

钴基焊丝 钴基焊条 钴基堆焊焊丝

产品名称	钴基焊丝 钴基焊条 钴基堆焊焊丝
公司名称	清河县联硕焊接材料有限公司
价格	.00/公斤
规格参数	
公司地址	清河县戈仙庄镇邱家那社区
联系电话	13191625507

产品详情

钴基堆焊焊丝产品简介如下： HS111钴基焊丝 相当AWSERCoCr-A 主要特征及用途： HS111钴基堆焊焊丝是Co-Cr-W堆焊合金中C及W含量低、韧性好的一种。能承受冷热条件下的冲击，产生裂纹的倾向小，具有良好的耐蚀、耐热和耐磨性能。主要用于要求在高温工作时能保持良好的耐磨性及耐蚀性，如高温、高压阀门、热剪切刀刃、热锻模等堆焊层硬度HRC：40-45

HS112钴基焊丝 相当AWSERCoCr-B 主要特征及用途： HS112钴基堆焊焊丝，在Co-Cr-W堆焊合金中具有中等硬度，耐磨性比HS111好，但塑性稍差，具有良好的耐蚀、耐热及耐磨性能，在650 左右高温下仍能保持这些特性。主要用于高温、高压阀门、内燃机阀、高压泵轴套和内衬套筒、热轧辊孔型等堆焊堆焊层硬度HRC：45-50 HS113钴基焊丝 主要特征及用途： HS113钴基堆焊焊丝，硬度高，耐磨性非常好，但抗冲击性较差，堆焊时产生裂纹倾向大，具有良好的耐蚀、耐热、耐磨性能，在650 左右仍可保持这些性能。主要用于牙轮钻头轴承、锅炉的旋转叶片、粉碎机刃口、螺旋送料机等堆焊堆焊层硬度HRC：55-60 HS113G钴基焊丝 主要特征及用途： 堆焊层具有优良的耐磨料磨损和耐热、耐腐蚀性能，至800 的高温也能保持这些特性，单冲击韧性较差，对堆焊层温度较敏感。金相组织为共晶体和粗大复合碳化物。主要用于泵的套筒和旋转密封环、磨损面板、轴承套筒、高温热轧辊、油田钻头等堆焊堆焊层硬度HRC： 54 HS113Ni钴基焊丝 主要特征及用途： 该焊丝适当降低了含碳量，加入了较多的Ni及Fe等合金元素，从而提高了堆焊层的韧性和综合机械性能。主要用于耐气蚀、耐腐蚀性能要求较高的内燃机气门、排气阀的堆焊堆焊层硬度HRC：37-40

HS114钴基焊丝 相当AWSRCoCr-C 主要特征及用途： 高碳Co-Cr-W合金堆焊焊丝，耐磨性、耐蚀性好。但抗冲击韧度差。主要用于牙轮钻头轴承、锅炉旋转叶片等磨损部件的堆焊堆焊层硬度HRC： 52

HS115钴基焊丝 相当AWSRCoCr-E 主要特征及用途： 该焊丝是用钼强化的低碳钴铬合金，在室温下硬度较低，但冷作后硬度有所提高。堆焊层具有良好的男耐高温腐蚀，耐冲击能和良好的高温强度堆焊层硬度HRC： 27 HS116钴基焊丝 相当AWSRCoCr-C 主要特征及用途： 有较高的耐磨损性和高温强度，但韧性较差，在耐硫酸、磷酸、硝酸等工况条件下呈优良的耐腐蚀性。主要用于铜基及铝基合金的热压模等堆焊堆焊层硬度HRC：46-50 HS117钴基合金堆焊焊丝 主要特征及用途： 有较强的耐磨料磨损及耐腐蚀性能，在800 高温也能保持这些特性。用于泵的套筒和旋转密封环等磨损面的堆焊堆焊层硬度HRC： 53

HS114钴基焊丝 相当AWSRCoCr-C 主要特征及用途： 高碳Co-Cr-W合金堆焊焊丝，耐磨性、耐蚀性好。但抗冲击韧度差。主要用于牙轮钻头轴承、锅炉旋转叶片等磨损部件的堆焊堆焊层硬度HRC： 52

HS115钴基焊丝 相当AWSRCoCr-E 主要特征及用途： 该焊丝是用钼强化的低碳钴铬合金，在室温下硬度较低，但冷作后硬度有所提高。堆焊层具有良好的男耐高温腐蚀，耐冲击能和良好的高温强度堆焊层硬度HRC： 27 HS116钴基焊丝 相当AWSRCoCr-C 主要特征及用途： 有较高的耐磨损性和高温强度，但韧性较差，在耐硫酸、磷酸、硝酸等工况条件下呈优良的耐腐蚀性。主要用于铜基及铝基合金的热压模等堆焊堆焊层硬度HRC：46-50 HS117钴基合金堆焊焊丝 主要特征及用途： 有较强的耐磨料磨损及耐腐蚀性能，在800 高温也能保持这些特性。用于泵的套筒和旋转密封环等磨损面的堆焊堆焊层硬度HRC： 53

HS114钴基焊丝 相当AWSRCoCr-C 主要特征及用途： 高碳Co-Cr-W合金堆焊焊丝，耐磨性、耐蚀性好。但抗冲击韧度差。主要用于牙轮钻头轴承、锅炉旋转叶片等磨损部件的堆焊堆焊层硬度HRC： 52

HS115钴基焊丝 相当AWSRCoCr-E 主要特征及用途： 该焊丝是用钼强化的低碳钴铬合金，在室温下硬度较低，但冷作后硬度有所提高。堆焊层具有良好的男耐高温腐蚀，耐冲击能和良好的高温强度堆焊层硬度HRC： 27 HS116钴基焊丝 相当AWSRCoCr-C 主要特征及用途： 有较高的耐磨损性和高温强度，但韧性较差，在耐硫酸、磷酸、硝酸等工况条件下呈优良的耐腐蚀性。主要用于铜基及铝基合金的热压模等堆焊堆焊层硬度HRC：46-50 HS117钴基合金堆焊焊丝 主要特征及用途： 有较强的耐磨料磨损及耐腐蚀性能，在800 高温也能保持这些特性。用于泵的套筒和旋转密封环等磨损面的堆焊堆焊层硬度HRC： 53

联系电话：13191625507