

KIH系列高频淬火焊机

产品名称	KIH系列高频淬火焊机
公司名称	惠州市德力焊接设备有限公司
价格	2000.00/台
规格参数	品牌:德力 型号:KIH-5A 产地:惠州
公司地址	广东博罗县湖镇镇陈村工业园
联系电话	86 0752 6355579 13669590476

产品详情

主要特点

- 1、 利用进口mosfet及igbt固态功率模块和先进的变频技术。
- 2、 具有加热保温冷却三段时间设定功能，加热保温功率单独调节，可在一定程度上有效的控制加热曲线和加热温度。
- 3、 功能完善，包含过流、过压、欠水、缺相等故障状态保护和显示，提供更高的可靠性和耐用性。
- 4、 操作简单，设备输出端为安全电压，不会伤及人身安全。
- 5、 百分之百满负载设计，可连续24小时不间断工作。

用心服务、以客为本。

联系人：黄巧玲 QQ：2851797926 手机/微信：13669590476

kih系列高频感应加热设备

主要特点：

- 1、 利用进口mosfet及igbt固态功率模块和先进的变频技术。
- 2、 具有加热—保温—冷却三段时间设定功能，加热保温功率单独调节，可在一定程度上有效的控制加热曲线和加热温度。
- 3、 功能完善，包含过流、过压、欠水、缺相等故障状态保护和显示，提供更高的可靠性和耐用性。

4、操作简单，设备输出端为安全电压，不会伤及人身安全。

5、百分之百满载设计，可连续24小时不间断工作。

型号 type	kih-5a	kih-15a	kih-15ab	kih-25a	kih-25ab	kih-40ab
最大振荡功率 max fluctuating power	5kva	15kva	15kva	25kva	25kva	40kva
振荡频率 fluctuating frequency	10-250khz	30-100khz	30-100khz	30-80khz	30-80khz	30-80khz
加热电流 heating current	100-500a	200-600a	200-600a	200-1200a	200-1200a	200-1800a
工作电压 input voltage	单相(single phase),220v, 50hz-60hz	单相(single phase),220v,50hz-60hz	单相(single phase),220v,50hz-60hz	三相(3-phase),380v,50hz-60hz	三相(3-phase),380v,50hz-60hz	三相(3-phase),380v,50hz-60hz
冷却水量 the flow rate of cooling water	0.2mpa , 6l/min	0.2mpa , 6l/min	0.2mpa , 6l/min	0.2mpa , 6l/min	0.2mpa , 6l/min	0.2mpa , 7l/min
水温保护点 water temperature protection point	40 ° c	40 ° c	40 ° c	40 ° c	40 ° c	40 ° c
重量net weight(kg)	一体机(integrated):16kg	一体机(integrated):21kg	主机(main part):10kg; 分机(transformer part):13.5kg.	一体机(integrated):28.5kg	主机(main part):18.5kg; 分机(transformer part):13.5kg.	主机(main part):30kg; 分机(transformer part):35kg.
外形尺寸 dimension (mm*mm*mm)	180*330*410mm;	460*200*385mm;	主机(main part):460*200*385mm; 分机(transformer part):315*200*350mm.	480*200*385mm;	主机(main part): 480*240*400mm; 分机(transformer part):315*200*350mm.	主机(main part): 556*280*470mm; 分机(transformer part):360*260*365mm.

1, 硬质合金刀具的焊接。如车刀, 铣刀麻花钻热轧、钳子、锤子、扳手、断线钳等; 2, 金刚石刀头的焊接、如金刚石锯片的焊接、磨具、锯齿焊接。3, 探矿用的钻头焊接、如一子钻头, 羊角钻头的焊接。4, 黄铜、紫铜、不锈钢锅底等金属材料的复合焊接。汽车摩托车零部件热处理、标准件热墩、螺母热墩、铜标材加热、

高频焊接机与其它的焊机不同, 它的功能和用途并不只是单一焊接。高频焊接机不但可以用于各种金属材料的焊接, 还可以用于透热、熔炼、热处理等工艺。焊接只是它的众多用途之一。工作原理是: 首先在高频焊接机内由一整套独特的电子线路, 将从电网输入进来的低频交流电(50hz) 转变成高频交流电(一般在20000hz以上)。高频电流加到电感线圈(即感应圈)后, 利用电磁感应原理转换成高频磁场, 并作用在处于磁场中的金属物体上; 利用涡流效应, 在金属物体中生成与磁场强度成正比的感生电流, 此涡流受集肤效应影响, 频率越高, 越集中于金属物体的表层。涡流在金属物体内部流动时, 会借助于内部所固有的电阻值, 利用电流热效应原理生成热量。这种热量直接在物体内部生成的。所以, 加热速度快, 效率高。可瞬间熔化任何金属物。而且加热速度和温度可控。此设备特别适宜热处理淬火、退火、金属透热锻打、挤压成型, 钎料焊接等。锻压行业1、钢板加热, 折弯成型。2、标准件, 紧固件的透热成型。3、五金工具透热, 如钳子, 扳手等加热透热成型。4、探矿钎杆锥柄挤压。5、钢管透热成型如弯管等。

1、安全系数高: 无需易燃易爆气体, 对人生及财产安全有保障2、节能环保, 焊接过程中, 不产生一氧化碳, 二氧化碳等有害气体, 由于用的是电, 相比用乙炔, 汽油, 氧气, lpg等气体, 成本大大降低, 每月至少节约几千上万块钱。3、效率高成本低: 传统钎焊焊接温度低, 高热辐射, 焊接成本高昂, 存在爆炸的危险。等离子钎焊机火焰温度可调控, 焊接温度可达到2000多度, 稳定性高, 是乙炔的焊接速度的二倍以上。可持续焊接十二个小时。4、携带方便: 由于整个主机重量只有几公斤, 体积也小, 不需要乙炔瓶, 氧气瓶, 非常适合户外或条件恶劣的环境工作。

各种汽、摩配高频淬火热处理, 如: 曲轴、连杆、活塞销、凸轮轴、气门、变速箱内的各种齿轮、各种拨叉、各种花键轴、传动半轴、各种小轴曲柄销、各种摇臂、摇臂轴等高频淬火热处理。

热处理行业编辑

- 2、五金工具高频淬火热处理, 如老虎钳、锤、大力钳、扳手。
- 3、液压元件如: 柱塞泵的柱塞、转子泵的转子、各种阀门上的换向轴、齿轮泵的齿轮等高频淬火。
- 4、各种电动工具齿轮轴的高频淬火热处理。
- 5、各种木工工具, 如: 斧头、刨刀等热处理。

3锻压行业编辑

1、钢板加热, 折弯成型。2、标准件, 紧固件的透热成型。3、五金工具透热, 如钳子, 扳手等加热透热成型。4、探矿钎杆锥柄挤压。5、钢管透热成型如弯管等。

钎焊行业: 编辑

- 1, 硬质合金刀具的焊接。如车刀, 铣刀麻花钻热轧、钳子、锤子、扳手、断线钳等;
- 2, 金刚石刀头的焊接、如金刚石锯片的焊接、磨具、锯齿焊接。
- 3, 探矿用的钻头焊接、如一子钻头, 羊角钻头的焊接。
- 4, 黄铜、紫铜、不锈钢锅底等金属材料的复合焊接。

汽车摩托车零部件热处理、

标准件热墩、螺母热墩、铜标材加热、

本产品的类型是高频钎焊机, 型号是KIH-5KVA15KVA25KVA30KVA40KVA60KVA80KVA, 频段是高频, 品牌是德力, 动力形式是超声波, 产品别名是高频钎焊机退火设备, 电流是直流, 用途是熔接, 作用对象是金属, 工作电压是380, 工作温度是50, 工作频率是50, 焊接厚度是5, 焊料是050