

# 河南省有机肥发酵设备 翻堆机 翻抛机

产品名称	河南省有机肥发酵设备 翻堆机 翻抛机
公司名称	郑州市天赐重工有限公司
价格	18000.00/台
规格参数	品牌:天赐重工 型号:大型 产地:河南
公司地址	河南荥阳市南站新三一零国道西两公里路北天赐重工机械有限公司
联系电话	037164829079 13140158900

## 产品详情

FP槽式翻抛机

FD槽式翻堆机

### 一、设备概述

用于畜禽粪便、污泥垃圾、糖厂滤泥、槽渣饼粕和秸秆锯屑等有机废弃物的发酵翻堆，广泛应用于有机肥厂、复混肥厂、污泥垃圾厂、园艺场以及双孢菇种植厂等的发酵腐熟和去除水分作业。

适用于好氧发酵，可与太阳能发酵室、发酵槽和移行机等配套使用。与移行机配套使用可实现一机多槽用的功能。与其配套的发酵槽既可连续出料也可批量出料、效率高、运行平稳、坚固耐用、翻抛均匀。

控制柜集中控制，可实现手动或自动控制功能，拨铲坚固耐用，对物料具有一定的打碎和混合功能，限位行程开关，起到安全和限位作用。

### 二、设备的基本功率参数

翻堆机：FD（普通型）FDT（提升型）FDX（悬臂提升型）

型号	主电机	行走电机	提升电机
FD3米	15Kw	0.75Kw	无
FD4米	18.5Kw	1.1Kw	无
FDT3米	15Kw	0.75Kw	0.75Kw
FDT4米	18.5Kw	1.1Kw	1.1Kw

FDX4米	7.5Kw X 2	1.1Kw	0.75Kw
FDX5米	11Kw X 2	1.1KW	0.75Kw

翻抛机：FP（普通型）FPY（液压升降型）

型号	主电机	行走电机	移位电机	液压泵电机
FP4米	15Kw	0.75Kw	无	无
FP5米	15Kw	0.75Kw	无	无
FP6米	18.5Kw	1.1Kw	无	无
FPY4米	7.5Kw X 2	0.75Kw	1.1Kw	4Kw
FPY5米	11Kw X 2	0.75Kw	1.5Kw	4Kw
FPY6米	15Kw X 2	1.1Kw	1.5Kw	4Kw

### 三、设备的主要用途、性能及特点

槽式翻堆、翻抛机是肥料机械设备机组的主要配套设备之一，适用于地槽式发酵：是畜牧养殖业、城市垃圾、城市污水污泥进行工业化无害处理的核心设备。

该机设计结构合理、效率高、能耗低、自动化程度高、使用方便且造价低廉、应用广泛，是深受用户欢迎的一种高效机型。

### 四、设备结构简介

槽式翻堆、翻抛机由传动装置、提升装置、行走装置、翻堆装置、转移车等主要部件组成。电动机直接将动力传给摆线针轮减速器经链轮至翻堆滚筒，滚筒上的搅拌桨叶呈螺旋分布，可将发酵槽内的物料翻转搅拌移动至0.7-1m远的位置，起到翻堆速度快、搅拌均匀的效果，从而达到物料与空气的充分接触，使物料的发醇效果更好。

#### 1.动力传动装置

该装置是由电机、减速机、链轮、轴承座、主轴等组成，它为翻堆滚筒提供动力的重要装置。

#### 2.行走装置

该装置是由行走电机、传动齿轮、传动轴、行走链轮等组成。

#### 3.提升装置或液压升降装置

提升装置是由卷扬机、联轴器、传动轴、轴承座等组成，液压升降装置由液压泵站、电磁阀体、液压油管、液压缸柱等组成。

#### 4.翻堆、翻抛机装置

该装置是由链轮、支撑臂、翻堆滚筒等组成。

#### 5.转移车

该装置是由行走电机、传动齿轮、传动轴、行走轮等组成，它为翻堆机换槽提供临时运载工具。

### 五、机器的试运转

## 1.试车前的检查

检查减速机及各润滑点的润滑油是否已加充足。

检查电源电压，额定电压为380V，压降不低于15%（即320V）不能高于5%（即400V）超出这个范围内时不能开车。

检查电机和电器元件的接头是否牢靠，并用导线将电机接地以保安全。

检查各连接部位及连接螺栓是否牢固，如有松动应予以拧紧焊实。

检查物料的堆积高度

## 2.空载试运转

首先使翻堆、翻抛机设备运转，如旋转方向是反转应立即停车，改变三相电路接头，使其改变旋向，设备运转时，听减速机有无不正常的声音，触摸各轴承的温度是否在温度范围内，观察旋转的搅拌桨有无摩擦地面的现象。

## 3.负载试运转

首先启动翻堆、翻抛机设备，启动卷扬，或液压升降装置，并将翻抛滚筒缓慢放至发酵槽底部，根据地平的状况：如果同条地平水平整体误差在15毫米以下的可以将该机的叶片控制在离地30毫米左右，发酵槽地平达不到这一水平，叶片离地只能控制在50毫米左右。再将设备调至工作行走速度进行翻堆、翻抛。运转过程中要注意观察发现叶片打地时要及时将该机的滚筒抬起，以免损坏设备。

在负载试车过程中，翻转设备传动件应工作平稳，无异常声音，有异常声音的要停机检查。

电控系统应工作稳定，启动灵敏，动作准确。在上诉各项运转过程中，如发现不正常情况，应立即停机检查排除故障。

在该机运转过程中发现机叶负载过重、易损坏电机，须在设备关机前，应检查翻堆滚筒前方有无堆积的物料，再将翻堆滚筒提升至槽内物料的最高堆积点的上方。

## 六、设备的维护及保养

坚持每班保养及交接制度，上一班次的保养及故障不留给下一班次。

每班开车前的检查项目：

1.检查各紧固件是否牢固，传动部件的轴承间隙是否合适，太松会出现窜动，太紧会出现转动阻力大的现象，间隙不合适的应及时进行调整。

2.给轴承座加黄油，检查减速机油位。

3.电线接头是否牢靠。

每班后的保养

### 1.切断电源开关

2.为各润滑点加润滑油

3.清除机器上及周边场地的残留物及余料。

#### 每周保养项目

1.检查减速箱的油量，加注足够的齿轮油。

2.清除下料口内的积存物料，保持下料溜槽的畅通。

3.检查电控柜中各接触器接触情况，如有损坏，立即更换。

#### 定期检查项目

1.检查电机减速机的运转情况，若有异常响声、发热等情况应立即停机检查。

2.检查各轴承的磨损情况，磨损过甚应更换。

电话：13838038836；15890004275；13140158900 [www.tiancijixie.com](http://www.tiancijixie.com)

### 七、操作程序及注意事项

#### 1.开车程序：

开车前检查 启动翻堆设备 行走

#### 2.注意事项

生产时任何人不得从翻堆机前后经过，开车前应按警铃，人员要远离机器，以防发生意外。

生产时，不得进行检修或加注润滑油。

翻堆、翻抛时，一定要按照规定速度行走，不得超速工作。

非本机器操作员，不得擅自操作机器。

### 八、常见故障的判断及处理方法

常见故障	原因分析	处理意见
翻抛困难	肥层超过厚度 叶片及轴严重变形或异物缠绕 传动齿上有异物卡住或损坏	除去多余的肥皂 修理叶片或轴，清除异物 排除异物或更换齿轮
行走不平稳减速机有噪音或发热	行走齿轮或齿条内有异物 传动轴弯曲 缺少润滑油	清除异物 校正和更换传动轴 添加润滑油
电机启动困难或不能启动伴有嗡嗡声	轴承磨损过大或损坏 减速轴变形、弯曲 电压过低或过高	更换轴承 校正或更换轴 带电压正常后再启动

## 九、翻堆、翻抛机加油

本机装配的圆柱齿轮减速机加的是双曲线齿轮油，摆线针轮减速机加的是50号机油。设备第一次启动连续工作200小时后应将所有减速机的油更换一次。第二次半年更换一次，以后每年更换一次。平常注意检查油位不够时要及时补充。

## 十、安全操作规程

- 1.操作人员饮酒后或身体不适，休息不好时不得操作翻抛机。
- 2.为了安全起见，翻堆、翻抛机的所有轨道要求必须接地。
- 3.更换线槽或电缆时，必须切断电源。
- 4.升降卷扬时一定要仔细观察，防止滚筒放得过低碰坏叶片，又要防止拉过头，拉坏卷扬轴及轴承座。卷扬钢丝绳有部分钢丝断裂或发毛时要及时更换钢丝绳，切保升降安全。