压延机辊轮电加热导热油炉

产品名称	压延机辊轮电加热导热油炉
公司名称	南京欧能机械有限公司上海分公司
价格	28500.00/台
规格参数	欧能机械:45KW EUOT-50-60:60KW 南京:90KW
公司地址	上海市金山区卫昌路293号2幢8521室
联系电话	15951973919

产品详情

压延机辊轮电加热导热油炉是一家生产、销售、维修服务为一体控温设备生产厂家之一长期供应于山东省：济南、青岛、淄博、枣庄、东营、烟台、潍坊、济宁、泰安、威海、日照、莱芜、临沂、德州、聊城、滨州、菏泽、沈阳、大连、鞍山、抚顺、本溪、丹东、锦州、营口、阜新、辽阳、铁岭、家庄、邯郸、保定、张家口、承德、唐山、廊坊、沧州、衡水、秦皇岛、邢台、武汉，孝感、广西省的南宁，柳州等不同的城市，厂家直销价格优，质量保证，终身维护，欢迎来电咨询。

压延机辊轮电加热导热油炉的特点：

1电脑触摸式控制，操作简单易懂。

2日本进口微电脑双组P.I.D温度控制表，触摸式内储、自动演算，省电35%以上。

3安全保护及故障指示系统完善。

4进口高级组件，使用年限长。

5升降温速度快，温度精确稳定。

6独特的双功率加热设计，适合不同温控场所使用，节能效果明显。

7不锈钢一体成型，管损小，加热均匀。

8开机自动排气功能。

9模具回油温度检测表。

压延机辊轮电加热导热油炉的加热功率选型计算方法如下：

1.特殊的情况需进行计算：

A、求加热器功率或冷冻功率 KW=W×△t×C×S/860×T

W=模具重量或冷却水 KG

△t=所需温度和起始温度之间的温差。

C= 比热 油（0.5），钢（0.11），水（1），塑料（0.45~0.55）

T=加温至所需温度的时间（小时）

B、求泵的大小

需了解客户所需泵浦流量和压力（扬程）

P（压力Kg/cm2）=0.1×H（扬程M）×α（传热媒体比重，水=1，油=0.7-0.9）

L（媒体所需流量L/min）=Q（模具所需热量Kcal/H）/C(媒体比热水=1
油=0.45)×△t（循环媒体进出模具的温差）×α×60

2.冷冻机容量选择

A、Q（冷冻量Kcal/H）=Q1+Q2

Q1（原料带入模具的热量Kcal/H）=W（每小时射入模具中原料的重量KG）×C×（T1-T2）×S（安全系数1.5~2） T1 原料在料管中的温度；T2 成品取出模具时的温度 ；Q2 热浇道所产生的热量Kcal/H

B、速算法（有热浇道不适用）

1RT=7~8 OZ 1OZ=28.3g（含安全系数）

1RT=3024Kcal/H=12000BTU/H=3.751KW

1KW=860 Kcal/H 1 Kcal=3.97BTU

3、冷却水塔选用=A+B

A、射出成型机用

冷却水塔RT=射出机马力（HP）×0.75KW×860Kcal×0.4÷3024

B、冷冻机用

冷却水塔RT=冷冻机冷吨（HP）×1.25

压延机辊轮电加热导热油炉的优点：

◆ 具有完备的运行控制和安全监测装置，能实行自动化控制。

◆ 能在较低的运行压力下，获得较高的工作温度。

◆ 热效率高，可达95%以上，控温精度可达±1℃。

◆ 设备体积小，安装较灵活，宜安装在用热设备附近。

压延机辊轮电加热导热油炉的应用行业：

应用领域，石油及化学工业：聚合、缩合、蒸馏、熔融、脱水、强制保温。

油脂工业：脂肪酸蒸馏、油脂分解、浓缩、酯化、真空臭等反应釜控温，反应釜加热。

合成纤维工业：聚合、熔融、纺丝、延伸、干燥。

纺织印染工作：热定型辊筒加热、烘房加热、热容染色。

非织造工业：无纺布。

饲料工业：烘干。

塑料及橡胶工业：热压、压延、挤压、硫化成型。

造纸工业：干燥、波纹纸加工。

木材工业：多合板、纤维板加压成型、层压板加热，热压板加热，油压机控温，木材干燥。

建材工作：石膏板烘干、沥青加热、混凝土构件养护。

机械工业：喷漆、印花烘干。

食品工业：烘箱加热，夹层锅加热。空调工业：工业厂房及民用建筑采暖。

筑路工业：沥青熔化、保温。

制药工业：烘干。轻工业：生产油墨、洗衣粉。