

隧道钢丝网片焊机厂家

产品名称	隧道钢丝网片焊机厂家
公司名称	河北百康焊接设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	焊接宽度:1.5m 焊接长度:5.0m 网片厚度:8.0mm
公司地址	衡水市安平县现代物流园西侧
联系电话	0318-7750260 15633181251

产品详情

产品型号：GWC-1500

操控系统：数控（触摸屏）

动力系统：电磁制动电机

机型用途：

可用于煤矿支护网、护栏网、高层建筑钢桥梁网、公路用钢筋网、建筑用钢筋网、楼层浇注顶用网等多种产品的生产制造。

功能简介：[自动数控钢筋网排焊机 GWC-1500](#)

焊接电流采用微机同步控制，每一台焊接变压器的焊接电流和时间均可单独调节，机器操作界面采用彩色触摸屏和控制按钮，操作便捷、简单。[自动数控钢筋网排焊机 GWC-1500](#)

主机为框架结构，性能稳定，焊接压力连续可调，焊点牢固，美观。自动数控钢筋网排焊机 GWC-2500A 动力为一体化减速电磁制动电机，采用变频器控制，速度可调，上下电极模块化设计，网孔调整方便快捷，横丝料斗为步进电机驱动盘式装置取丝，电动磁性增料装置从大料仓自动将横丝送入盘式装置准备区，横丝料斗安装在可移动拉网架上，方便调整和维护，拉网部分采用伺服电机驱动，可在同一网片上设置多种横丝间距，连续往复拉网，实现加长尺寸网片，采用步进电机夹紧装置，使横丝间距准确，纵线送料部分采用步进电机驱动送丝小车，可在网片焊接同时，放置下一张网片的纵丝，使机器工作间隔时间很短。自动数控钢筋网排焊机 GWC-1500 选配有网片托辊架和可移动纵丝托架。

自动数控钢筋网排焊机 GWC-1500 规格参数：

焊接丝径	3.0-8.0mm	经丝形式	截断丝
纬丝间距	50-200mm	纬丝形式	截断丝
经丝间距	50-200mm	额定电压	380V
焊接幅宽	2500mm	额定功率	125KVA × 8
焊接速度	65times/min	外形尺寸	
焊点数量	31	机器重量	3