

木工多功能数控一体机、全自动多功能数控木工车床

产品名称	木工多功能数控一体机、全自动多功能数控木工车床
公司名称	高密市国豪机械制造有限公司
价格	2013.00/台
规格参数	品牌:高密国豪 型号:GHJX-D 产地:山东高密
公司地址	山东省潍坊市高密市高新技术开发区
联系电话	1533-5368921 15315362557

产品详情

国豪数控木工车床双刀车木，两把刀一前一后，两刀在轴向距离上有1公分的差距，同时按照定好的比例车木，总车削深度上我们是按照指定的比例分成，两把刀都是运作的柱形曲线，所以大大减小了每把刀的切削力度。大大降低了后刀（即成型刀）的切削量，所以成型刀比较稳定。避免了振刀产生的刀痕。（因为刀痕是最难打磨的），而且由于两把刀在立柱的两测对立柱产生车削力，这样对立柱的跳动有很大程度的减少，增加了车木光洁度。这种情况就可以加快速度 提高光洁度。

2专业进口软件，作图采用照片拍照扫描，快捷作图；手动编程是分段手动编程很不标准，，我们是编程软件自动生成。精确到百分之一毫米的精确度，而且速度快。电脑内可以生成比较直观的柱形，切可以任意测量修改尺寸。

3智能保护工作台面，防止碰撞现象；

4智能自动主轴变速，防止因车木结束后因柱形弯曲甩断柱体脱离机器造成危险。减少更换皮带槽降速的麻烦，直接降到打磨的速度。加工工程中可以因主体旋转状况而加减旋转速度和走刀速度而不影响加工。特别适用在加工大柱，柱头慢速柱身快速；

5暂停/断电记忆功能，在暂停断电后，从暂停断电处开始加工而不重复加工，因为重复加工会因中心套固定不了加工过的柱体而造成偏摆，偏摆状况下在重复车木会造成车坏以前切削过的柱体；

6方便灵活的四爪自定心卡盘，方便安装柱体，也无需卡盘卡死一头，无需再一头找中心，靠四面定心过呢个加精确，整个上料过程只需3秒钟，精确性优于自动上料架；加粗花瓶车木采用自动背刀和可调式气缸，装刀误差可以允许在两个毫米内，方便了车削加粗花瓶柱的调刀双刀车木运行，提高了车木的光洁度和刀具的耐用性；我们的中心支架采用木料自重放置在支架上比较自然的状态下定中心，而采用侧位支架，用手扶着保持状态，那么手扶的力气不一样会使立柱的中心定位不准，中心定位不准会直接影响加工效