

# 凸轮式剥皮器 剥皮器

产品名称	凸轮式剥皮器 剥皮器
公司名称	济宁市东顺机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省济宁市高新区
联系电话	0537-2378908 15318186702

## 产品详情

### 绝缘线剥皮器 凸轮式剥皮器 剥皮器

#### 一、用途：

用于削去截面积为35mm<sup>2</sup>-400mm<sup>2</sup>的10KV及10KV以下绝缘导线的绝缘层。

#### 二、主要特点：

1. 操作简单、快捷。由于凸轮结构的巧妙设计，使每种规格绝缘导线一次性调刀及压紧螺母后，连接作业无需要调整刀头，有效地提高了工作效率。
2. 刀体采用特殊合金钢制作，切刀刃角度与形状科学、不易伤刀、寿命长、切削快而稳，并较好的解决了国内导线偏心问题。
3. 切削范围大35mm<sup>2</sup>-400mm<sup>2</sup>型号的绝缘导线均可使用。
4. 主要部件采用高强度绝缘材料制成，当电位作业时，可避免因电容放电而损坏刀刃。
5. 重量轻、携带方便，特殊情况下还可以作为卡具使用。

切削速度快，每分钟可削长度40cm，切削宽度大于绝缘导线外径。

### 三、操作步骤：

1. 根据绝缘电缆绝缘层厚度，对照尺规（7）调整刀螺丝（6）调整刀刃。调刀螺丝顺时针旋转为退刀，反之进刀。刀尾端指向尺规（7）的每一长格为一毫米。
2. 将凸轮把手（1）松开，将电缆夹手柄2的A型槽内。
3. 压紧凸轮把手1，通过调整螺纹螺母5，使削皮器压紧电缆，并使削皮器与电缆之间行程滑动配合。
4. 按顺时针方向使削皮器围绕电缆旋转。如没有暴露出导体或吃力太深，可通过调整调刀螺丝6推进微调刀体，直至暴露出导体（有一点暴露出即可）或刀刃不在接触到导体为止。5. 使电缆在人体右侧，按顺时针方向旋转削皮器的同时向前试推削皮器，使其推行削皮运动。当连到切削长度后，停止推动削皮器或往回轻拉一下削皮器再转动，即可切屑切断。
6. 松开凸轮把手1，取下削皮器，完成切削工作。

### 四、维修于保养：

1. 定时在滑动摩擦面加少于润滑油。
2. 卸下刀体修磨和安装刀体的步骤：

#### 1) 卸下刀体：

A、将调刀螺丝6松开，是刀体不受其作用力。

B、左手用拇指压住刀体3（防止刀体被弹簧弹出），右手将固定螺丝8松开后取下刀体修磨。

（2）安装刀体：步骤与以上相反。

联系方式：济宁市东顺机械设备有限公司      手机：15318186702  
15898787027

电话：0537-2378908

联系人：王经理

QQ：2687481600

微信：15318186702

阿里旺旺：jndlsb00

