KIH系列高频淬火焊机

产品名称	KIH系列高频淬火焊机
公司名称	惠州市德力焊接设备有限公司
价格	2000.00/台
规格参数	品牌:德力 型号:KIH-5A 产地:惠州
公司地址	广东博罗县湖镇镇陈村工业园
联系电话	86 0752 6355579 13669590476

产品详情

主要特点

1、 利用进口mosfet及igbt固态功率模块和先进的变频技术。

2、 具有加热保温冷却三段时间设定功能，加热保温功率单独调节，可在一定程度上有效的控制加热曲线和加热温度。

3、 功能完善，包含过流、过压、欠水、缺相等故障状态保护和显示，提供更高的可靠性和耐用性。

4、 操作简单，设备输出端为安全电压，不会伤及人身安全。

5、 百分之百满负载设计，可连续24小时不间断工作。

用心服务、以客为本。

联系人：黄巧玲 QQ：2851797926 手机/微信：13669590476

kih系列高频感应加热设备

主要特点：

1、 利用进口mosfet及igbt固态功率模块和先进的变频技术。

2、 具有加热—保温—冷却三段时间设定功能，加热保温功率单独调节，可在一定程度上有效的控制加热曲线和加热温度。

3、 功能完善，包含过流、过压、欠水、缺相等故障状态保护和显示，提供更高的可靠性和耐用性。

4、 操作简单，设备输出端为安全电压，不会伤及人身安全。

5、 百分之百满负载设计，可连续24小时不间断工作。

型号 type	kih-5a	kih-15a	kih-15ab	kih-25a	kih-25ab	kih-40ab
最大振荡功率 max fluctuating power	5kva	15kva	15kva	25kva	25kva	40kva
振荡频率 fluctuating frequency	10-250khz	30-100khz	30-100khz	30-80khz	30-80khz	30-80khz
加热电流 heating current	100-500a	200-600a	200-600a	200-1200a	200-1200a	200-1800a
工作电压 input voltage	单相(single phase),220v, 50hz-60hz	单相(single phase),220v,50hz-60hz	单相(single phase),220v,50hz-60hz	三相(3-phase),380v,50hz-60hz	三相(3-phase),380v,50hz-60hz	三相(3-phase) 380v,50hz-60hz
冷却水量 the flow rate of cooling water	0.2mpa，6l/min	0.2mpa，6l/min	0.2mpa，6l/min	0.2mpa，6l/min	0.2mpa，6l/min	0.2mpa，7l/m
水温保护点 water temperature protection point	40 ° c	40 ° c	40 ° c	40 ° c	40 ° c	40 ° c
重量net weight(kg)	一体机(integrated):16kg	一体机(integrated):21kg	主机(main part):10kg; 分机(transformer part):13.5kg.	一体机(integrated):28.5kg	主机(main part):18.5kg; 分机(transformer part):13.5kg.	主机(main part):30kg; 分机(ransformer part):35kg.
外形尺寸 dimension (mm*mm*mm)	180*330*410mm;	460*200*385mm;	主机(main part):460*200*385mm; 分机(transformer part):315*200*350mm.	480*200*385mm;	主机(main part): 480*240*400mm; 分机(transformer part):315*200*350mm.	主机(main part): 556*280*470mm; 分机(transformer part):360*265*365mm.

1，硬质合金刀具的焊接。如车刀，铣刀麻花钻热轧、钳子、锤子、扳手、断线钳等；2，金刚石刀头的焊接、如金刚石锯片的焊接、磨具、锯齿焊接。3，探矿用的钻头焊接、如一子钻头，羊角钻头的焊接。4，黄铜、紫铜、不锈钢锅底等金属材料的复合焊接。汽车摩托车零部件热处理、标准件热墩、螺母热墩、铜标材加热、

高频焊接机与其它的焊机不同，它的功能和用途并不只是单一焊接。高频焊接机不但可以用于各种金属材料的焊接，还可以用于透热、熔炼、热处理等工艺。焊接只是它的众多用途之一。工作原理是:首先在高频焊接机内由一整套独特的电子线路，将从电网输入进来的低频交流电（50hz）转变成高频交流电（一般在20000hz以上）。高频电流加到电感线圈（即感应圈）后，利用电磁感应原理转换成高频磁场，并作用在处于磁场中的金属物体上；利用涡流效应，在金属物体中生成与磁场强度成正比的感生电流，此涡流受集肤效应影响，频率越高，越集中于金属物体的表层。涡流在金属物体内流动时，会借助于内部所固有的电阻值，利用电流热效应原理生成热量。 这种热量直接在物体内部生成的。 所以，加热速度快，效率高。可瞬间熔化任何金属物。而且加热速度和温度可控。此设备特别适宜热处理淬火、退火、金属透热锻打、挤压成型，钎料焊接等。锻压行业1、钢板加热，折弯成型。2、标准件，紧固件的透热成型。3、五金工具透热，如钳子，扳手等加热透热成型。4、探矿钎杆锥柄挤压。5、钢管透热成型如弯管等。

1、安全系数高：无需易燃易爆气体，对人生及财产安全有保障2、节能环保，焊接过程中，不产生一氧化碳，二氧化碳等有害气体，由于用的是电，相比用乙炔，汽油，氧气，lpg等气体，成本大大降低，每月至少节约几千上万块钱。3、效率高低成本：传统钎焊焊接温度低，高热辐射，焊接成本高昂，存在爆炸的危险。等离子钎焊机火焰温度可调控，焊接温度可达到2000多度，稳定性高，是乙炔的焊接速度的二倍以上。可持续焊接十二个小时。4、携带方便：由于整个主机重量只有几公斤，体积也小，不需要乙炔瓶，氧气瓶，非常适合户外或条件恶劣的环境工作。

各种汽、摩配高频淬火热处理，如：曲轴、连杆、活塞销、凸轮轴、气门、变速箱内的各种齿轮、各种拔叉、各种花键轴、传动半轴、各种小轴曲柄销、各种摇臂、摇臂轴等高频淬火热处理。

热处理行业编辑

2、五金工具高频淬火热处理，如老虎钳、锤、大力钳、扳手。

3、液压元件如：柱塞泵的柱塞、转子泵的转子、各种阀门上的换向轴、齿轮泵的齿轮等高频淬火。

4、各种电动工具齿轮轴的高频淬火热处理。

5、各种木工工具，如：斧头、刨刀等热处理。

3锻压行业编辑

1、钢板加热，折弯成型。2、标准件，紧固件的透热成型。3、五金工具透热，如钳子，扳手等加热透热成型。4、探矿钎杆锥柄挤压。5、钢管透热成型如弯管等。

钎焊行业：编辑

1，硬质合金刀具的焊接。如车刀，铣刀麻花钻热轧、钳子、锤子、扳手、断线钳等；

2，金刚石刀头的焊接、如金刚石锯片的焊接、磨具、锯齿焊接。

3，探矿用的钻头焊接、如一子钻头，羊角钻头的焊接。

4，黄铜、紫铜、不锈钢锅底等金属材料的复合焊接。

汽车摩托车零部件热处理、

标准件热墩、螺母热墩、铜标材加热、

本产品的类型是高频钎焊机，型号是KIH-5KVA15KVA25KVA30KVA40KVA60KVA80KVA，频段是高频，品牌是德力，动力形式是超声波，产品别名是高频钎焊机退火设备，电流是直流，用途是熔接，作用对象是金属，工作电压是380，工作温度是50，工作频率是50，焊接厚度是5，焊料是050