如分层、结疤、裂缝等。

不等边角钢

不锈钢角钢几何形状偏差的允许范围在标准中也有规定，一般包括弯曲度、边宽、边厚、顶角、理论重量等项，并规定不锈钢角钢不得有显著的扭转。

化学成分检验

(1) 成分指标：不锈钢角钢的化学成分属一般结构用轧制钢材系列，主要检验指标为C、Mn、P、S四项。根据牌号不同，含量各有差别，大致范围为C<0.22%、Mn：0.30—0.65%、P<0.060%、S<0.060%。

(2) 检验方法：检测上述化学成分时，常用的标准检验方法有GB223、JISG1211—1215、BS1837、BS手册19、22536等。

VI、规格标准

GB/T2101—89（型钢验收、包装、标志及质量证明书的一般规定）；GB9787—88/GB9788—88（热轧等边/不等边不锈钢角钢尺寸、外形、重量及允许偏差）；JISG3192—94（热轧型钢的形状、尺寸、重量及其容许差）；DIN17100—80（普通结构钢质量标准）；535—88（普通碳素型钢技术条件）。

根据上述标准规定，不锈钢角钢应成捆交货、其捆扎道次、同捆长度等应符合规定。不锈钢角钢一般属裸装交货，运输和储存均需注意防潮。

机械性能检验

(1) 检验方法：

拉伸试验方法。常用的标准检验方法有GB/T228-87、JISZ2201、JISZ2241、ASTMA370、1497、BS18、DIN50145等；弯曲试验方法。常用的标准检验方法有GB/T232-88、JISZ2204、JISZ2248、ASTME290、14019、DIN50111等。

(2) 性能指标：考核不锈钢角钢性能的检验项目主要为拉伸试验和弯曲试验。指标包括屈服点、抗拉强度、延伸率及弯曲合格等项。