

数控1.5米隧道工地用钢筋网焊机厂家

产品名称	数控1.5米隧道工地用钢筋网焊机厂家
公司名称	河北百康焊接设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	焊接宽度:1.5米 焊接动力:伺服电机 焊接容量:500KVA
公司地址	衡水市安平縣现代物流园西侧
联系电话	0318-7750260 15633181251

产品详情

隧道钢筋网排焊机动力,采用同步控制技术,分控焊接与焊接时间均由数字编程系统控制,输入面板为触摸屏或按键两种,操作更加智能化,合理化,并且具有一次压紧,分次焊接的特点,焊接动力为电动,采用步进料斗,制动电机驱动小车送经,步进电机驱动小车拉网。经丝与纬丝均由校直机校直切断,竖丝人工摆放,横丝自动落丝。焊机控制系统方面采用大规模智能芯片,高度集成化设计,使核心控制系统完全集成再一个体积很小的控制器中,这个控制器集强电弱点控制的所有功能。只需经过标准插件引出很少的阴线便可控制整部机器运行,无需中间,转换电路板等赘余部件。传感器全部采用二线制,从而最大限度的简化线路方便用户,并且功能强大实用还拥有其他控制系统不具备的功能。(例:二线制接线方式只有两种,用户自行更换时正负极接反,只需更换即可。三线制产生九种接法,很少有用户能自行更换,咨询本公司电技工)

隧道钢筋网排焊机规格:网片长度:1.2*3米,1.5*2米焊接丝径:6-8mm 焊接孔径:
200*200mm(孔距可调经线数量(焊点):6个或8个电源 380V 50HZ 变频电磁刹车电机:
3KW 变压器容量 220KVA机器重量:
2.0T或2.2左右焊接速度45~55(排/分)附属设备:数控液压调直切断机特殊规格根据客户要求定做!

[产品特点]

- 1.采用同步数控技术,焊接时间与分控焊接均由数字编程系统组成。
- 2.纬丝预先按照规定的尺寸调直切断好,可直接放入储料槽中,分料机构每动作一次,将一条纬线分离出来落入排料槽中排列,自动落丝。焊接工作时,落料机构按程序要求每动作一次,将一条纬线落入焊级上。
- 3.径丝则按照规定尺寸预先调直切断好,由人工摆放在固定位置(有一根木条模具)。
- 4.径丝人工摆放好,纬丝放入储料槽中,在数控电脑上输入尺寸就可以自动焊接出一张网片。
- 5.同一张网上还可以出现纬与纬之间不同尺寸的孔。

- 6.径丝孔距可调,纬丝的孔距输入电脑就能达到您所得到的孔距。
- 7.经丝与纬丝均由校直机预先调直切断。
- 8.焊机具有一次压紧,分控焊接的特点。
- 9.调档可分为九个级别,扩大了焊接丝径的范围。
- 10.焊接动力为电动,采用步进电机料斗,制动电机驱动小车送经,步进电机驱动小车拉网。

[产品优点]

- 1.采用智能化控制,高度集成,故障率低,所焊网片平整,对角线误差很小。
- 2.数控操作,是人工点焊机的几倍产量。
- 3.焊网机焊接控制系统是由全新电子控制系统,可升级程序设置,焊接规格可储存。
- 4.荣获2项国家专利:自动纬丝布放器;丝网焊机专用拉网装置;

[售后服务]

- 1.零配件供应:为每为客户建立详细档案,提供长期的零配件供应(只收取成本费),并按用户要求以最快的速度送到用户手中;
- 2.突发性紧急抢修服务:设备一旦发生故障用户无力排除,公司将按用户要求派人员以最快的速度赶到现场,及时为用户排除故障恢复生产;
- 3.设备自安装调试合格起,整机质保一年,其中包括:主机,配电柜,变频电磁刹车电机,减速机,焊接变压器。

河北省安平縣百康焊網設備廠,銷售的不仅仅是產品,服務才是我們的重要理念,我們的每一步都首先想到顧客,我們的研發團隊,技術生產團隊,領導團隊都是站在客戶的立場着眼市場去研究,設計,生產設備。為落實提供最優質的絲網設備和服務,您的需求就是我們前進的動力。

客戶的肯定是本公司每個員工共同努力地成果,製造的優良品牌,引領着我國鋼筋加工行業的快速發展,百康全自動隧道工地用鋼筋網焊網機成為全球自動化鋼筋加工行業的領跑者。