90度无缝焊接弯头生产厂家

产品名称	90度无缝焊接弯头生产厂家
公司名称	天津市静海区兴盛扬管道配件销售中心
价格	1.00/个
规格参数	品牌:兴盛扬 型号:15-3000 产地:河北
公司地址	天津市静海区静海镇静宏玉发新钢材市场西区B-19
联系电话	022-60110587 13820683166

产品详情

碳钢弯头的基本工艺过程是：首先焊接一个横截面为多边形的多棱环壳或两端封闭的多棱扇形壳，内部冲满压力介质后，施以内压，在内压作用下横截面由多边形逐渐变成圆，最终成为一个圆形环壳。根据需要，一个圆形环壳可以切割成4个90弯头或6个60弯头或其它规格的弯头，该工艺适用于制造弯头中径与弯头内径比大于1.5倍的任何规格大型弯头，是制造大型碳钢弯头的理想方法。

该碳钢弯头制作工艺的优点主要表现在以下几个方面：（1）不需管坯作原料，可节约制管设备及模具费用，且可得到任意大直径而壁厚相对较薄的碳钢弯头。（2）坯料为平板或可展曲面，因而下料简单，精度容易保证，组装焊接方便。（3）由于上述二条原因，可以缩短制造周期，生产成本大大降低。因不需要任何专用设备，尤其适合于现场加工大型碳钢弯头。（4）碳钢弯头适用于石油、天然气、化工、水电、建筑和锅炉等行业的管路系列。

在管路系统中,弯头是改变管路方向的管件.按角度分,有45°及90°180°三种最常用的,另外根圆弧弯头据工程需要还包括60°等其他非正常角度弯头.弯头的材料有铸铁,不锈钢,合金钢,可煅铸铁,碳钢,有色金属及塑料等.与管子联结的方式有:直接焊接(最常用的方式)法兰联接,热熔连接,电熔连接,螺纹联接及承插式联接等.按照生产工艺可分为:焊接弯头,冲压弯头,推制弯头,铸造弯头等.其他名称:90度弯头,直角弯,爱而弯等.

热推成形弯头是采用专用的弯头推制机器、芯模以及加热装置使套在模具上面的坯料在推制机的推动下向前方运动，弯头在运动中会被加热、扩径并弯曲成形。热推弯头的变形特点是根据金属材料塑性变形前后的体积不变的规律来确定管坯直径的，所使用的管坯直径会小于弯头的直径，在通过芯模控制坯料的变形过程中使内弧处会被压缩的金属流动并补偿到因扩径而减薄的部位，从而使得弯头的壁厚均匀。使用热推成形的弯头外观美观，壁厚均匀，非常适合于大批量的生产。