

氧化铝铜C15760 弥散强化铜 C15760陶瓷铜 临洮复兴科创

产品名称	氧化铝铜C15760 弥散强化铜 C15760陶瓷铜 临洮复兴科创
公司名称	临洮复兴科创新材料有限公司
价格	250.00/kg
规格参数	软化温度:1050 () 导电率:80 (%IACS) 硬度:85 (HRB)
公司地址	甘肃省定西市临洮县经济开发区中铺工业园区内
联系电话	18591791844

产品详情

【产品简介】

弥散强化铜合金又称氧化铝铜(Cu-Al₂O₃)是一种优异的高强、高导材料。由于纳米级Al₂O₃对基体铜的弥散强化作用，该合金具有高强度、高硬度、高导电率及高软化温度等特性。

氧化铝颗粒的尺寸仅为3~12纳米，颗粒间距约为50~100纳米，其热稳定性极好，甚至在接近铜熔点的温度下仍然能保持去原来的粒度和颗粒间距；弥散相的加入量只占基体极小的体积分数，几乎不影响基体金属固有的物理化学性质；因此，其软化温度高达930℃，同时导电和导热以及硬度和强度都能保持得很好。

氧化铝铜棒---专为镀锌钢板、镀镍板、镍带、铝合金、不锈钢、黄铜等点焊设计。

【性能参数】

牌号含 Al₂O₃(wt%) 洛氏硬度(HRB) 导电率(%IACS) 抗拉强度(MPa)

480	C15715	0.3	65	94
540	C15740	0.6	74	85
620	C15760	1.1	85	80

【产品特点】

软化温度高达930 ，是铜合金中比较高，但是低于钨铜（1000 ）

导电率高达85%IACS，散热性能介于钨铜（220 W/m.k）以及纯铜（390 W/m-k）之间。

硬度超过HRB

84，强度高，疲劳性能和耐磨性能好产品电阻焊电极头、电极帽、电焊轮、电极臂等。

【使用特点】

1. 避免粘电极现象发生。
2. 焊接部位不发黄，焊点美观。
3. 避免虚焊现象产生。
4. 杜绝焊接火花的现象产生。
5. 优越的导电性以及导热性能。
6. 良好的高温性能。
7. 符合SGS环保标准要求。

8. 抗软化、耐磨、耐烧蚀，使用寿命长。
9. 点焊次数高，电极寿命是普通铬锆铜的5倍以上。
10. 减少了停工修磨电极的时间，提高了自动焊接生产线的效率。
11. 焊接镀层铜铝时不粘结电极，为镀锌钢板的焊接提供了终端的解决方案。
12. 是焊接镀锌钢板、镀镍板、镍带、铝合金、不锈钢、黄铜等不可或缺的电极材料。

点焊镀锌板不粘结——氧化铝铜电极 点焊不锈钢不粘结——氧化铝铜电极

点焊镍带不粘结——氧化铝铜电极 点焊黄铜不粘结——氧化铝铜电极

点焊铝合金不粘结——氧化铝铜电极

【主要应用】

主要用于电阻焊电极头、电极帽、电焊轮、电极臂、切割及气保焊用的导电咀、真空开关、电气接插件、触头、服务领域：电工、电子及通讯 汽车、家电及容器制造、模具等。