

希屹VMC1060立式加工中心重型硬轨机

产品名称	希屹VMC1060立式加工中心重型硬轨机
公司名称	济南希泽机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	中国 山东济南市天桥区药山街道大魏明都7栋4单元1303
联系电话	0531-68820909 18954151239

产品详情

一、主要技术参数表

VMC-1060	规格
工作台规格 (长 × 宽)	1200 × 600mm
工作台最大载重	1000 kg
X坐标行程	1100 mm
Y坐标行程	600 mm
Z坐标行程	600mm
主轴中心线到立柱正面导轨距离	675 mm
主轴端面至工作台上平面距离	120 ~ 720mm
X、Y、Z切削进给量	1 ~ 6000 mm/min
X、Y快速进给速度	12m/min
Z快速进给速度	10m/min
主轴转速范围	50 ~ 8000 r/min
主轴锥孔	BT40mm
主轴电机	11/15KW
X、Y、Z伺服电机功率	Bis22/2000 直轴
工作台T型槽 (槽数 × 槽宽 × 槽距)	5/18/110mm
重复定位精度	300mm/+ 0.006mm
定位精度	300mm/+0.008mm
数控系统	FANUC 0I -MF
使用源气压力	0.6-0.8 MPa

机床轮廓尺寸 (L×W×H) 3400x2300x2700mm
 机床重量 8000 kg

二、标准配置表

序号	名称	序号	名称
1	工件冷却系统 (两水一气)	8	刚性攻牙
2	主轴气动松拉刀	9	RS-232接口及USB功能
3	手持气枪	10	地脚螺栓及垫块
4	自动润滑系统	11	冷却水泵卧式水泵270W
5	LED红、黄、绿警示灯	12	配电箱安全锁
6	电气箱防尘装置	13	三向导轨不锈钢护罩
7	24V安全工作灯	14	钣金颜色、：白、橘红或白，黑

三、主要配套件及选用品牌一览表

序号	项 目	产地	制造商
1.	数 控 系 统	北京	北京凯恩帝
2.	主轴伺服电机与驱动器	北京	北京凯恩帝
3.	X、Y、Z伺服电机与驱动器	北京	北京凯恩帝
4.	X、Y、Z轴丝杠轴承	日本	NSK
5.	X、Y、Z轴滚珠丝杠	台湾	律廷
6.	主 轴 单 元	台湾	健椿
7.	锁紧螺母	台湾	盈锡
8.	打刀缸	台湾	国鼎
9.	电气元件	法国	施耐德
10.	气动元件	台湾	亚德客
11.	同步带轮与同步带	台湾	健椿
12.	BT40机械手刀库	台湾	圣杰
13.	电器柜冷热交换器	合资	永翼
14.	电子手轮	合资	哲宏
15.	切削液水泵	合资	鸿盛
16.	自动润滑系统	合资	苏良
17.	联轴器	德国	R+W

18.	氟素树脂（硬轨）	德国	TURCITEBDIG
19.	Z轴盔甲防护罩	国产	永固
20.	X、Y导轨防护	国产	永固

说明：因生产安排、供应商交货周期等因素影响，以上主要配件可在相同产地，同等或更好品牌间更换，恕不另行通知。

四、随机工具清单

序号	名称	规格或标记	数量	备注
1.	内六角扳手	4、5、6、8、10	各1把	
2.	BT40 刀柄		1把	
3.	刀柄夹头	6	1个	
4.	刀柄夹头	8	1个	
5.	刀柄夹头	10	1个	
6.	刀柄夹头	12	1个	
7.	刀柄夹头	16	1个	
8.	刀柄夹头	20	1个	
9.	调整垫铁		8个	调整地基
10.	调整垫铁螺		8个	调整地基

五、随机资料清单

序号	名称	规格或标记	数量	备注
1	使用说明书（机械）		1份	
2	备件目录		1份	
3	使用说明书		1份	
4	合格证明书		1份	
5	装箱单		1份	
6	数控系统资料		1份	

六、安装、调试

- 1). 请预制水泥地基，地基图另行通知。
- 2). 请预先安装好三相380V，50Hz电源并建议附稳压电源。

- 3). 设备到厂后会同我司代表开箱检验，如果发现损坏或减少，请立即通知我司。
- 4). 设备开箱验收后，请买方先进行机械定位、地基孔灌水泥、水平粗调整等工作，后续安装精调，请买方最少提前通知我公司派人前往。
- 5). 请买方协助我公司安装调试人员安排住宿、膳食及交通等事项。
- 6). 请买方指定机台的操作人员和维护人员，并指派专门人员协助我公司进行机床的安装调试。机械验收完成后，买方需即时在机床验收报告上签字，一式两份，双方各保管一份。

2. 验收

- 1). 在安装验收工作之前，由买方按安装调试事项做好安调准备工作。
- 2). 外观检验：买卖双方人员进行外观目测检视，工具及配件依合同及附件清点验收。
- 3). 性能、功能验收：依据双方所确定机械及控制器之供货范围进行验收。
- 4). 机械精度验收：依照我公司提供随机出厂精度检验记录表为验收之依据。

3. 培训

乙方负责为甲方进行技术培训，培训时间为2个工作日，培训地点在乙方，培训内容包括机床结构、性能及功能、数控系统操作，机床维护保养等知识。培训人员食宿自理。

七、售后服务及承诺

- (1)机床最终验收合格之日起，乙方对产品实行三包服务，质保期为12个月，在质保期内对产品实行免费维修。特别指出：售后服务为终身维护，一年内免费（易损配件与人为损坏的及不可抗力造成的只收成本费）。
- (2)在保修期内，经查证若为用户原因：装卸运输过程、存放时间过长造成机械外观或内部损坏；操作使用不当、自行拆卸改装所造成之人为损坏，不在以上免费保修之内，用户必须支付所有维修、整修费用。（说明：设备由于自然灾害造成的损坏不在我公司的保修范围内。比如：雷击、水灾、火灾、地震等情况，以及移机、二次培训等等。）
- (3)机床出现故障，得到用户信息后，能准确判断故障原因及处理措施的，立即给予答复，如不能立即答复的，在24-36小时内答复。
- (4)超过保修期后，我公司继续为用户提供维修服务，并依据我公司收费标准收取零件成本及服务费用。