

# HD340LAD镀锌板相当于CR340LAD镀锌

产品名称	HD340LAD镀锌板相当于CR340LAD镀锌
公司名称	上海增续实业有限公司
价格	988.00/吨
规格参数	型号:HD340LAD+Z 规格:齐全 锌层:60/60
公司地址	上海宝山区宝杨路2000号（慧照商务楼）411室
联系电话	021-56785059 13764635229

## 产品详情

### 冷轧

BQB440-2014彩涂  
BQB455-2014电镀锌  
BQB450-2014镀锡板  
BQB430-2014电镀锌  
BQB485-2014取向电工钢  
BQB482-2014电磁纯铁  
BQB480-2014无取向电工钢  
BQB425-2014热镀铝锌  
BQB420-2014热镀锌  
BQB495-2014电池壳钢  
BQB494-2014焊管钢  
BQB470-2014荫罩框架钢  
BQB461-2013搪瓷钢  
BQB419-2014冷轧普通高强钢  
BQB418-2014冷轧先进高强钢  
BQB410-2014结构钢  
BQB409-2014热冲压钢  
BQB408-2014冷成形用低碳软钢  
BZJ473-2014内磁屏蔽钢

BZJ472-2014冷轧荫罩钢

BZJ471-2014家电面板钢

表 C.1 牌号化学成分(熔炼分析) % (质量分数) 不大于 C Si Mn P S Ti a DC51D+Z,DC51D+ZF DD51D+Z 0.18 0.50 1.20 0.12 0.045 0.30 DC52D+Z,DC52D+ZF 0.12 0.50 0.60 0.10 0.045 0.30 DC53D+Z,DC53D+ZF DC54D+Z,DC54D+ZF DC56D+Z,DC56D+ZF DC57D+Z,DC57D+ZF a允许用 Nb 代替部分 Ti , 此时 Nb 和 Ti 的总含量应不大于 0.30%。表 C.2 牌号化学成分(熔炼分析) % (质量分数) 不大于 C Si Mn P S S220GD+Z,S220GD+ZF 0.25 0.60 1.70 0.10 0.045 S250GD+Z,S250GD+ZF S280GD+Z,S280GD+ZF S320GD+Z,S320GD+ZF S350GD+Z,S350GD+ZF S550GD+Z 表 C.3 牌号化学成分(熔炼分析) % (质量分数) C 不大于 Si 不大于 Mn 不大于 P 不大于 S 不大于 Alt 不小于 Tia 不大于 Nba 不大于 HC180YD+Z,HC180YD+ZF 0.01 0.10 0.70 0.06 0.025 0.02 0.12 - HC220YD+Z,HC220YD+ZF 0.01 0.10 0.90 0.08 0.025 0.02 0.12 - HC260YD+Z,HC260YD+ZF 0.01 0.10 1.60 0.10 0.025 0.02 0.12 - HC180BD+Z,HC180BD+ZF 0.04 0.50 1.00 0.06 0.025 0.02 - - HC220BD+Z,HC220BD+ZF 0.06 0.50 1.00 0.08 0.025 0.02 - - HC260BD+Z,HC260BD+ZF 0.11 0.50 1.00 0.10 0.030 0.02 - - HC300BD+Z,HC300BD+ZF 0.11 0.50 1.00 0.12 0.030 0.02 - - HC260LAD+Z,HC260LAD+ZF 0.11 0.50 0.60 0.025 0.025 0.015 0.15 0.09 HC300LAD+Z,HC300LAD+ZF 0.11 0.50 1.00 0.030 0.025 0.015 0.15 0.09 HC340LAD+Z,HC340LAD+ZF HD340LAD+Z 0.11 0.50 1.00 0.030 0.025 0.015 0.15 0.09 HC380LAD+Z,HC380LAD+ZF 0.20 0.50 1.60 0.030 0.025 0.015 0.15 0.09 HC420LAD+Z,HC420LAD+ZF HD410LAD+Z 0.20 0.50 1.60 0.030 0.025 0.015 0.15 0.09 HC460LAD+Z,HC460LAD+ZF 0.20 0.50 1.70 0.030 0.025 0.015 0.15 0.09 HC500LAD+Z,HC500LAD+ZF 0.20 0.50 1.70 0.030 0.025 0.015 0.15 0.09 HD550LAD+Z 0.20 0.50 2.00 0.030 0.025 0.015 0.15 0.09 a 可以单独或复合添加 Ti 和 Nb。也可添加 V 和 B , 此时这些合金元素的总含量 0.22%。Q/BQB 420-2014 20 表 C.4 牌号化学成分(熔炼分析) % (质量分数) C 不大于 Si 不大于 Mn 不大于 P 不大于 S 不大于 Alt 不小于 Tia 不大于 (B240P1D+Z) (B240P1D+ZF) 0.10 0.50 1.80 0.10 0.025 0.015 0.20 (B260LYD+Z) (B260LYD+ZF) 0.25 0.30 1.50 0.035 0.025 0.015 - a 可以用 Nb 部分或全部代替 Ti , 此时 Nb 和/或 Ti 的总含量 0.20。表 C.5 牌号化学成分 a (熔炼分析) % (质量分数) 不大于 C Si Mn P S Alt HC250/450DPD+Z,HC250/450DPD+ZF 0.15 0.6 2.5 0.040 0.015 2.0 HC300/500DPD+Z,HC300/500DPD+ZF HC280/590DPD+Z,HC280/590DPD+ZF HC340/590DPD+Z,(B340/590DPD+Z) 0.18 0.4 2.0 0.030 0.030 HC340/590DPD+ZF,(B340/590DPD+ZF) HC420/780DPD+Z,HC420/780DPD+ZF 0.18 0.6 2.5 0.040 0.015 HC500/780DPD+Z,HC500/780DPD+ZF HC550/980DP+Z,HC550/980DP+ZF 0.23 0.6 3.0 0.040 0.015 HC550/980DP-EL+Z,HC550/980DP-EL+ZF 0.23 1.2 3.0 0.040 0.015 HC650/980DP+Z,HC650/980DP+ZF 0.23 1.0 2.9 0.080 0.015 HC820/1180DP+Z,HC820/1180DP+ZF 0.23 1.0 2.9 0.080 0.015 a 根据需要可添加 Ni、Cr、Mo 等合金元素 , 此时这些合金元素的总量不大于 1.5%。表 C.6 牌号化学成分 a (熔炼分析) % (质量分数) 不大于 C Si Mn P S Alt HC380/590TRD+Z,HC380/590TRD+ZF 0.45 2.2 2.5 HC400/690TRD+Z,HC400/690TRD+ZF 0.28 2.0 2.0 0.090 0.015 2.0 HC420/780TRD+Z,HC420/780TRD+ZF 0.30 2.2 2.5 a 根据需要可添加 Ni、Cr、Mo 等合金元素。此时这些合金元素的总量不大于 1.5%。表 C.7 牌号化学成分 a (熔炼分析) % (质量分数) 不大于 C Si Mn P S Alt HC500/780CPD+Z,HC500/780CPD+ZF 0.23 0.80 3.0 0.080 0.015 2.0 HC700/980CPD+Z,HC700/980CPD+ZF HC825/1180CPD+Z HD680/780CPD+Z,HD680/780CPD+ZF HD720/950CPD+Z,HD720/950CPD+ZF 0.25 2.0 2.2 a 根据需要可添加 Ni、Cr、Mo 等合金元素。此时这些合金元素的总量不大于 1.5%。表 C.8 牌号化学成分 a (熔炼分析) % (质量分数) 不大于 C Si Mn P S Alt HC600/980QPD+Z 0.25 1.8 2.5 0.04 0.015 2.0 HC600/980QP-ELD+Z 0.2 2.0 2.5 0.03 0.01 HC820/1180QPD+Z 0.25 1.8 2.5 0.04 0.015 HC820/1180QP-ELD+Z 0.2 2.0 3.0 0.03 0.01 a 根据需要可添加 Ni、Cr、Mo 等合金元素 , 此时这些合金元素的总量不大于 1.5%。